Informacje ogólne

PL

OBUDOWY POLIESTROWE

Obudowy poliestrowe, spełniają szereg wymogów stawianych rozdzielnicom elektrycznym, szybko zyskują przychylność klientów i stają się produktem powszechnie stosowanym w sektorze rozdzielnic nN.

Firma SAKS-POL Spółka Jawna, wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów i spełniając wymogi właściwych przepisów, oferuje szeroką gamę rozdzielnic z poliestru termoutwardzalnego. Jako jeden z czołowych producentów prowadzi prace umożliwiające ciągłe udoskonalanie technologii wytwarzania, dzięki czemu uzyskuje produkty najwyższej jakości. Oferowane produkty posiadają odpowiednie certyfikaty wydane przez Biuro Badawcze ds. Jakości BBJ-SEP.

TECHNOLOGIA PRODUKCJI

W procesie produkcji obudów poliestrowych występują dwa elementy, które mają zasadniczy wpływ na jakość i powtarzalność wyrobów gotowych:

Materiał - z którego są wykonywane elementy to poliester termoutwardzalny wzmacniany włóknem szklanym. Zaawansowany technologicznie wysokiej jakości produkt bazowy gwarantuje wysoką wytrzymałość mechaniczną, termiczną oraz ogranicza szkodliwy wpływ promieniowania UV.

Forma - od której zależy jakość, dokładność oraz powtarzalność poszczególnych elementów obudowy. Uzyskanie wysokiej jakości form jest możliwe dzięki bogato wyposażonej narzędziowni w nowoczesne obrabiarki sterowane numerycznie, oraz wykwalifikowanym specjalistom w tej dziedzinie.

CECHY (ZALETY) OT:

- Wykonane z materiału samogasnącego wysokiej jakości
- Odporne na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
- Bardzo duża wytrzymałość mechaniczna
- Wysoka estetyka i długoletnia trwałość
- Trzypunktowe ryglowanie drzwi, cięgna metalowe lub z tworzywa sztucznego
- Możliwość stosowania wizjerów oraz drzwi rewizyjnych
- Kąt otwarcia drzwi min. 180°
- Konstrukcja modułowa umożliwiająca wymianę uszkodzonych części
- Konstrukcja umożliwiająca konfigurację dowolnego złącza lub rozbudowę istniejącego
- Możliwość wyposażenia w rozłączniki listwowe (w wersji Izolator)
- Wyposażone w otwory wentylacyjne do odprowadzenia nadmiaru wilgoci
- Możliwość prostego i szybkiego demontażu drzwi oraz pokryw fundamentu
- Zewnętrzna powierzchnia ożebrowana utrudniająca plakatowanie

PARAMETRY TECHNICZNE / DANE ZNAMIONOWE:

- Klasa ochronności: II
- Stopień ochrony: Ik10, IP 44, IP 54
- Odporność na nadmierne ciepło i żar wynoszący do 850° C
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Kolor: RAL 7035

ZASTOSOWANIE

Obudowy poliestrowe przeznaczone są do wykonywania rozdzielnic elektrycznych zasilających instalacje elektryczne w:

- Budynkach jednorodzinnych
- Osiedlach wielorodzinnych
- Budownictwie mieszkaniowym
- Zakładach produkcyjnych
- Obiektach usługowych (warsztaty naprawcze, salony sprzedażowo-usługowe, itp.)
- Przemyśle (rozdział energii na terenie dużego zakładu)
- Energetyce zawodowej
- Itp.

EN

POLIESTER ENCLOSURES

Poliester enclosures, fulfilling a series of requirements given to switchgears, quickly gain interest among clients and become products commonly applied in the nN switchgears sector.

SAKS-POL company, meeting clients expectations and fulfilling the requirements of appropriate regulations, offers a wide array of switchgears from thermo-enhanced polyester. As one of the leading producers conducts initiatives enabling continuous improvement in production technology. Thanks to this, products are of the highest quality. Products offered have appropriate certificates issued by The Research Office regarding quality BBJ-SEP.

PRODUCTION TECHNOLOGY

In the process of producing poliester enclosures exist two elements, which have a substantial impact on quality and repetition of made goods.

Material - from which are made elements are thermo-enhanced polyester reinforced by glass fibre. Technologically advanced high quality base product guarantees high mechanical endurance and limits the harmful impact of UV rays.

Form - from which depends quality, exactness, and repetition of particular elements of cabinets. Obtaining high quality forms is possible thanks to a richly equipped tool-room in modern machine tools numerically steered and qualified specialist in this field.

FEATURES (ADVANTAGES) of OT:

- Made of self-extinguishing high-quality material
- Resistant to UV rays and weather conditions
- Very high mechanical endurance
- Excellent design and long-lasting durability
- Three-point door interlocking, metal or plastic strand
- Possibility of applying circle plastic viewpoint or revision doors
- Opening door angle min. 180°
- Module construction enabling replacement of damaged parts
- Construction enabling a configuration of any joint or enlarging of existing one
- Possibility of equipping in switch-fuses (insulator version)
- Equipped in ventilation openings carrying away an excess of humidity
- Possibility of simple and quick door dismantling and base cover
- External ribbed surface hampering postering

TECHNICAL PARAMETERS/ DATA

- Protection class: II
- Protection degree: ik10, IP 44, IP 54
- Heat resistance to 850° C
- Weather conditions resistance
- Colour RAL 7035

APPLICATION

Poliester enclosures are used for mounting switchgears powering electrical installations in:

- Single houses
- Neighbourhoods
- Blocks of flats
- Production plants
- Service outlets (workshops, sales and service rooms)
- Industry (distribution of energy on the terrain of a big plant)
- Itp.

Informacje ogólne

DE

GEHÄUSE AUS HEISSHÄRTENDEM KUNSTSTOFF

Gehäuse aus heißhärtendem Kunststoff erfüllen eine Reihe von Anforderungen, die an Schaltanlagen gestellt werden. Sie gewinnen schnell Anerkennung der Kunden und werden allgemein in Niederspannungsschaltanlagen eingesetzt.

