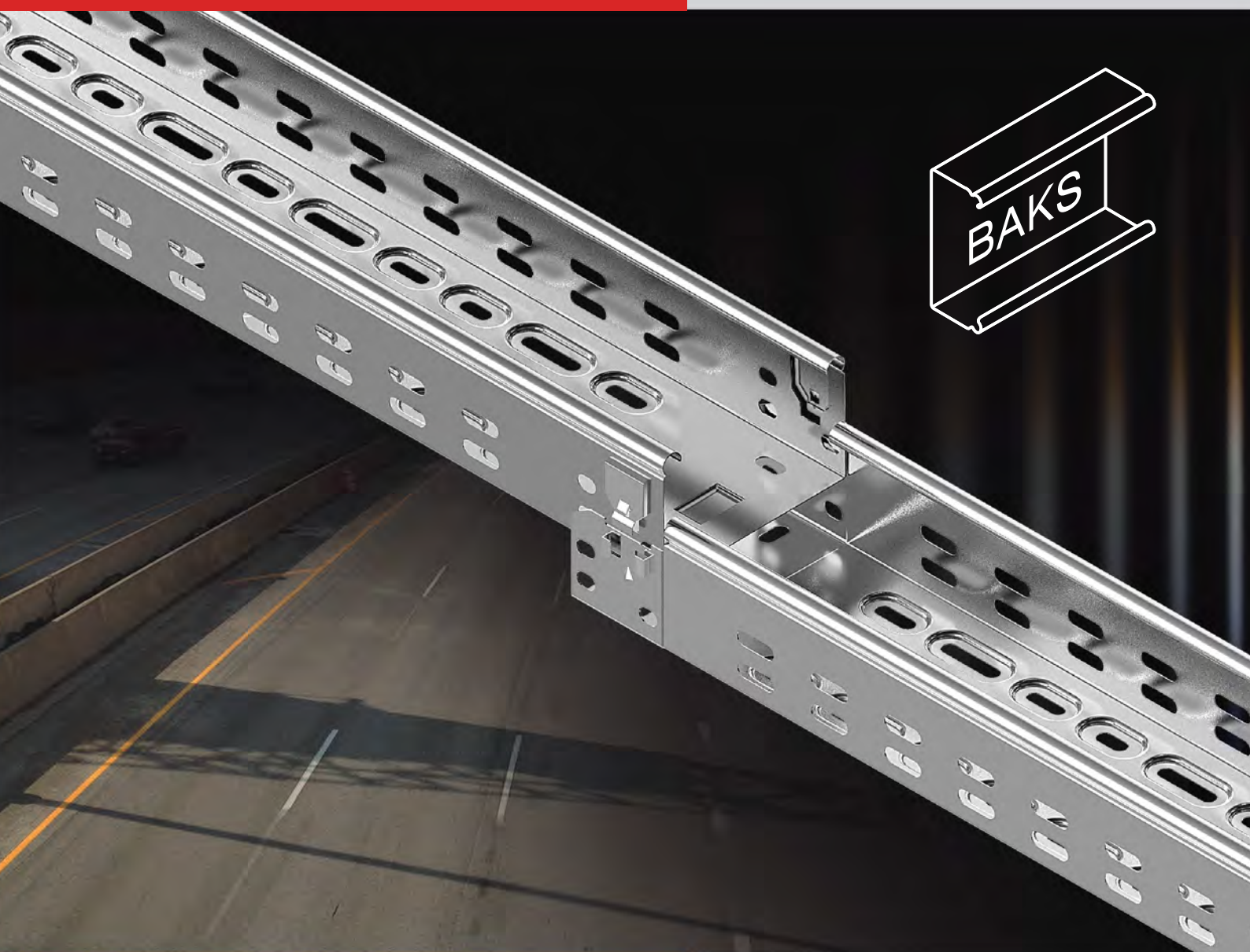


# KÁBLOVÉ ŽLABY RÝCHLEJ MONTÁŽE KLIK H60



Vaše inštalácie



rýchlo a ľahko!

PROFESIONÁLNE  
SYSTEMY  
KÁBLOVÝCH TRÁS



Firma **BAKS** bola založená v roku 1986. Je lídrom vo výrobe nosných systémov pre káble, vodiče v energetike, v telekomunikáciách, pre vzduch, vodu a iné. Využitie najnovších technológií, skúsený tím odborníkov a investície do najmodernejších strojov a zariadení (orezávačky, ohýbačky, zväracie roboty, laserové rezačky, prášková lakovňa, vlastná zinkovňa) nám dovoľuje dosahovať tie najvyššie štandardy a kvalitu výrobkov. Potvrdením toho sú aj získané certifikáty:

- **Certifikát výrobkov zhodný z EN 61537:2007** vydaný v TÜV Rheinland Köln Polska Sp. z o.o., sa týka bezpečnosti výrobkov a pevnosti systémov káblových trás nachádzajúcich sa v katalógu (nosnosti uvádzané v katalógu obsahujú činiteľ bezpečnosti 70%, čo znamená že sú odolnejšie o 70%). Potvrďuje taktiež zachovanie ekologickej kontinuity káblových trás. Táto norma je zosúladená s nízkonapäťovou Direktívou EU do 1 kV. Na základe toho vydávame Vyhlásenie zhody CE k výrobkom zakúpeným v našej firme.

- **Certifikát PS30, PS90 (E30, E90)** tzv. Protipožiarny systém (zhodný s normou STN 92 0205, DIN4102-12 a ZP27/2008, ), ktorý zabezpečuje nepretržitosť napájania bezpečnostných zariadení pri teplote 1 000 °C, počas 30 alebo 90 minút. Aktuálne máme prevedené merania s výrobkami káblov **Bitner, Dätwyler, Elkond, Eupen, Facab Lynen, Kabtek, Nexans, Madex, Prakab, Studer, Tele-Fonika Kable, Technokabel a nkt.**

- Aprobácia technická CNBOP nr AT-0602-0393/2013 - na „Zamocowania przewodów i kabli ...“
- Certifikát zhody CNBOP nr 2884/2013 - na „Zamocowania przewodów i kabli ...“
- Aprobácia technická CNBOP nr AT-0605-0270/2010 vydanie 4 - na „Zespoły kablowe BAKS ...“
- Certifikát zhody E90 Nr 2756/2011 vydaný CNBOP - na „Zespoły kablowe BAKS ...“
- Aprobácia technická CNBOP na inštalčné škatule nr AT-0601-0389/2013
- Certifikát zhody E90 na inštalčné škatule 2878/2013
- Osvedčenie o schválení CNBOP výrobkov BAKS
- Certifikáty DMT Dortmund
- Klasifikácie FIRES Batizovce

- **Certifikát TÜV ISO 9001:2008** potvrdzuje, že firma **BAKS** produkuje a projektuje v súlade so systémom kvality zhodným s normou ISO 9001:2008.

- **Technické doporučení ITB** - dobrovoľné odporúčenie, ktoré sa týka všetkých výrobkov BAKS, vrátane výrobkov s funkčnou odolnosťou v požiari.

- **Hygienický certifikát PZH** - povoľuje použitie káblových zľabov a rebrikov spolu so systémami upevnenia vo vnútri alebo mimo objektov rezidenčných, verejných, priemyselných vrátane výroby potravín.

Firma **BAKS** vyrába viac ako 27 000 výrobkov. Aby sme uspokojili potreby našich zákazníkov, zmodernizovali sme výrobné linky, vybudovali úplne novú zinkovňu a tak môžeme realizovať Vaše individuálne zákazky podľa dodanej dokumentácie. Sme uznávaným a ceneným partnerom vo svojej oblasti, čoho dôkazom je účasť na realizácii v rôznych významných projektoch v celom Poľsku, ako napr:

Stadióny: Národný vo Varšave, Baltic Arena Gdaňsk, Mestský Wrocław, Mestský Poznań, Légia Varšava, Śląski Chorzów, Wisły Kraków; Čističky odpadových vôd: Czajka vo Varšave, Sitkówka-Nowiny, WOS Wrocław; Letiskové terminály: Okęcie Warszawa, Wrocław Strachowice, Modlin, Jasionka k. Rzeszowa; Nálezisko ropy a plynu LMG Sowiń Góra; Baňa Bogdanka-Stefanów; Podzemné zásobníky plynu Wierzbowice a Ryłowa-Rajsko; Rafinérie Orlen a Lotos; Sky Tower Wrocław; Milenium Hall Rzeszów; Galérie: Echo Kielce, Słoneczna Radom, Jurajska Częstochowa; Pittsburgh Glass Works Sroda Śląska; IKEA Orla; Stora Enso Ostrołęka; Elektrárne v Szczecinie a Belchatowie; Zaklady Azotowe Puławy; Cementárne Ożarów; Elektroteplárne: Krakow ako aj Siekierki Warszawa; LNG Świnoujście; Logistické centrum Amazon Wrocław a Poznań.