Die Firma SAKS-POL Spółka Jawna [poln. OHG] kommt den Erwartungen der Kunden entgegen, erfüllt die in einschlägigen Vorschriften genannten Anforderungen und bietet eine große Vielfalt von Schaltanlagen aus heißhärtendem Polyester. Als einer der führenden Hersteller führt sie Arbeiten durch, die eine kontinuierliche Vervollkommnung der Herstellungstechnologie ermöglichen, wodurch sie Produkte von höchster Qualität entwickelt. Die angebotenen Produkte verfügen über entsprechende Zertifikate, die vom Biuro Badawcze ds. Jakości BBJ-SEP [Institut zur Qualitätsprüfung] ausgestellt werden.

HERSTELLUNGSTECHNOLOGIE

In dem Produktionsprozess von Gehäusen aus heißhärtenden Kunststoffen gibt es zwei Elemente, die einen wesentlichen Einfluss auf die Qualität und Reproduzierbarkeit der Fertigprodukte haben:

Der Werkstoff - aus dem die Elemente hergestellt werden, ist heißhärtender Polyester, der mit Glasfasern verstärkt wird. Das technologisch fortgeschrittene Basisprodukt von höchster Qualität garantiert eine hohe mechanische Festigkeit, sowie Wärmebeständigkeit und reduziert den schädlichen Einfluss der UV-Strahlung.

Die Form - von der die Qualität abhängt, Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der einzelnen Gehäuseelemente. Qualitativ hochwertige Formen kann man nur dank einer reich ausgestatteten Werkzeugabteilung mit modernen Werkzeugmaschinen mit NC-Steuerung und hochqualifizierten Fachleuten auf diesem Gebiet erreichen.

VORTEILE DER GEHÄUSE:

- Fertigstellung aus hochwertigem, selbstverlöschendem Stoff
- Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Witterungsbedingungen
- Sehr hohe mechanische Festigkeit
- Hohe Ästhetik und langjährige Lebensdauer
- Drei-Punkt-Türverriegelung, Zugmittel aus Metall oder Kunststoff
- Möglichkeit der Montage von Schauöffnungen und Revisionstüren
- Öffnungswinkel von mindestens 180°
- Modularer Aufbau zum Austausch beschädigter Teile
- Konstruktion, die Konfiguration beliebiger Übergänge oder den Ausbau eines bereits bestehenden Übergangs ermöglicht
- Möglichkeit der Ausstattung mit Sicherungs-Lastschaltleisten (in der Isolator-Ausführung)
- Ausstattung mit Belüftungsöffnungen zur Ableitung von Feuchtigkeit
- Einfache und schnelle Demontage von Türen und Sockelblenden
- Außenfläche gewellt, was das Plakatieren erschwert

PECHNISCHE PARAMETER / NENNGRÖSSEN

- Schutzklasse: II
- Schutzart: Ik10, IP 44, IP 54
- Beständigkeit gegen übermäßige Wärme und Glut bis 850° C
- Beständigkeit gegen Witterungsbedingungen
- Farbe: RAL 7035

ANWENDUNG

Gehäuse aus heißhärtendem Kunststoff sind für Schaltanlagen zur Versorgung elektrischer Anlagen bestimmt und zwar:

- in Einfamilienhäusern
- in Wohnsiedlungen
- im Wohnbau
- in Fertigungsbetrieben
- in Dienstleistungsobjekten (Reparaturwerkstätte, Geschäfte und Dienstleistungsstellen u.Ä.)
- im Gewerbe (Energieverteilung auf dem Gelände eines Großbetriebs)
- u.Ä.

RU

ТЕРМОРЕАКТИВНЫЕ КОРПУСА

Термореактивные корпуса, выполняют ряд требований, поставленных перед электрическими распределительными устройствами, очень быстро притягивают к себе хорошее взаимоотношение клиентов и становятся широко применяемым продуктом в секторе распределения nN.

Фирма SAKS-POL Открытое Общество , оправдывая ожидания клиентов и выполняя требования соответствующих положений, предлагает широкую гамму распределительных устройств из термореактивного полиэстера. Как один из ведущих производителей, проводит работы позволяющие на постоянное усовершенствование технологии производства, блогодоря чему получает продукты очень высокого качества. Предлагаемые изделия имееют соответствующий сертификат, выданный Исследовательским Бюром по вопросам Качества BBJ-SEP.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В процессе производства термореактивных корпусов выступают два элемента, которые имеют существенное влияние на качество и повторяемость готовых изделий:

Материал – из которого выполнены элементы это термореактивный полиэстер усиленный стеклянным волокном. Продвинутый технологически и высокого качества базовый продукт гарантирует высокую отпорность к механическим факторам, термическим, а также ограничивает вредное влияние ультрофиолетового излучения.

Форма - от которой зависит качество, точность, а также повторяемость отдельных элементов корпуса. Получение высокого качества формы возможно только благодоря богато оснащенному инструментальному цеху в современные станки с числовым контролем и квалифицированными в этой сфере специалистами.

ОСОБЕННОСТИ (ПРЕИМУЩЕСТВА) ОТ:

- Исполнение из высокого качества самозатухающего материала
- Отпорные на излучение УФ и погодные условия
- Очень высокая устойчивость на механические факторы
- Высокая эстетика и многолетняя устойчивость
- Трехточечные регулируемые дверки, направляющие (ригели) металлические или из искусственного пластика
- Возможность применения смотровых окон, а также дверек ревизийных
- Угол открывания двери мин. 180°
- Модульная конструкция позволяет заменять нарушенные части
- Конструкция позволяющая конфигурации свободного соединения или расширению существующего
- Возможность оборудования в планочные переключатели (в версии Изолятор)
- Оборудованы в вентиляционные отверстия выводящие излишек влажности
- Возможность простой и быстрой разборки дверей и покрышки фундаментной подставки
- Наружная поверхность ребристая отпорная на наклеивание плакатов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ / НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ:

- Класс защитыі: II
- Степень защиты: Ik10, IP 44, IP 54
- Защита от излишка тепла и жара выносящего до 850° C
- Устойчивость на погодные условия
- Цвет: RAL 7035

ПРИМЕНЕНИЕ

Термореактивные корпуса преднозначены для производства разделительных щитков засиляющих электрические инстоляции в:

- Односемейных домах
- Многоквартирных домах
- Жилищном строительстве
- Заводских производствах
- Сервисных объектах (ремонтные сервисы, салонах продажи-службы, и тд..)
- Промышленности (распределение энергии на территории большого производства)
- И др.

Obudowy lakierowanie

PL Obudowy poliestrowe mogą zostać dodatkowo zabezpieczone poprzez lakierowanie zewnętrznej powłoki dowolnym kolorem z palety RAL. Lakierowanie dodatkowo zabezpiecza powierzchnię obudowy przed promieniowaniem UV oraz zjawiskiem abrazji. Powierzchnia pokryta lakierem umożliwia również dopasowanie do kolorystyki otoczenia w którym będzie umiejscowiona obudowa. Zastosowany lakier dwuskładnikowy zapewnia długoletnią ochronę przed niepożądanymi zjawiskami atmosferycznymi.

EN Polyester enclosures can be additionally secured by coating the outer covering of any color RAL. Additionally coating protects the surface casing from UV radiation and abrasion phenomenon. Surface covered with varnish also allows adjustment to color the environment in which housing will be located. Used two-component coating provides long-term protection against adverse weather events.

DE Polyester Gehäuse kann zusätzlich durch Beschichten der äußeren Abdeckung gemäß RAL gesichert werden. Beschichtung schützt auch die Gehäuseoberfläche vor UV-Strahlung und Abrieb Phänomen. Oberfläche mit Lack überzogen ermöglicht auch die Anpassung an das Umfeld, in dem Gehäuse befinden wird zu färben. Gebrauchte Zwei-Komponenten-Beschichtung ermöglicht eine langfristige Schutz vor widrigen Witterungsverhältnissen.

RU Корпуса из полиэстера может быть дополнительно обеспечены покрытия внешнее покрытие любого цвета по шкале RAL. Кроме того покрытие защищает корпус поверхности от УФ-излучения и истиранию явления. Поверхность покрыта лаком также позволяет регулировать цвет по среду, в которой корпус будет расположен. Б двухкомпонентная покрытие обеспечивает долгосрочную защиту от неблагоприятных погодных явлений.

1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007
1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018
1019	1020	1021	1023	1024	1026	1027	1028
1032	1033	1034	1035	1036	1037	2000	2001
2002	2003	2004	2005	207	2008	2009	20010
2011	2012	2013	3000	3001	3002	3003	3004
3005	3007	3009	3011	3012	3013	3014	3014
3016	3017	3018	3020	3022	3024	3026	3027
3031	3031	3033	4001	4002	4003	4004	4005
4006	4007	4008	4009	4010	4011	4012	5000
5001	5002	5003	5004	5005	5007	5008	5009
5010	5011	5012	5013	5014	5015	5017	5018
5019	5020	5021	5022	5023	5024	5025	5026
6000	6001	6002	6003	6004	6005	6006	6007
6008	6009	6010	6011	6012	6013	6014	6015
6016	6017	6018	6019	6020	6021	6022	6024
6025	6026	6027	6028	6029	6032	6033	6034
6035	6036	6037	6038	7000	7001	7002	7003
7004	7005	7006	7008	7009	7010	7011	7012
7013	7015	7016	7021	7022	7023	7024	7026
7030	7031	7032	7033	7034	7035	7036	7037
7038	7039	7040	7042	7043	7044	7045	7046
7047	7048	8000	8001	8002	8003	8004	8007
8008	8011	8012	8014	8015	8016	8017	8019
8022	8023	8024	8025	8028	8029	9001	9002
9003	9004	9005	9006	9007	9010	9011	9016
9017	9018	9022	9023				

Obudowy antygrafiti

PL Zewnętrzna powierzchnia obudowy poliestrowej może zostać dodatkowo zabezpieczona środkiem antygraffiti. Obecnie posiadamy wiele rozwiązań i środków które zabezpieczają powierzchnię przed dewastacją w postaci niepożądanych grafik i innych zabrudzeń powierzchni. Transparentność środka zabezpieczającego pozwala na zastosowaniu bezpośrednio na tworzywie jak i powierzchni lakierowanej nie wpływając na kolorystykę obudowy.

EN The outer surface of the enclosures can be further protected with anti-graffiti means. We currently have a number of solutions and resources that protect the surface from the devastation in the form of unwanted prints and other dirt surface. Transparency protective measure allows for use directly on the plastic and painted surfaces without affecting the color of the enclosures.