Firma **BAKS** je už mnoho rokov dodávateľom svojich výrobkov na zahraničných trhoch v Európe ako aj vo svete. Zúčastnili sme sa pri realizácii širokej škály projektov, k najvýznamnejším patria nasledovné:

**v Nemecku:** Elektrárne Westfalen Bloki D a E, Thyssenkrupp Andernach, Wurth Adolf Kunzelsau, Edeka Berlin, Rittal Haiger, Festo Ostfildern-Schramhausen, Oceliárne Unna; **v Rakúsku:** Centrálny sklad obilnín Saatbau Linz Geinberg, Závod na výrobu Agrana, Oceliárne Voest Alpine Linz, Elektrárne Verbund Hydropower, Tiwag KW Finsing, E-Werk Kindberg, Soľná baňa Salinen, Závod na výrobu plastov Lenzing, Závod na výrobu nábytku Pollmeier, Železničné stanice Salzburg a Brixlegg, Závod na výrobu strojov Trumpf Pasching; **vo Francúzku:** Airbus Tuluza a St. Nazaire, Renault Douai a Sandouville, Jadrová elektrárne Paluel, Elektroteplárne Le Havre, SEW Mommenheim; **vo Veľkej Británii:** Spaľovňa odpadov v Stafford, Ridham a Oxford, Thames Water Londyn, Prečerpávací stanica odpadových vôd na ostrove Guernsey; **vo Švédsku:** Elektrárne v Varnamo, Oskarshamn a Jonköping ako aj elektroteplárne vo Vasteras; **v Maďarsku:** LEGO Nyíregyháza, Borsodchem Zrt Kazincbarcika, Závod Butadiénu Tiszaujvaros, Forest Paper Zrt Labatlan, Zoltek Chemical Zrt Nyergesufalu, Závod pneumatík Hankook Racalmas, Audi Gyor, Monsanto Nagyigmánd, Gedeon Richter Budapest, Knorr Bremse Budapest, Stadler Trains Szolnok, Nemocnica Szeged a Kiskunhalas; **v Slovinsku:** Farmaceutický závod KRKA NOTOL 2 Nove Mesto, Geberit Bezena, Zito Maribor, Silkem Kidricevo; **v Rusku:** Národná ruská železnica – Stanica Kurski, Jaroslávski, Kazaňski, Kijowski, Leningradzki, Gazprom – paroplynové elektrárne; Rafinéria Antipinskij NPZ, Závod spracovania sóje Sodrugestovo Svetli, MSZ Ruskej Federácie, Spoločenská izba Ruskej Federácie, Hotel Minsk v Moskve; **v Bielorusku:** Oceliárne BMZ, Rafinéria „Mozir“ a „Naftan“, Azoty Grodno, Aquapark Miński; **na Ukrajine:** DANONE Krzemieńczuk, Cementárne v Kamieńcu Podolskim, Oceliárne Eniakievo a Doneck, Výrobný závod Cersanit Nowograd Wołyński, Stadiony w Kijowie, Doniecku, Lwowie I Charkowie; **na Slovensku:** Oceliárne US Steel Kosice a SSM Strážske, VALEO Košice, Samsung Galanta; SONY Nitra, SCP Mondi Ružomberok, Atómová elektrárne Mochovce a Jaslovské Bohunice; **v Čechách:** LEGO Kladno, KYB Pardubice, ABB Brno, Elektro-rozvodňa Treboradice a Ďasný, športová hala Třinec, chemické závody Draslovka Kolin, obchodné centrá Kaufland, Tesco, OBI; **v Litve:** Rafinéria Mozejki, Amilina Panevezys; **iné štáty:** Nemocnica Hamad **Qatar**; Závod Lego v **Mexiku**; AZMDF **Azerbejdžan**; Plynová turbína 28MW v **Pakistáne**; Cementárne CEMEX **Lotyšsko**; Plynovody v **Turkmenistane**.

Dbaním o potreby zákazníkov a dodávaním výrobkov najvyššej kvality, udržiavanie nízkych cien, ako aj profesionálna logistika zabezpečili, že firma **BAKS** získala dôveru svojich zákazníkov a tak spolupráca z viac ako 500 veľkoskladmi a distribútormi, je toho najlepším príkladom.

Na Slovensku a v Čechách distribujeme svoje výrobky prostredníctvom nášho výhradného distribútora firmy **STRADER s.r.o.**

Kazimierz Sielski

## Technologia BAKS – kvalita, ktorú si zaslúžite!





## I. Všeobecné záručné podmienky

1. BAKS, ďalej nazývaný výrobca kupujúcemu ručí, že tovar je bez chýb materiálu a vyhotovenia.
2. Pod pojmom chyby materiálu sa rozumejú chyby, ktoré spôsobujú, že funkčnosť výrobkov nie je v súlade so špecifikáciou výrobcu.  
- záruka sa vzťahuje na: mechanickú pevnosť výrobkov a odolnosť voči korózii zinkového povlaku, povlaku prvkov pokrytých farbou nanášanou práškovou metódou a prvkov vyhotovených z nehrdzavejúceho plechu.  
- záruka sa vzťahuje na poškodenia a chyby, ktoré sú zapríčinené zo strany výrobcu také ako napr.: praskanie, prehnutie konštrukcie, lupanie ochranného náteru.
3. Za nadobúdateľa sa považuje subjekt, ktorý výrobok zakúpil priamo od výrobcu.
4. Výrobca sa zaväzuje chyby materiálu zistené počas záručnej doby odstrániť bezplatne na zásadách uvedených v tomto dokumente opravou alebo výmenou výrobku za výrobok, ktorý je bez chýb. O spôsobe odstránenia chyby rozhoduje výrobca.
5. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu predaja. V odôvodnených prípadoch sa záručná doba na žiadosť nadobúdateľa po podrobnej dohode s výrobcom podmienok skladovania a používania výrobkov môže predĺžiť. Predĺženie záručnej doby sa musí potvrdiť písomne, v opačnom prípade je neplatné.

## II. Podrobné záručné podmienky

1. Záruka platí za podmienky, že výrobok sa používa v súlade s jeho určením, špecifikáciou výrobcu, technickými podmienkami a podmienkami prostredia.
2. Z titulu záruky neprislúcha nadobúdateľovi ani tretím osobám vo vzťahu k výrobcovi nárok na odškodnenie za akékoľvek škody, ktoré vzniknú v dôsledku havárie výrobku. Jedinou povinnosťou výrobcu podľa tejto záruky je oprava alebo výmena výrobku za bezchybný výrobok v súlade s podmienkami tejto záruky.
3. Výrobca je zodpovedný voči nadobúdateľovi výlučne za fyzické chyby, ktoré vzniknú z dôvodov spočívajúcich v predanom výrobku.
4. Výrobca si pre platnosť záruky vyhradzuje potrebu splnenia nižšie uvedených podmienok:

### Doprava

Výrobky sa musia prepravovať suchými, krytými dopravnými prostriedkami takým spôsobom, aby bol náklad zabezpečený proti posunutiu, mechanickému poškodeniu, ako aj vplyvom atmosférických podmienok. Jednotlivé náklady je potrebné umiestniť na dopravný prostriedok tesne vedľa seba a zabezpečiť proti vzájomnému presúvaniu. Zabezpečenie nákladu zabezpečovacími popruhmi je potrebné vykonať spôsobom znemožňujúcim poškodenie prvkov.