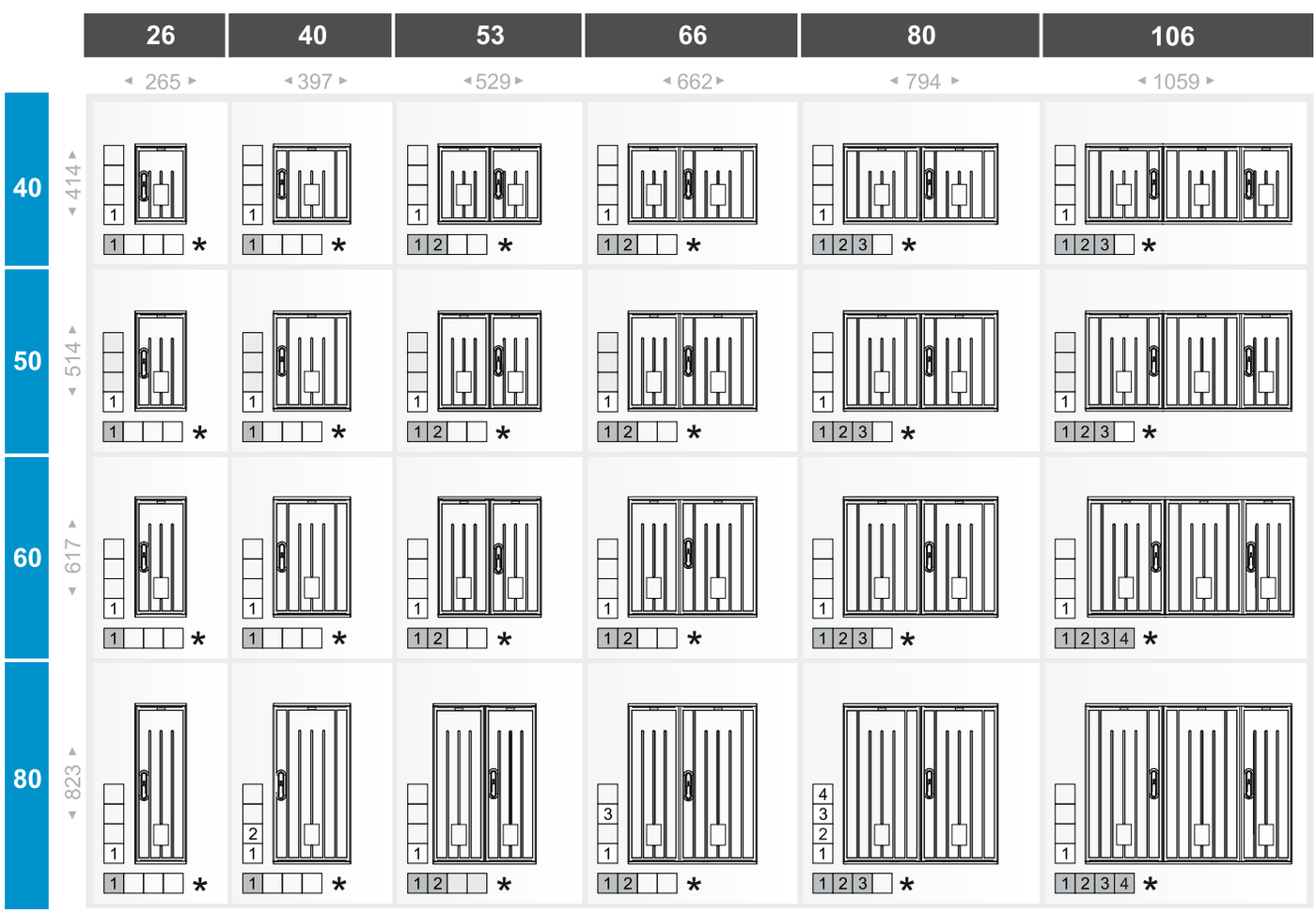
DE Die Außenfläche des Gehäuses kann ferner mit Antigraffiti-Mittel geschützt sein. Aktuell haben wir eine Reihe von Lösungen und Ressourcen, die die Oberfläche von der Verwüstung in Form von unerwünschten Drucke und andere Schmutzoberfläche zu schützen. Transparency Schutzmaßnahme ermöglicht für den Einsatz direkt an der Kunststoff- und Lackflächen, ohne die Farbe des Gehäuses beeinträchtigen.

RU Наружная поверхность корпуса может быть дополнительно защищен с анти-граффити средств. В настоящее время мы ряд решений и ресурсов, которые защищают поверхность от разрушений в виде нежелательных отпечатков и других поверхностных загрязнений. Прозрачность защитная мера позволяет использовать непосредственно на пластик и окрашенных поверхностей, не влияя на цвет корпуса.

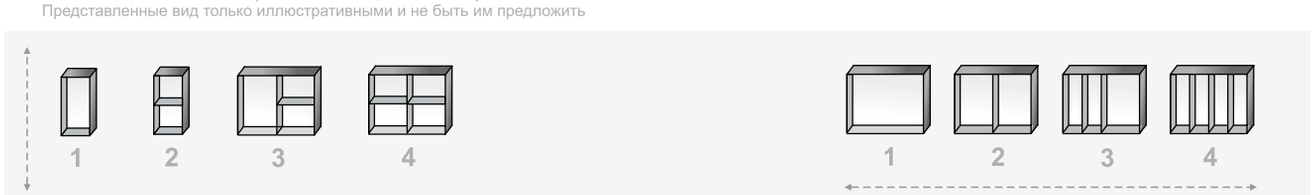
Dostępne typy i rozmiary obudów

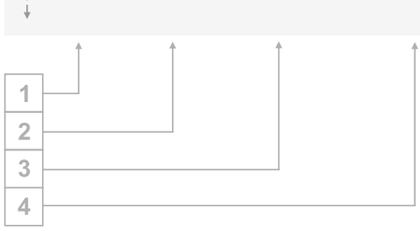
Obudowy – głębokość 250 mm (OT, OTI)

Enclosures — depth 250 mm (OT) / Gehäuse - Tiefe 250 mm (OT) / Корпуса – глубиной 250мм (OT)



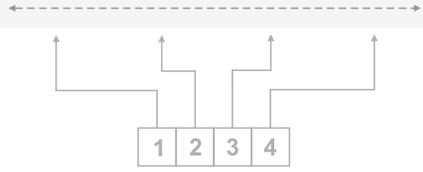
* Przedstawiony widok jest tylko poglądowy i nie należy nim się sugerować
Presented view is only illustrative and not to be him to suggest
Präsentiert Ansicht ist nur beispielhaft und nicht, ihn zu behaupten
Представленные вид только иллюстративными и не быть им предложить





Podział pionowy komór obudowy

Distribution of vertical chambers enclousers
Verteilung der vertikalen Kammern Gehäuse
Распределение вертикальной камер жилья



Podział poziomy komór obudowy

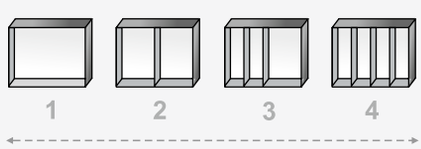
Distribution of horizontal chambers enclousers
Der Unternehmensbereich Ebenen Gehäusekammer
Уровни деление корпус

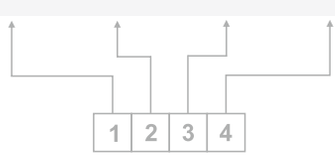
Dostępne typy i rozmiary obudów

Obudowy – głębokość 320 mm (OT3, OT3I, OT3IG)

Enclosures — depth 320 mm (OT3, OT3I, OT3IG) / Gehäuse - Tiefe 320 mm (OT3, OT3I, OT3IG) / Корпуса – глубина 320мм (OT3, OT3I, OT3IG)







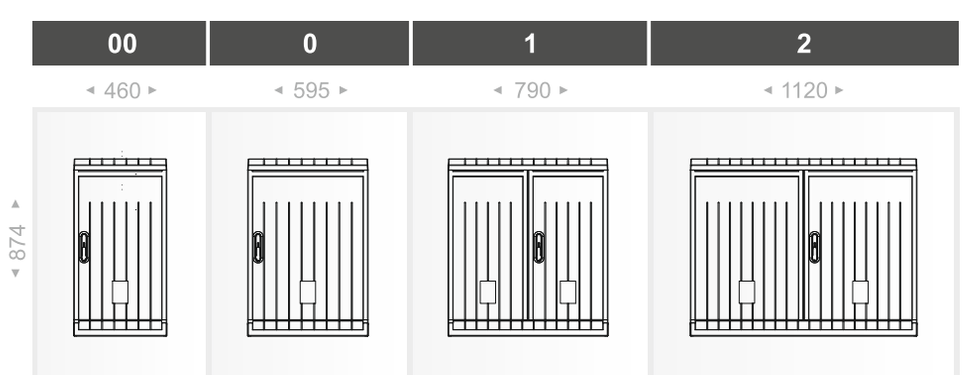
Podział poziomy komór obudowy

Distribution of horizontal chambers enclousers
Der Unternehmensbereich Ebenen Gehäusekammer
Уровни деление корпус

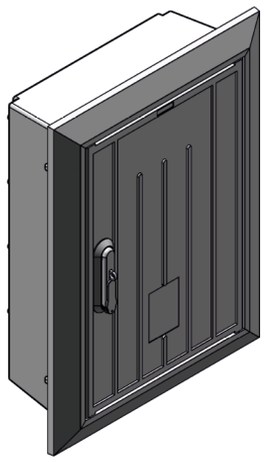
* Przedstawiony widok jest tylko poglądowy i nie należy nim się sugerować
Presented view is only illustrative and not to be him to suggest
Präsentiert Ansicht ist nur beispielhaft und nicht, ihn zu behaupten
Представленные вид только иллюстративными и не быть им предложить

Obudowy OTD

OTD enclosures / Gehäuse OTD / Корпуса OTD

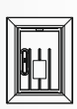
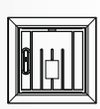
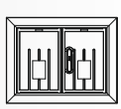
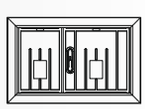
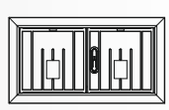
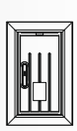
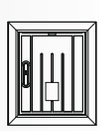
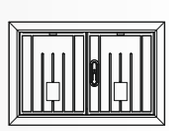
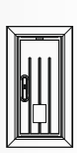
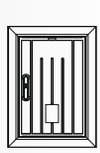
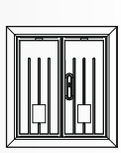
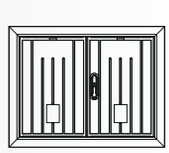
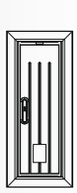
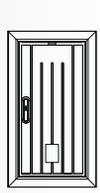
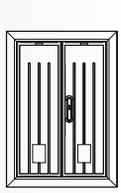
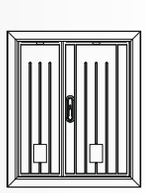
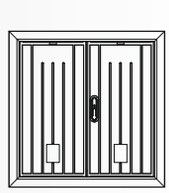


Dostępne typy i rozmiary obudów



Obudowy – głębokość 200 mm (OTW)

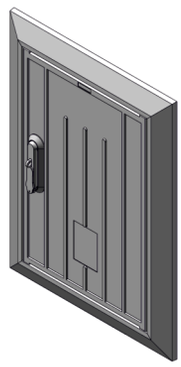
Enclosures — depth 200 mm (OTW) / Gehäuse – Tiefe 200 mm (OTW) / Корпуса – глубина 200 мм (OTW)

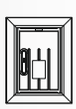
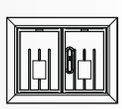
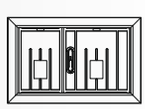
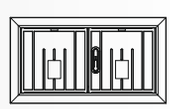
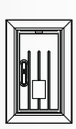
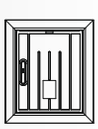
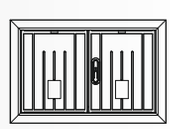
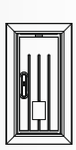
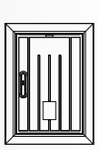
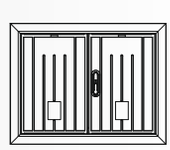
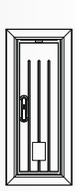
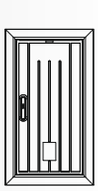
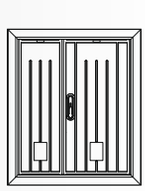
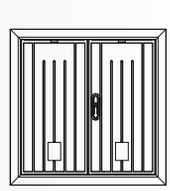
	26	40	53	66	80
	◂ 385 ▸	◂ 517 ▸	◂ 649 ▸	◂ 782 ▸	◂ 914 ▸
40 ▴ 504 ▾					
50 ▴ 607 ▾					
60 ▴ 710 ▾					
80 ▴ 916 ▾					

Dostępne typy i rozmiary obudów

Drzwi rewizyjne (DRT)

Inspection door (DRT) / Revisionstüren (DRT) / Двери ревизионные (DRT)



	26	40	53	66	80
	◂ 385 ▸	◂ 517 ▸	◂ 649 ▸	◂ 782 ▸	◂ 914 ▸
40 ▴ 504 ▾					
50 ▴ 607 ▾					
60 ▴ 710 ▾					
80 ▴ 916 ▾					

Tabele doboru rozmiaru obudowy

Tabela doboru rozmiaru obudowy do ilości modułów

Table for enclosure size selection according to number of modules / Tabelle zur Auswahl der Gehäusegröße je nach Anzahl der Module / Таблицы выбора размеров корпуса к количеству модулей