### Skladovanie pozinkovaných a lakovaných výrobkov vyhotovených z nehrdzavejúceho/kyselinovzdorného plechu.

Prvky sa musia skladovať v suchých, čistých, vetraných miestnostiach, bez chemicky agresívnych výparov a plynov. Nesmie sa pripustiť namočenie a navlhnutie výrobkov. V prípade namočenia prvkov zaliate obaly okamžite rozbaľiť, súčiastky rozložiť až do vyschnutia a opätovne odložiť do suchej a vetranej miestnosti chrániacej pred atmosférickými zrážkami. Výrobky sa musia ukladať na palety, do nádob alebo podstavce špeciálne určené na tento účel (nemali by ležať priamo na betóne alebo zemi).

Skladovanie v nevhodných podmienkach (vlhkých) môže viesť ku kondenzácii medzi plochou pozinkovaných, lakovaných prvkov a prvkov vyhotovených z nehrdzavejúceho/kyselinovzdorného plechu. V prípade navlhnutia pozinkovaných prvkov môže vzniknúť tzv. biela korózia (bielo-šedé škvrny), ktorá nevyplýva na kvalitu pozinkovaného povlaku a nie je dôvodom na reklamáciu. Výrobky vyhotovené z nehrdzavejúceho/kyselinovzdorného plechu alebo lakované môžu byť chránené fóliou, ktorú je potrebné ihneď po doručení dodávky odstrániť. Ponechanie ochranných fólií na výrobkoch z nehrdzavejúceho/kyselinovzdorného plechu alebo na lakovaných výrobkoch počas doby skladovania pri vysokej okolitej teplote a silnom pôsobení slnečných lúčov môže viesť k chemickým reakciám vedúcim k spojeniu fólie so zabalenými prvkami. V dôsledku tejto reakcie sa fólia nedá bez poškodenia povrchu výrobkov odstrániť. Počas doby skladovania a montáže výrobkov je potrebné zaručiť ochranu pred kontaktom povlakov s vápnom, cementom a inými alkalickými stavebnými materiálmi. Doprava, skladovanie a montáž výrobkov sa musí uskutočňovať v prostredí vhodnom pre objednávané výrobky- kategória koróznej agresivnosti podľa normy PN EN ISO 12944 :2001 (viac informácií na strane 4 Informácie).

**V prípade nedodržania odporúčaní prípadné reklamácie nebudú zohľadňované!  
Výrobky skladovať v zastrešených a suchých miestnostiach. Nepripustiť zvlhnutie!**



### Ochrana a konzervácia prvkov pokrytých zinkom

Najčastejšou príčinou vzniku chýb zinkových povlakov je nevhodné zaobchádzanie s výrobkom počas skladovania a montáže.

- výrobky v stave dodania (t.j. v originálnych obaloch BAKS) je potrebné skladovať v suchých a vetraných miestnostiach,
- počas skladovania chrániť pred rýchlymi zmenami vlhkosti vzduchu a teploty, ktoré môžu vyvolať kondenzáciu vodnej pary,
- v prípade potreby krátkodobého umiestnenia výrobkov na otvorené priestranstvo je potrebné zaručiť odvádzanie vlhkosti. Používať kryty zaručujúce vetranie,
- v prípade zamoknutia pozinkovaných prvkov sa môže na nich vyskytnúť jav tzv. bielej korózie, ktorý nespôsobuje redukciu ochrannej vrstvy a zhoršuje protikorózne vlastnosti povlaku, avšak značne zhoršuje vzhľad, ako aj estetiku prvkov. Jednako plynutím času, ak prvky neboli vysušené nasleduje celková redukcia zinkového povlaku až po vznik korózie. Ak dôjde k zamoknutiu pozinkovaných prvkov a vzniku bielej korózie, je potrebné postupovať vyberajúc podľa možnosti jedno z dvoch riešení:

#### Riešenie č. 1

okamžite vybaľiť z fólie,  
uložiť tak, aby sa jednotlivé prvky priamo nedotýkali alebo kontakt bol čo najmenší (prekládajúc vrstvy úzkymi oceľovými pozinkovanými profilmi alebo profilmi z plastickej látky, hliníka),  
ak sa vyskytuje stále znečistenie (zemina, zamočený lepenkový obal a pod.) umyť vodou pod tlakom,  
vysušiť bez toho, aby na nich ostala vlhkosť,  
skladovať v suchej miestnosti.

#### Riešenie č. 2

okamžite vybaľiť z fólie,  
uložiť tak, aby sa jednotlivé prvky priamo nedotýkali alebo kontakt bol čo najmenší (prekládajúc vrstvy úzkymi oceľovými pozinkovanými profilmi alebo profilmi z plastickej látky, hliníka),  
ak sa vyskytuje stále znečistenie (zemina, zamočený lepenkový obal a pod.) umyť vodou pod tlakom,  
nechať na vzduchu a ničím nezakrývať.

- z hrán po odrezaní a vŕtaní, ktoré vznikli počas montáže je potrebné dôsledne odstrániť nečistoty (prach, olej, masť, stopy korózie).
- Opravy je potrebné vykonať po natretí základnou farbou obohatenou o zinok, zinkovou pastou alebo rovnocenným technickým materiálom. Hrúbka náteru musí byť minimálne 30 µm väčšia, ako je požadovaná lokálna hrúbka zinkového povlaku.



### Ochrana a konzervácia lakovaných prvkov

Najčastejšou príčinou vzniku chýb lakovaných povlakov sú: mechanické poškodenia (zaškrabnutie, odprasknutie) a umývanie chemickými prostriedkami. Preto je potrebné dodržiavať nižšie opísané zásady:

- počas montáže sa nesmie pripustiť zaškrabnutie a obítie laku,
- počas prirezávania prvkov na príslušný rozmer používať ochranné pásky (napr. maliarske pásky),
- umývať je potrebné aspoň dvakrát ročne,
- na umývanie je potrebné používať jemné látky, ktoré neškrábú povrch a čistú vodu s overeným detergentom,
- povlak sa nesmie umývať prúdom vodnej pary,
- ak používame na umývanie iné prostriedky ako je voda, pred pristúpením k čisteniu povrchu je potrebné preveriť efekt pôsobenia prostriedkov používaných na tento účel. V prípade výskytu nežiaducich efektov je potrebné odstúpiť od používania testovaného prostriedku.
- nesmú sa používať silné kyslé alebo silné alkalické čistiace prostriedky (vrátane tých, ktoré obsahujú detergenty).
- v blízkosti lakovaných prvkov sa nesmie používať soľ alebo chemické látky na odstraňovanie námrazy.

### Ochrana a konzervácia prvkov vyhotovených z nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných plechov.

Spôsob spracovania, ako aj vhodný výber triedy materiálu vzhľadom na prevládajúce atmosférické podmienky je neobyčajne podstatný činiteľ, ktorý vplyva na kvalitu povrchu počas procesu prevádzkovania.

Koróznou odolnosť nehrdzavejúcich ocelí je možné udržať periodickým čistením povrchu a dodatočne zlepšiť aj chemickými procesmi povrchovej úpravy – leptanie, pasivácia.

Najčastejšou príčinou objavenia sa stôp „korózie“ je :

- znečistenie povrchov časticami železa, čiernej ocele (odlupovanie pri rezaní brúskou, zváraní), zaškrabnutia, ktoré vznikajú v miestach trenia ostrým prvkom vyrobeným z mäkkej ocele.
- nesprávne skladovanie a doprava.
- nevhodný výber triedy ocele z hľadiska atmosférického prostredia, v ktorom sa používa.

### Etapy postupu a konzervácie v prípade objavenia sa stôp korózie:

- Mechanické čistenie. Vyčistiť miesta s povrchovou koróziou brúsnou netkanou textíliou a pretrieť čistou handrou.
  - Chemické čistenie. Na vyčistené povrchy naniesť napr. štetcom tenkú a rovnomernú vrstvu vhodného chemického prostriedku. Po približne 5 minútach (závisí to od použitého chemického prostriedku) zmyť chemický prostriedok vlhkou handrou. Handru je potrebné pravidelne vyplachovať v čistej vode alebo vymeniť za novú. Osobitnú pozornosť je potrebné venovať tomu, aby neboli zastriekané žiadne iné prvky nachádzajúce sa v blízkosti čistenej káblovej trasy. Následne je potrebné vlhký povrch vytrieť dosucha suchou papierovou utierkou.
  - Pasivácia. Suché vyčistené povrchy je potrebné zakonzervovať prostriedkom na pasiváciu špongiou alebo sprejom tak, aby vznikla tenká rovnomerná ochranná vrstva.
- Vyššie uvedené činnosti je potrebné vykonávať ručne bez použitia elektronáradia. Ak sa pod čistenými výrobkami nachádzajú iné prvky a vzniká riziko ich ostriekania počas utierania vlhkou handrou je potrebné ich prikryť hrubou maliarskou fóliou. Na čistenie nehrdzavejúcej ocele nepoužívať: výrobky na odstránenie murárskych mált ani látky, ktoré obsahujú kyselinu chlorovodíkovú, bieliadla, prostriedky na čistenie striebra. Nepoužívať drôtené kefy z uhlíkovej ocele, oceľovej čistiacej vlny, oceľové vankúše na drhnutie. V prípade používania žieravín povinne používať ochranné rukavice a okuliare.