OT:	26	40	53	66	80	106
40	12x2	18x2	26x2	32x2	40x2	55x2
50	12x3	18x3	26x3	32x3	40x3	55x3
60	12x4	18x4	26x4	32x4	40x4	55x4
80	12x5	18x5	26x5	32x5	40x5	55x5

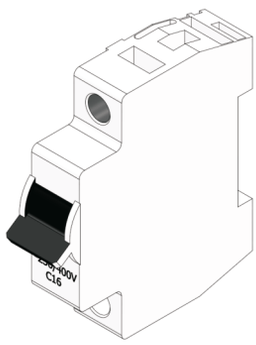
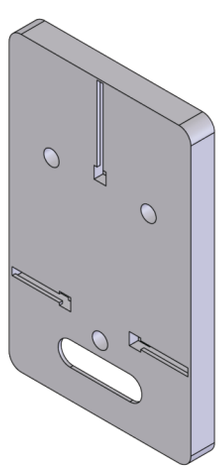


Tabela doboru rozmiaru obudowy do ilości tablicy licznikowej 1 fazowej

Table for enclosure size selection according to number of 1-phase meter panels / Tabelle zur Auswahl der Gehäusegröße je nach Anzahl der Zählertafeln 1-phasig / Таблицы выбора размеров корпуса к количеству таблиц с 1-фазовым счетчиком

OT:	26	40	53	66	80	106
40						
50						
60						
80						



Tabele doboru rozmiaru obudowy

Tabela doboru rozmiaru obudowy do ilości tablicy licznikowej 3 fazowej

Table for enclosure size selection according to number of 3-phase meter panels / Tabelle zur Auswahl der Gehäusegröße je nach Anzahl der Zählertafeln 3-phasig / Таблицы выбора размеров корпуса к количеству таблиц с 3-фазовым счетчиком

OT:	26	40	53	66	80	106
40						
50						
60						
80						

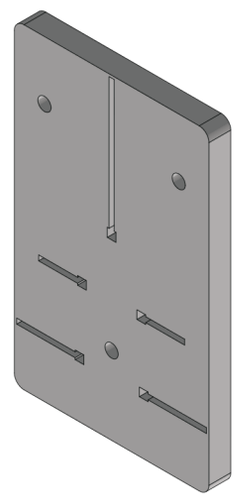


Tabela doboru rozmiaru obudowy do ilości rozłączników skrzynkowych grupy 00

Table for enclosure size selection according to number of 00 disconnect boxes / Tabelle zur Auswahl der Gehäusegröße je nach Anzahl der Lasttrennschalter 00 / Таблицы выбора размеров корпуса к количеству корпусных прерывателей

OT:	26	40	53	66	80	106
40						
50						
60						
80						

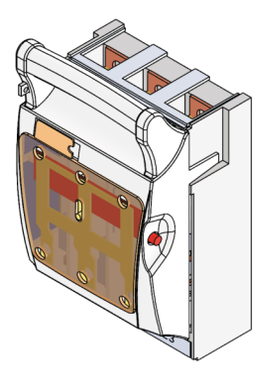
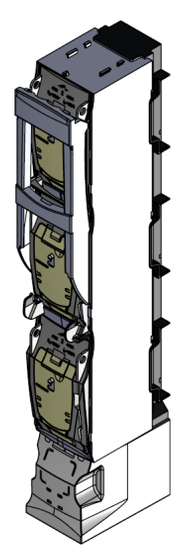


Tabela doboru rozmiaru szafki do ilosci rozłączników listwowych grupy 2

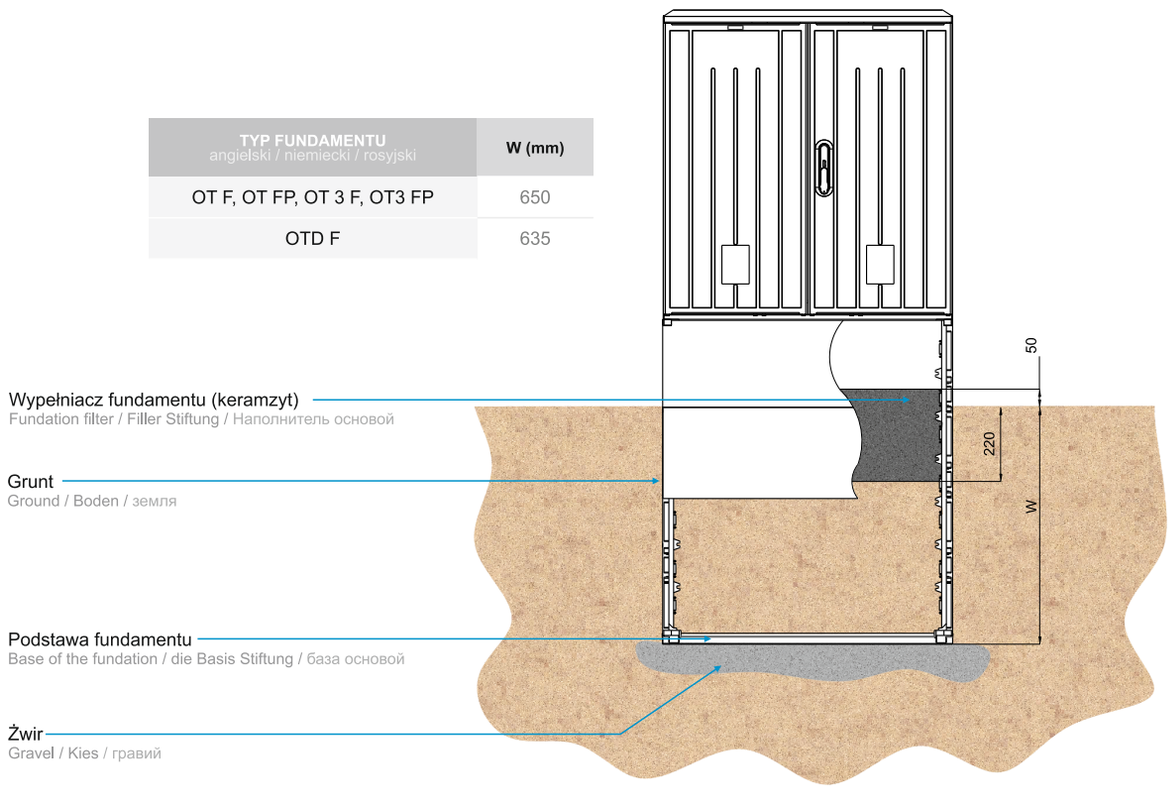
Table for enclosure size selection according to number of 2 disconnect slat / Tabelle zur Auswahl der Gehäusegröße je nach Anzahl der Lamelle 2 / Таблица выбора размера шкафа, чтобы планки 2 переключается количество

OT:	26	40	53	66	80	106
80						



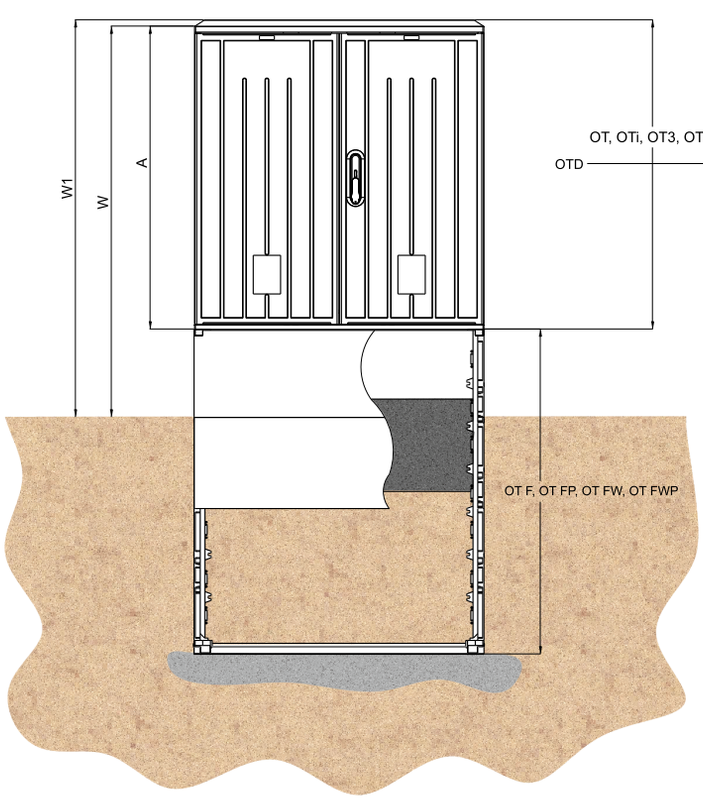
Posadowienie obudowy z fundamentem

TYP FUNDAMENTU angielski / niemiecki / rosyjski	W (mm)
OT F, OT FP, OT 3 F, OT3 FP	650
OTD F	635



Wysokość rozdzielnicy nad poziomem gruntu

Switchgear altitude above ground level / Höhe der Schaltanlage über dem Bodenniveau / Высота распределительного устройства над уровнем земли



A	W (mm)				W1
	OT F	OT FP	OT FW	OT FWP	
411	636	661	894	919	W + 25 mm
514	739	764	997	1022	W + 25 mm
617	842	867	1100	1125	W + 25 mm
823	1048	1073	1306	1331	W + 25 mm

A	W (mm)
	OTD F
874	1110

Instrukcja korzystania z katalogu

Rodzina obudów
Family enclosures
Familienhäuser
Семья жилья

Ilość i typ komór
The amount and type of chambers
Die Menge und Art der Kammern
Количество и тип камер

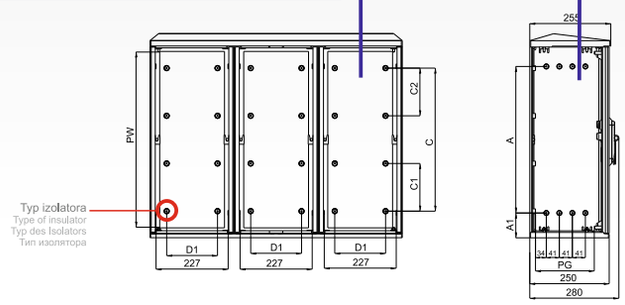
Widok przestrzeni montażowej rzut z przodu
View of a mounting space on the front
Blick auf ein Montageraum auf der Vorderseite
Вид монтажа пространства на передней

Widok przestrzeni montażowej rzut z boku
View of a mounting space on the side
Ansicht einer Montageraum auf der Seite
Вид монтажа пространства на стороне

Enclosures width 80 cm (OT 8w.3-2/2/2) / Gehäuse breite 80 cm (OT 8w.3-2/2/2) / Корпуса шириной 80 cm (OT 8w.3-2/2/2)

Obudowy szerokości 80 cm (OT 8w.3-2/2/2)

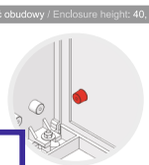
OT

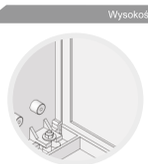


TYPY IZOLATORÓW / Types of insulators / Typen von Isolatoren / Типы изоляторов

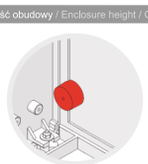
Wysokość obudowy / Enclosure height: 40, 50, 60 cm

Wysokość obudowy / Enclosure height / Gehäusehöhei / Высота корпуса: 80 cm





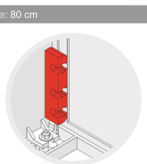
Typ B
(brak izolatora na plecach)
Type B (no insulator in the back wall)
Typ B (kein Isolator an der Rückenseite)
Тип B (отсутствие изолятора на задней стене корпуса)



Typ F4
(otwór Ø4 mm)
Type F4 (hole Ø4 mm)
Typ F4 (Öffnung Ø4 mm)
Тип F4 (отверстие Ø4 mm)



Typ M10
(nakrętka mosiężna M10)
Type M10 (M10 brazen nut)
Typ M10 (Messingmutter M10)
Тип M10 (латунная гайка M10)