### Strata záruky

1. Záruka sa nevzťahuje na:

- mechanické poškodenia a z nich vyplývajúce chyby, najmä poškodenia ochranných povlakov,
- poškodenia vyplývajúce z inštalácie a prevádzky výrobkov v podmienkach alebo spôsobom, ktorý sa nezhoduje so špecifikáciou výrobcu (prekročenie dovolených zaťažení, zničenia zapríčinené atmosférickými podmienkami a pod.),
- poškodenia vznikajúce na výrobkoch z dôvodu nesprávneho skladovania (sfarbenia, škvrny, biela korózia),
- poškodenia vznikajúce v prípade používania soli, ako aj chemických látok na odstraňovanie námrazy v blízkosti pozinkovaných, lakovaných prvkov vyhotovených z kyselinovzdorných/nehrdzavejúcich plechov,
- poškodenia vznikajúce v dôsledku konštrukčných zmien alebo používania výrobkov v rozpore s určením,
- poškodenia vznikajúce z viny alebo neznalosti užívateľa,
- poškodenia vznikajúce počas prepravy s využitím externých dopravných prostriedkov, a nie výrobcu,
- nedodržiavanie povinnosti vykonávať periodické konzervačné prehliadky, ak sa požadujú.
- poškodenia vznikajúce mimoriadnymi udalosťami (požiar, zaplavenie, zničenia vznikajúce v dôsledku teroristických a vojnových udalostí a pod.).
- vznik omeškania úhrady za výrobok, ktoré je viac ako 90 dní od dátumu splatnosti faktúry.

2. Záruka sa nevzťahuje na normálne činnosti prevádzkovej obsluhy, napr. čistenie a konzervácia.

### Realizácia záruky

1. Chyby zistené počas záručnej doby bude odstraňovať firma BAKS bezplatne podľa možnosti v čo najkratšom termíne od momentu oznámenia reklamácie.
2. Chyby alebo poškodenia výrobku zistené v záručnej dobe musia byť bezodkladne nahlásené výrobcovi najneskôr do 7 dní od dátumu ich zistenia.
3. Záručnému procesu podliehajú výlučne kompletne výrobky, schopné verifikácie, zbavené chýb a mechanických poškodení, ktoré sú výsledkom vonkajších činiteľov.
4. Základom prijatia reklamácie na posúdenie je splnenie všetkých nasledujúcich podmienok :
  - a. písomne nahlásenie reklamácie faxom alebo e-mailom, ktoré obsahuje:
    - názov tovaru, katalógové číslo, dátum nákupu, číslo WZ alebo faktúry za nákup,
    - podrobný popis poškodenia výrobkov a prostredia udalosti spolu s dodatočnými informáciami o vzniku chýb výrobku, ako aj fotografie chybného výrobku a prostredia, v ktorom sa skladuje a je zabudovaný.
  5. Po uznaní záručných nárokov výrobca rozhodne o spôsobe ich realizácie.
  6. Výrobca si vyhradzuje právo na vykonanie lokálnej obhliadky v mieste zabudovania reklamovaného výrobku.
  7. Výrobca si vyhradzuje právo na zastavenie záručného procesu v prípade, ak nadobúdateľ je v omeškaní s úhradami faktúr viac ako 14 dní.
  8. Podrobné oprávnenia nadobúdateľa a povinnosti výrobcu vyplývajúce zo záruky určuje Občiansky zákonník.

Upozornenie: Firma BAKS si vyhradzuje právo na vykonanie zmien technických a konštrukčných parametrov výrobkov uvedených v tomto katalógu, ktoré budú nevyhnutné na zlepšenie pevnosti a funkcionality výrobkov. Úlohou katalógu je predstavenie základných technických informácií o štandardných výrobkoch vyrábaných v závode BAKS.



## II. Informácia o povlakoch, materiáloch a ochranných povlakoch z ktorých sú vyrobené výrobky firmy BAKS

Tabuľka tried korózie podľa normy PN EN ISO 12944:2001

Trieda korózie	C1 veľmi malá	C2 malá	C3 stredná	C4 veľká	C5-I veľmi veľká (priemyslová)	C5-M veľmi veľká (morská)
Ročná redukcia ochrannej vrstvy [μm]	< 0,1	> 0,1 do 0,7	> 0,7 do 2,1	> 2,1 do 4,2	> 4,2 do 8,4	> 4,2 do 8,4
<b>Príklady prostredí typických pre mierne klimatické podmienky (iba informatívne)</b>	<b>Vo vnútri:</b> Vyhrievané budovy s čistým ovzduším. Napr. obchody, kancelárie. <b>Vonku:</b> –	<b>Vo vnútri:</b> Nevyhrievané budovy, v ktorých vzniká kondenzácia. Např. športové haly, sklady. <b>Vonku:</b> Ovzdušie o malom stupni znečistenia.	<b>Vo vnútri:</b> Výrobné priestory s vysokou vlhkosťou a určitým znečistením vzduchu. Např. práčovne, pivovary, mäsopriemysel, mliekárne. <b>Vonku:</b> Mestské a priemyselné prostredie.	<b>Vo vnútri:</b> Chemické závody, plavárne, lodnice. <b>Vonku:</b> Priemyselné zóny a prímorské zóny stredného zasolenia.	<b>Vo vnútri:</b> Budovy alebo zóny s neustálou kondenzáciou a veľkým znečistením. <b>Vonku:</b> Priemyselné zóny s veľkou vlhkosťou a znečisteným agresívnymi substanciami vzduchom.	<b>Vo vnútri:</b> Budovy alebo zóny s neustálou kondenzáciou a veľkým znečistením. <b>Vonku:</b> Prímorské zóny a morské zóny s veľkým stupňom zasolenia.

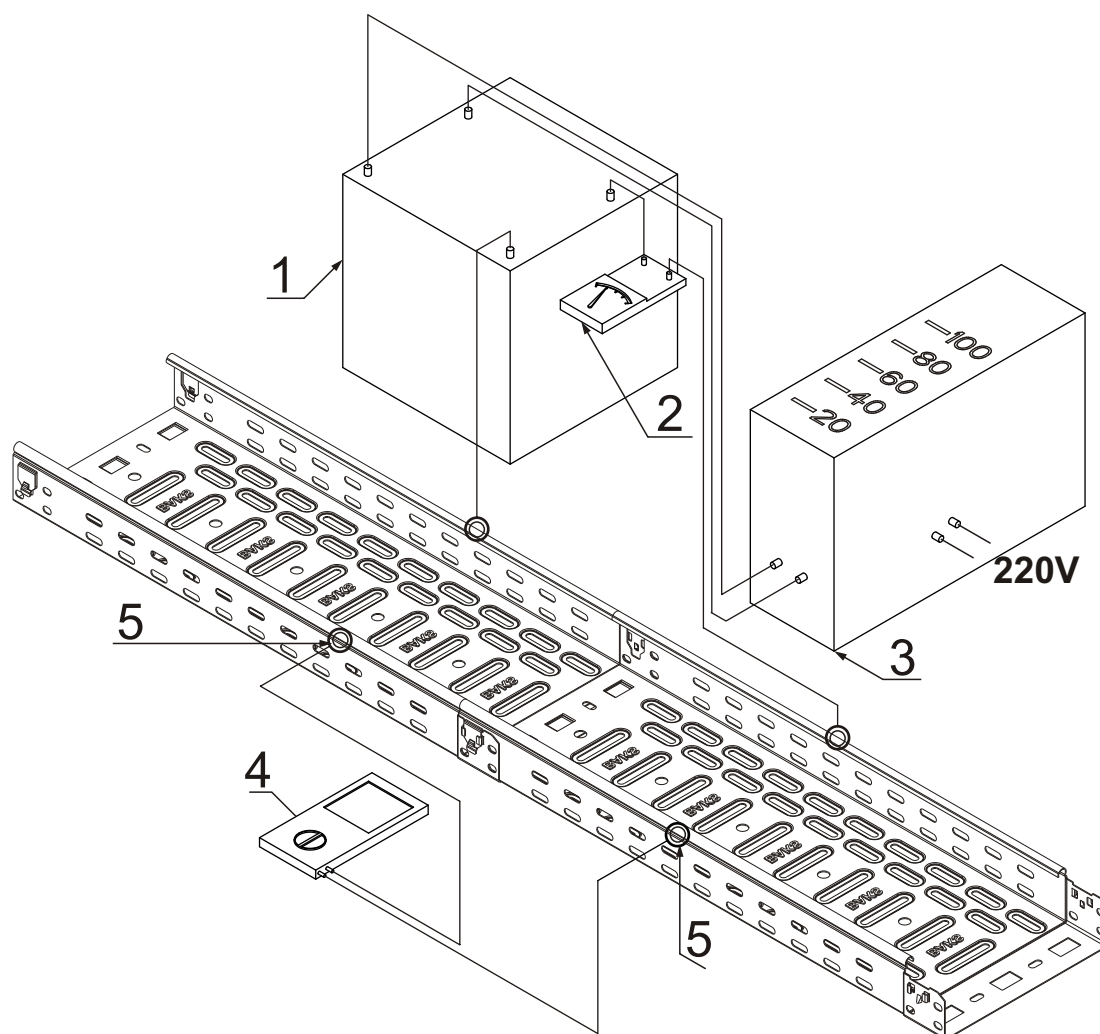
Tabuľka materiálov

Materiál	Druh povlaku	Vlastnosti povlaku						Označenie v katalógu													
Oceľ	Žiarové zinkovanie met. Sendzimira PN-EN 10346:2011	Žiarové zinkovanie metódou Sendzimira zhodne s normou EN 10346. Oceľové plechy do hrúbky 3 mm sa ešte v horúcom stave pokrývajú vo valcovní vrstvou zinku. Vznikne rovnomerná a silne priliehavá vrstva zinku - strednej hrúbky okolo 19 μm. Poškodenie vrstvy napr. strihaním, perforovaním, vŕtaním nespôsobuje postupnú koróziu. Všetky typy žľabov, rebrikov ako aj väčšina nosných prvkov pokrytých vrstvou zinku metódou Sendzimira sú vhodné pre použitie v miestnostiach prevažne suchých triedy C1 a C2.						F													
	Žiarové zinkovanie ponorom podľa PN-EN ISO 1461:2011	Žiarové zinkovanie ponorom zhodne s normou EN ISO 4161. Úplne dokončené diely sa ponoria do zinkového kúpeľa pri teplote okolo 450 + 460°C. Proces ochrany ocele pred koróziou je realizovaný sofistikovanou technológiou, využívajúcou vlastnosti difúzie. Princíp spočíva vo vníkaní atómov zinku do vonkajšieho povrchu ocele pričom sa vytvára nová povrchová zliatina - železo - zinok. Po vytiahnutí dielu zo zinkového kúpeľa sa na jeho povrchu vytvorí povlak čistého zinku. V závislosti od podmienok zinkovania (času ponorenia, procesu chladenia, kvality povrchu základného materiálu, ako aj jeho chemického zloženia, atď.), zinkový povlak môže byť svetlý - lesklý až tmavosivý - matný, čo však nemá vplyv na kvalitu ochrannej vrstvy. Pri vplyve vlhkosti sa môže objaviť biela škvrna na povrchu. Je to hydroxid zinku, tzv. biela hrdza, ktorá taktiež nezhoršuje vlastnosti ochrannej vrstvy, avšak znižuje estetiku výrobku. Všetky typy rebrikov, žľabov ako aj ich nosných prvkov odporúčame pri použití v exteriéri s povrchovou úpravou žiarový zinok. Výrobky žiarovo zinkované sa používajú hlavne v prostrediach s triedou korózie C3, C4, ktoré sú charakteristické veľkou vlhkosťou (pivnice, garáže, kotolne, atď.) a pri triede korózie C5-I, C5-M, kde sa nachádzajú výpary agresívnych chemických substancií, napr. morská voda, plyny pri spaľovaní uhlia atď. (morské prístavy, závody na spracovanie: ropy, plynu, bane a chemické závody).																			
	Typ atmosféry	Zanedbateľné zaťaženie koróziou	Malé zaťaženie	Stredné zaťaženie koróziou	Veľké zaťaženie koróziou	Veľmi veľké zaťaženie koróziou	Tabuľka závislosti hrúbky zinkovéhovpovlaku od hrúbky materiálu														
							Hrúbka dielov		Lokálna hrúbka povlaku (veľkosť minimálna μm)	Stredná hrúbka povlaku (veľkosť minimálna μm)											
	Trieda korózie	C1	C2	C3	C4	C5-I, C5-M	Oceľ >6mm		70	85											
							Oceľ >3mm do<6mm		55	70											
	Možnosť predĺženia záruky	do 5 rokov	do 5 rokov	do 5 rokov	do 5 rokov	do 2 rokov	Oceľ >1,5mm do<3mm		45	55											
							Oceľ <1,5mm		35	45											
	Galvanické zinkovanie PN-EN 12329	Drôtené káblové žľaby s príslušenstvom, ďalej drobné prvky (skrutky, matice, podložky, ...) sa pokrývajú elektrolytickou metódou jasnou, lesklou tenkou vrstvou zinku hrúbky okolo 5-20 μm.							G												
	Termodifúzne zinkovanie PN-EN 13811	Proces spočíva v difúznom napúšťaní oceľových predmetov zinkom v pracovnej peci naplnenej zinkovým práškom. Reakcia prebieha v rotujúcej elektrickej peci pri teplotách 360 - 450 °C. Vďaka prenikaniu (difúzií) častíc zinku do ocele získame veľmi odolný antikorózný povlak.Proces zinkovania sa vykonáva v peci, v ktorom sa nachádza rotujúci bubon do ktorého sa nasypú prvky na zinkovanie a presne odmerané množstvo špeciálneho prášku s prísadami. Získaný povrch je oproti klasickým zinkovým povlakom matný, vo farbe od jasnej až po tmavú šedú. Hrúbka zinkovaného povrchu je 45 μm až 120 μm. Výhody: Podobná odolnosť na koróziu ako pri žiarovo zinkovaní ponorom. Dôkladné kopírovanie povrchu prvku (bez kvapľov a zalievania otvorov). Výborne sa hodí pri zinkovaní prvkov so závitmi. Jednoliata hrúbka vytvoreného povlaku. Dobrá odolnosť proti poškriabaniu. Nevýhody: Rôzne odtiene šedej v jednej dávke zinkovania. Možnosť zinkovania len malých prvkov - dĺžky do 400 mm.																			
	Lamelové zinkovanie PN-EN ISO 10683:2014-09	Základným povlakom lamelového (vločkového) zinkovania je lak obsahujúci vločky zinku a hliníka. Tento reaguje z povrchom ocele a po zahriatí vytvorí dobre priliehajúcu, vodivú a zdravotne nezávadnú vrstvu zinok-hliník. Táto metóda sa vyznačuje veľmi vysokou odolnosťou proti korózii - do 1000 hod. v soľnej komore podľa ISO 9227, až do chvíle začatia červenej korózie. Je vo svete akceptovanou technológiou v branži renomovaných výrobcov v automobilovom priemysle, v energetike a leteckej technike. Je populárnou najmä pre prvky so závitmi.						Z													