Typ G
(mocowanie do boku obudowy)
Type G (side-mounted)
Typ G (Befestigung an der Gehäuseseite)
Тип G (крепление к боковой стене корпуса)

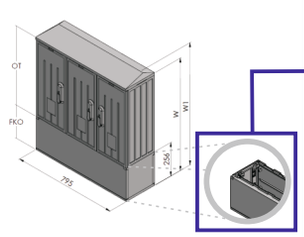
Typ obudowy
Enclosures type
Gehäusetyp
Тип корпуса

TYP Type / Art / Тип	PW	PG	A	A1	C	C1	C2	D1	D3	
OT 84.3-2/2/2[ ]-k	344		277	67	150	-	-			
OT 85.3-2/2/2[ ] -k	447	184	380	67	348	174	174	160	160	160
OT 86.3-2/2/2[ ] -k	550		461	78	450	150	150			
OT 88.3-2/2/2[ ]B-k	756	193	689	67	-	-	-	-	-	-
OT 88.3-2/2/2[ ]F4-k					620	250	185	188	188	188
OT 88.3-2/2/2[ ]M10-k		176								
OT 88.3-2/2/2[ ]G-k			-	-				222	222	222

PW - wysokość przestrzeni montażowej
the amount of installation space
Höhe des Raums montage
количество пространства для установки
PG - głębokość przestrzeni montażowej
the depth of the installation space
die Tiefe des Einbauraumes
Глубина пространства для установки
A - rozstaw izolatorów na boku
spacing apart insulators
Beabstandung Isolatoren
дистанционные кроме изоляторов
A1 - odległość izolatorów dolnych na boku
distance insulators on the lower side
Abstandsisolatoren auf der Unterseite
расстояние изоляторов на нижней стороне
C - rozstaw izolatorów skrajnych
spacing insulators extreme
Abstandsisolatoren extreme
дистанционные изоляторы крайняя
C1 - odległość od izolatorów środkowych
distance from the middle insulators
Abstand von der Mitte Isolatoren
Расстояние от центра изоляторов
D1-D4 - szerokość przestrzeni montażowej
the width of the installation space
die Breite des Bauraums
ширина установочного пространства

Obudowa OT / Kieszeń kablowa OT FKO
OT enclosure / OT FKO cable base
Gehäuse OT / Verlängerung OT FKO
Корпус OT / Карман кабельный OT FKO

TYP Type / Art / Тип	W	W1	DASZEK Roof / Dach / Крыша	NR KATALOGOWY
OT 84.3-2/2/2[ ]-k + FKO-8-k	667	692	P	0105k02857
			S	0105k02858
OT 85.3-2/2/2[ ]-k + FKO-8-k	770	795	P	0105k02859
			S	0105k02860
OT 86.3-2/2/2[ ]-k + FKO-8-k	873	898	P	0105k02861
			S	0105k02862
OT 88.3-2/2/2[ ]B-k + FKO-8-k	1079	1104	P	0105k02863
			S	0105k02864
OT 88.3-2/2/2[ ]F4-k + FKO-8-k			P	0105k02865
			S	0105k02866
OT 88.3-2/2/2[ ]M10-k + FKO-8-k			P	0105k02867
			S	0105k02868
OT 88.3-2/2/2[ ]G-k + FKO-8-k			P	0105k02869
			S	0105k02870

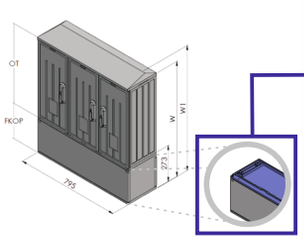


Widok kieszeni kablowej fundamentu bez przegrody
View of cable pocket without baffles foundation
Ansicht der Kabeltasche ohne Schikanen Stiftung
Посмотреть кабельного кармана без перегородок основания

Widok konfiguracji konfiguracji
Configuration view
Konfigurationsansicht
вид конфигурации

Obudowa OT / Kieszeń kablowa z przegrodą OT FKOP
OT enclosure / OT FKOP partition cable base
Gehäuse OT / Verlängerung mit Trennwand OT FKOP
Корпус OT / Карман кабельный с перегородкой OT FKOP

TYP Type / Art / Тип	W	W1	DASZEK Roof / Dach / Крыша	NR KATALOGOWY Art. no.
OT 84.3-2/2/2[ ]-k + FKOP-8-k	684	709	P	0105k02871
			S	0105k02872
OT 85.3-2/2/2[ ]-k + FKOP-8-k	787	812	P	0105k02873
			S	0105k02874
OT 86.3-2/2/2[ ]-k + FKOP-8-k	890	915	P	0105k02875
			S	0105k02876
OT 88.3-2/2/2[ ]B-k + FKOP-8-k	1096	1121	P	0105k02877
			S	0105k02878
OT 88.3-2/2/2[ ]F4-k + FKOP-8-k			P	0105k02879
			S	0105k02880
OT 88.3-2/2/2[ ]M10-k + FKOP-8-k			P	0105k02881
			S	0105k02882
OT 88.3-2/2/2[ ]G-k + FKOP-8-k			P	0105k02883
			S	0105k02884



Widok kieszeni kablowej fundamentu z przegrodą
View of cable pocket with baffles foundation
Ansicht der Kabeltasche Grundlage der Trennwand
Вид кабеля карман основания разделительной стены

Typ konfiguracji
Configuration type
Konfigurationstyp
Тип конфигурации

W - wysokość zewnętrzna konfiguracji z daszkiem płaskim
external height configurations with a flat roof
Außenhöhe Konfigurationen mit Flachdach
Внешние конфигурации высота с плоской крышей
W1 - wysokość zewnętrzna konfiguracji z daszkiem skośnym
external height of the roof skew configuration
Externe Höhe des Daches schräge Konfiguration
Внешняя высота крыши конфигурации косой
Daszek - P (daszek płaski) S (daszek skośny)
Roof - P (flat roof) S (skew roof)
Roof - P (Flachdach) S (Schrägdach)
Крыша - P (плоская крыша) S (наклонная крыша)
Nr katalogowy - numer katalogowy zestawu
Art no - catalog number set
Katalognummer - Katalognummer Satz
Номер по каталогу - номер в каталоге набор