Nerezová oceľ/ odolná kyselinám	Veľmi dobrým materiálom odolným proti korózií sú antikorózne ocele, napr. nerezová oceľ 1.4301 (americká norma 304, stará poľská norma 0H18N9). V agresívnejšom prostredí sa viacej používa nerezová oceľ, ktorá obsahuje zvýšené množstvo stopových prvkov, ako je nikel, chrom a molibden 1.4401 (americká norma 316, stará poľská norma 0H17N12M2T) a taktiež 1.4404 (americká norma 316L, stará poľská norma 0H17N14M2). Inštalácie vykonané z nerezových oceľí veľmi často prevyšujú konštrukcie vykonané z plastu. Prvky vyrobené z nerezových oceľí sa predovšetkým používajú v prostredí s veľkým chemickým zaťažením (rafinérie, čistíčky odpadových vôd, podniky na výrobu granulátov umelých hmôt), v potravinárskom priemysle (spracovanie mäsa, mlieka atď.). Zle posúdenie odolnosti vybraného typu nerezovej ocele môže časom spôsobiť odstavku priemyselných objektov v súvislosti s s nevyhnutnou výmenou nosných konštrukcií elektrickej inštalácie. Výroba prvkov káblových trás z nerezovej ocele je komplikovanejším procesom, ako výroba tých istých prvkov z klasickej pozinkovanej ocele. Veľmi často sa tieto prvky musia vyrábať na inom mechanicky odolnejšom nádrži. Po skončení poslednej operácie pri výrobe prvkov z nerezovej ocele ešte navyiac pieskované (netýka sa to nerezových oceľí o hrúbke menšej ako 1,0 mm). Úlohou pieskovania je odstránenie všetkých nečistôt, ktoré sa nazbierali na prvok počas výrobného procesu a ktoré by mohli časom začať korodovať na povrchu týchto prvkov. Po skončení procesu pieskovania je povrch nerezových prvkov jednoliaty, šedý, matný. Prvky vyrobené z nerezového plechu o hrúbke menej ako 1 mm sa vyrábajú z plechu, ktorý je chránený fóliou, ktorá sa odstraňuje tesne pred montážou alebo po montáži výrobkov. Použitie jednotlivých tried oceľí: 1.4301 (304) – hlavné použitie v potravinárskom priemysle, nádrže na plyn, vybavenie atómových elektrární, konštrukcie vystavená nízkym teplotám. 1.4401 (316) – hlavné použitie v čistkách odpadových vôd, prostredie morské, rafinérie. 1.4404 (316L) – hlavne sa používajú v aplikáciách vyššie opísaných a navyiac v prostredí s organickými kyselinami (odolnosť voči väčšine kyselín), výroba granulátov pre lisovne plastov 14571 (316Ti) – použitie ako materiál na výrobu káblových trás v dopravných tuneloch.						E														
	Oceľ + Nerezová oceľ	Lakovanie práškové	Lakovanie práškové polyesterovými a epoxidovými farbami. Hrúbka povlaku 60 μm - 120 μm. Bez použitia základných náterov a riedidiel. Pred lakovaním práškovým komponentov vyrobených z čierneho plechu, sa tieto najprv podrobia procesu fosfátovaniu, ktorý vytvorí podklad pre práškovú farbu a značne predlžuje životnosť povlaku z laku. Povlaky práškovo lakovaných komponentov z ocele zinkovanej metódou Sendzimira sú hladké, bez trhlín, škvŕn a vrások. Povlaky práškovo lakované zo žiarovo zinkovaných komponentov nemajú ideálne hladké povrchy, pretože tieto majú drsnejší povrch v porovnaní z komponentov vyrobených z plechu zinkovaného metódou Sendzimira. Komponenty žiarovo zinkované sú preto pred lakovaním podrobené pieskovaniu, aby sa čo najviac zvýšila príľnavosť laku a tiež aby sa odstránil oxid zinočnatý, ktorý by mohol spôsobiť odlupovanie laku z povrchu komponentov. Lakované povlaky sa charakteristické veľkou odolnosťou proti korózii a chemickým vplyvom. Tiež majú dobré mechanické vlastnosti a odolnosť na pôsobenie vody. Používame ich tam, kde chceme zvýšiť odolnosť voči korózii (lakovanie pozinkovaných komponentov), zvýšiť estetickú hodnotu inštalácií v súvislosti s dizajnom stavby, prípadne s označením druhu inštalácií farbami. Trvanlivosť lakovaného povlaku tiež závisí od: správneho spôsobu transportu, skladovania, spôsobu montáže, chemických vplyvov prostredia v ktorom bude namontovaná konštrukcia a správnej konzervácie. Standardne ponúkame 14 farebných odtieňov ( pozri paletu nižšie). Samozrejme je možné lakovat' aj v iných odtieňoch avšak je to zviazané vyššími cenami služby a dlhším časom realizácie.						L												
<table><tr><td><b>RAL1015</b> Slonová</td><td><b>RAL1023</b> Dopravná</td><td><b>RAL2004</b> Pravá</td><td><b>RAL5012</b> Svetlomodrá</td><td><b>RAL5015</b> Nabeská</td><td><b>RAL7016</b> Antracitová</td><td><b>RAL7024</b> Grafitová</td><td><b>RAL7032</b> Štrková</td><td><b>RAL7035</b> Svetlošedá</td><td><b>RAL9002</b> Šedobiela</td><td><b>RAL9003</b> Signálna</td><td><b>RAL9005</b> Čierna</td><td><b>RAL9006</b> Biely</td><td><b>RAL9010</b> Biela</td></tr></table>								<b>RAL1015</b> Slonová		<b>RAL1023</b> Dopravná	<b>RAL2004</b> Pravá	<b>RAL5012</b> Svetlomodrá	<b>RAL5015</b> Nabeská	<b>RAL7016</b> Antracitová	<b>RAL7024</b> Grafitová	<b>RAL7032</b> Štrková	<b>RAL7035</b> Svetlošedá	<b>RAL9002</b> Šedobiela	<b>RAL9003</b> Signálna	<b>RAL9005</b> Čierna	<b>RAL9006</b> Biely
<b>RAL1015</b> Slonová	<b>RAL1023</b> Dopravná	<b>RAL2004</b> Pravá	<b>RAL5012</b> Svetlomodrá	<b>RAL5015</b> Nabeská	<b>RAL7016</b> Antracitová	<b>RAL7024</b> Grafitová	<b>RAL7032</b> Štrková	<b>RAL7035</b> Svetlošedá	<b>RAL9002</b> Šedobiela	<b>RAL9003</b> Signálna	<b>RAL9005</b> Čierna	<b>RAL9006</b> Biely	<b>RAL9010</b> Biela								

## Elektrická kontinuita

Norma EN 61537: 2007 popisuje metodiku prevádzania pevnostných skúšok žľabov a rebríkov, výložníkov, závesov a ďalších prvkov. Okrem mechanických požiadaviek norma taktiež definuje metodiku merania vodivého pospájania a elektrické parametre, ktoré musia splniť káblové trasy a spojky. V prípade trasy so spojkou odpor nemôže byť väčší ako  $Z \leq 50 \text{ m}\Omega$ , bez spojky  $Z \leq 5 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .

### Schéma zapojenia meracieho pracoviska na kontrolu elektrickej kontinuity



1. transformátor 220V/12V
2. ampérmeter
3. autotransformátor
4. voltmeter
5. meracie elektródy

Získaný certifikát č. TM 61000061.001 vydaný TÜV Rheinland Polska potvrdzuje splnenie požiadaviek normy EN 61537: 2007 v mechanickej aj elektrickej oblasti. Firma BAKS previedla doplnkové merania vodivého pospájania vo výskumnom laboratóriu Inštitutu Techniki Budowlanej vo Varšave. Protokoly zo skúšok nájdete na internetovej stránke firmy BAKS.



**CERTIFIKÁT VDE sa vzťahuje na všetky systémy káblových trás,  
(vrátane systémov s požiarňou odolnosťou)  
potvrđzuje pevnostné parametre systémov uvedených v katalógu,  
(pevnosti uvedené v katalógu majú súčiniteľ  
bezpečnosti 70%, čo znamená, že sú pevnejšie o 70%).**

**Norma EN 61537:2007 je harmonizovaná  
v súlade nízkonapät'ovou direktívou 73/23/EWG do 1kV.**

# CERTYFIKAT

nr: TM 61000061.001



Hologram



**Właściciel licencji**  
BAKS KAZIMIERZ SIELSKI  
Ul. Jagodne 5  
05-480 Karzew, PL

**Miejsce produkcji**  
BAKS KAZIMIERZ SIELSKI  
Ul. Jagodne 5  
05-480 Karzew, PL

**Numer projektu**  
26100073

**Nasze oznaczenie**  
210/PS11/00698

**Termin ważności**  
2016.05.03

**Podstawa badań**  
PN-EN 61537:2007

**Opis certyfikowanego wyrobu / typ lub oznaczenie (identyfikacja urządzenia)**

**Systemy metalowych tras kablowych**  
 Korytka kablowe H30 – H200  
 Korytka siatkowe H30 – H110  
 Drabinki kablowe H45 – H200  
 Kanały podpodłogowe H28 – H48  
 Kanały naścienne H68 – H100  
 Kształtki, konstrukcje nośne i inny osprzęt wg katalogu BAKS

**TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.**  
 ul. 17 Stycznia 56,  
 02-146 Warszawa, Polska  
 Tel.: (+48/22) 846 79 99  
 Tel.: (+48/22) 868 37 42  
 e-mail: post@pl.tuv.com



Jednostka Certyfikująca



Tomasz Opaszowski

Warszawa, 04.05.2011

Niniejszy certyfikat podlega Regulaminowi Certyfikacji oraz Ogólnym Warunkom Zawierania Transakcji JCIV TRP i odnosi się wyłącznie do wyrobów zgodnych z wzorcowym stanowiącym podstawę przeprowadzonej oceny zgodności. Niniejszy certyfikat samodzielnie nie upoważnia właściciela do umieszczania oznaczenia CE.



Production monitored  
Product tested



**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

[www.tuv.pl](http://www.tuv.pl)

Formularz nr: FSB-P-WB-01-V09

strona 1 / 1



Namiesto technickej aprobatie pre výrobky firmy BAKS bola vydané doporučení Technického Inštitútu Techniky Stavebnej. Stanovuje technické špecifikácie na základe, ktorých bola vykonané vyhlásenie o zhode.



**Instytut Techniki Budowlanej**

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **REKOMENDACJA TECHNICZNA ITB RT ITB-1082/2012**

Instytut Techniki Budowlanej na wniosek firmy:

**BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECHNICZNEGO**

**Kazimierz Sielski**

**05-480 Karczew, ul. Jagodne 5**

stwierdza przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **ZESTAWY WYROBÓW BAKS® DO WYKONYWANIA TRAS KABLOWYCH**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB.

Termin ważności:

19 listopada 2017 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Jan Bobrowicz*  
Jan Bobrowicz

Warszawa, 19 listopada 2012 r.

Rekomendacja Techniczna RT ITB-1082/2012 jest nowelizacją Rekomendacji Technicznej RT ITB-1082/2007. Dokument Rekomendacji Technicznej RT ITB-1082/2012 zawiera 59 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Rekomendacji Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**Centrum Naukowo – Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej**  
**im. Józefa Tułuszczyńskiego**  
**Państwowy Instytut Badawczy**  
 ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k/Otwocka

tel. +48 22 7693 300; fax +48 22 7693 356  
[www.cnbp-ibp.pl](http://www.cnbp-ibp.pl) e-mail: [cnbp@cnbp-ibp.pl](mailto:cnbp@cnbp-ibp.pl)



**CNBP-IBP**

---

**Seria: APROBATY TECHNICZNE**

**APROBATA TECHNICZNA CNBP-PIB**  
**AT-0602-0393/2013 wydanie 2**  
 Niniejsza Aprobata Techniczna zastępuje  
 Aprobata Techniczną CNBP-PIB AT-0602-0393/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r., w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych powołań i powołań do ich wykonania (Dz. U. nr 249, poz. 2497 z późn. zm.) w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Centrum Naukowo – Badawczym Ochrony Przeciwpowarowej – Państwowym Instytucie Badawczym w Józefowie k/Otwocka na wniosek firmy:

**BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjny – Elektrotechnicznego**  
**Kazimierz Sielski**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

**Zamocowania przewodów i kabli elektrycznych oraz światłowodowych, stosowanych do zasilania i sterowania urządzeń służącymi ochronie przeciwpowarowej – Kablowe konstrukcje nośne BAKS o odporności ogniowej E30, E60, E90 wg DIN 4102-12:1998-11**

**produkowanego przez: BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotechnicznego**  
**Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karzewo**

o przeznaczeniu, zakresie, warunkach i na zasadach określonych w załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej CNBP-PIB.

**Termin ważności**  
 11 czerwca 2018 r.

**Załącznik**  
 Postanowienia ogólne i techniczne



*Dyrektor CNBP-IBP*  
*mgr inż. Andrzej Wójcik*

Józefów, 28 stycznia 2015 r.

Aprobata Techniczna CNBP-PIB AT-0602-0393/2013 wydanie 2 zawiera 36 stron. Dopozycza się kopiowanie Aprobaty Technicznej tylko w całości. Kopiowanie, publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie (również elektronicznej) fragmentów Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Centrum Naukowo-Badawczym Ochrony Przeciwpowarowej – Państwowym Instytutem Badawczym.

Niniejsza wersja jest wersją elektroniczną Aprobaty Technicznej CNBP-PIB nr AT-0602-0393/2013 wydanie 2, wydanej w formie drukowanej i może być używana tylko w celach informacyjnych i bez żadnych zmian.

CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPŁAMIEŃ  
im. Józefa Tolbuckiego - INSTYTUT INSTYTUTU BADAWCZEGO  
Jednostka Certyfikacyjna / Certification Department  
ul. Koszalińska 111 15-801 Olsztyn

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Nr 2884/2013

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpłamień im. Józefa Tolbuckiego  
Polskie Centrum Akredytacji  
15-801 Olsztyn, ul. Koszalińska 111

**RAKS Wywarzenie Okrągła Instalacja-Elektrotechniczna**  
**Kazimierz Stelak**  
ul. Jagiellońska 2  
05-480 Karłowice

opierała o wprowadzenie do listy kalendarzy z dnia 1 sierpnia 2011 r.  
o sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych  
dot. sposobu zamocowania szkieletu budowlanego (Dz. U. 2014 nr 196, poz. 2041).  
- przy zastosowaniu systemu: - systemy ogniowe, kłopoty, w tym: konstrukcyjne  
Zamocowanie przewodu i kabli elektrycznych oraz światłowodowych  
stosowanych do osłonięcia i sterowania urządzeniami elektrycznymi i optycznymi  
przeznaczonymi do - Kabinie konstrukcyjne robota RAKS o odpowiedniej ogólnym  
F30, R60, F60 wg DIN 4102-1:1988

zgodności z: - w zakresie produkcyjnym:  
**EN 50475 Wywarzenie Okrągła Instalacja-Elektrotechniczna Kazimierz Stelak**  
ul. Jagiellońska 2  
05-480 Karłowice

systemy techniczne stosowane w budownictwie

**Atestacja Techniczna CBOP-PiB nr AT-0863/0383/2013 wydanie 2**  
**z dnia 20 stycznia 2013 r.**

Wzrost i użycie certyfikatu:

15-08-2013 z dnia 15-01-2013 r.

Wzrost i użycie certyfikatu:

15-08-2013 z dnia 15-01-2013 r.

Certyfikat zgodności potwierdza, że wyrobę poddawany poddany jest pod kontrolę jakości i jest zgodny z wyrobem budowlany  
zgodności: wyrobem budowlany poddany jest pod kontrolę jakości i jest zgodny z wyrobem budowlany  
zgodności: wyrobem budowlany poddany jest pod kontrolę jakości i jest zgodny z wyrobem budowlany  
zgodności: wyrobem budowlany poddany jest pod kontrolę jakości i jest zgodny z wyrobem budowlany

**KIEROWNIK**  
**JEDNOSTKI CERTYFIKACYJNEJ**

**DYREKTOR CBOP-PiB**

15. lut. 2013, Tolbucki

15. lut. 2013, Tolbucki

15. lut. 2013, Tolbucki

15. lut. 2013, Tolbucki

15. lut. 2013, Tolbucki

15. lut. 2013, Tolbucki

[illegible]

		CENTRUM HAKTOWANIA I ZAGADNIENIE OCHRONY PRACOWNIKÓW in. Józefa Tytkowskiego, PAWŁOWSKI INSTYTUT BADAWCZY Jednostka Certyfikująca i Centrum Usługowe ul. Rydyłowska 7, 01-040 Warszawa	
	<h1 style="text-align: center;">CERTYFIKAT ZGODNOŚCI</h1> <h2 style="text-align: center;">CERTIFICATE OF CONFORMITY</h2> <h3 style="text-align: center;">Nr 3011/2015</h3>		
Centrum Haktowania i Zagadnień Ochrony Pracowników, in. Józefa Tytkowskiego Pawłowski Instytut Badawczy na wniosek i za zgodą:			
<b>BAK Wykazanie Ciągłości Instalacji – Elektrotechnicznego Kierownika Sieci</b> ul. Jagiellońska 35-485 Katowice			
zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów definiowania zgodności wyrobów surowych oraz sposobu nadawania im oznaczeń CEI wyroby (Dz. U. 2004 nr 188, poz. 2041) przy zastosowaniu systemu i wzoru zgodności, przewidzianego w wyroku budowlanym			
<b>Zespoły kablowe 0,6/1 kV – Kable konstrukcyjne nośne wraz z przewodami</b> <b>i kablem elektrycznym o klasie napięciowej 0,6/1 kV i napięciach 230, 238, 230</b> <b>wg DIN 4752 12 1988</b>			
wydany przez:			
<b>BAK Wykazanie Ciągłości Instalacji – Elektrotechnicznego Kierownika Sieci</b> ul. Jagiellońska 35-485 Katowice			
zgodnie z wytycznymi krajowymi dotyczącymi:			
<b>Aprobata Techniczna CBOP-PE nr AT-0005-0270/2010/2015 wydania 2</b> z dnia 3 czerwca 2015 r.			
Wzrost i wydanie certyfikatu:			
Data wydania certyfikatu zgodności:		08.06.2015 z dnia 18.04.2015 r.	
Data wydania certyfikatu zgodności:		18.04.2015 r. do 09.02.2021 r.	
Certyfikat zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy z dnia 18.04.2015 r. oraz tak długo jak wyrok budowlany dotyczy certyfikatu, stanowi załącznik do pozwolenia na budowę. Wykazanie ciągłości instalacji w wyroku budowlanym, wydawanym przez powołanego do budowy Urzędu Budowlanego CBOP-PE, uprawnia do zrealizacji, na podstawie niniejszego certyfikatu,			
<b>KIEROWNIK JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ</b>		<b>DYREKTOR CBOP-PE</b>	
			
st. mgr inż. Jolanta Kubiśka		Inż. inż. Jolanta Wólczyńska	
(Znak: 010 15 00000 0010)			
(Znak: 010 15 00000 0010)			



[www.fires.sk](http://www.fires.sk)





Certifikát ISO 9001:2008



Certifikát povoľujúci použitie výrobkov firmy BAKS na ukrajinskom trhu



Certifikát povoľujúci použitie výrobkov firmy BAKS na ruskom trhu

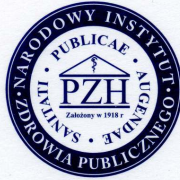


Certifikát povoľujúci použitie výrobkov firmy BAKS na anglickom trhu





Hygienický certifikát umožňující použití káblových žřabov a rebríkov spolu s upevňovacími systémy vonku a vo vnútri budov obytných, verejných, priemyselných a taktiež v budovách potravinárskeho priemyslu.



**NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO  
- PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY**

**NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH  
- NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE**

**ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ  
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE**

24 Chocimska 00-791 Warsaw • Phone (22) 5421354; (22) 5421349 • Fax (22) 5421287 • e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl

**ATEST HIGIENICZNY**

**HK/B/0170/01/2011**

**HYGIENIC CERTIFICATE**

ORYGINAŁ

Wyrób / product: **Koryta i drabiny kablowe wraz z systemem zamocowań**

Zawierający / containing: blachy: ocynkowane, kwasoodporne, ocynkowane malowane lakierami proszkowymi

Przeznaczony do / destined: stosowania na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń budynków: mieszkalnych, użyteczności publicznej, przemysłowych w tym przetwórstwa spożywczego do układania kabli, przewodów elektrycznych oraz mocowania instalacji hydraulicznej i wentylacyjnej

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

- bez zastrzeżeń

Wytwórca / producer:

BAKS Kazimierz Sielski  
05-480 Karczew  
ul. Jagodne 5

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

BAKS Kazimierz Sielski  
05-480 Karczew  
ul. Jagodne 5



Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2016-04-06 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation.  
The certificate loses its validity after 2016-04-06  
or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 6 kwietnia 2011

The date of issue of the certificate: 6th April 2011

Kierownik  
Zakładu Higieny Komunalnej

Reprodukowanie, kopiowanie, fotografowanie, skanowanie, digitalizacja Atestu Higienicznego w celach marketingowych bez zgody NIZP-PZH jest zabronione.

*Bożena Krogulska*  
dr Bożena Krogulska

proj. T. Podsiady

[www.pzh.gov.pl](http://www.pzh.gov.pl)

Kapitola v katalógu

Certifikáty

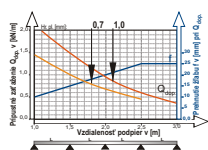
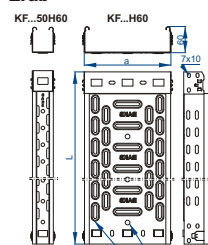
Základné rozmery produktu

Zaťažovací diagram

Použitie produktu

## Káblové žľaby KLIK - systém H60

### Žľab



Šírka	UPOZORNENIE
50	100 cm
100	100 cm
150	100 cm
200	100 cm
250	100 cm
300	100 cm
350	100 cm
400	100 cm
450	100 cm
500	100 cm
550	100 cm
600	100 cm

POUŽITIE  
Vedenie káblových tras.

### KFL...H60

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	hmotnosť kg/m	katalógové číslo	ks/m
KFL50H60/2	50	2000	0,98	169923	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161023	4/12
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161223	4/12
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161523	4/12
KFL250H60/3	250	3000	1,93	161823	4/12
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161923	2/6
KFL350H60/3	350	3000	2,43	162123	2/6
KFL400H60/3	400	3000	2,68	162323	2/6
KFL450H60/3	450	3000	2,93	162523	2/6
KFL500H60/3	500	3000	3,18	162723	2/6
KFL550H60/3	550	3000	3,43	162923	2/6
KFL600H60/3	600	3000	3,68	163123	2/6

### KFJ...H60

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	hmotnosť kg/m	katalógové číslo	ks/m
KFJ50H60/3	50	3000	1,33	162523	4/12
KFJ100H60/3	100	3000	1,63	162623	4/12
KFJ150H60/3	150	3000	1,98	162723	4/12
KFJ200H60/3	200	3000	2,28	162823	4/12
KFJ250H60/3	250	3000	2,58	162923	2/6
KFJ300H60/3	300	3000	2,88	163023	2/6
KFJ350H60/3	350	3000	3,18	163123	2/6
KFJ400H60/3	400	3000	3,48	163223	2/6
KFJ450H60/3	450	3000	3,78	163323	2/6
KFJ500H60/3	500	3000	4,08	163423	2/6
KFJ550H60/3	550	3000	4,38	163523	2/6
KFJ600H60/3	600	3000	4,68	163623	2/6

Kryty na žľaby a na tvarovky sú na stranách: 36-40

#### Výhody nového systému:

- Rýchla a ľahká montáž
- Stabílné spojenie
- Hlbšia perforácia otvorov na dne zvyšuje tuhosť a zaťažiteľnosť žľabu
- Hrubšia perforácia zabezpečuje dokonalý odvod tepla a použité výložníky firmy BAKS na ľubovoľnom mieste žľabu
- Otvory Ø11 na dne žľabu umožňujú zavesenie žľabu na závitovú tyč

MATERIÁL  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.

#### Rýchle spájanie zaklápacích (klik-klak) žľabov KF...H60

Montáž žľabov KF... bez skrutkového spoja:  
- elektrické inštalácie na uzemnených  
kovových konštrukciách  
- elektrické inštalácie s bezpečným napätím  
- inštalácie hydraulické, pneumatické atď.

Kontinuita elektrického vodivého pospájania  
bola potvrdená vo výskumnom laboratóriu  
Inštitutu Techniki Budowlanej  
vo Varšave.

#### Spájanie žľabov KF...H60 s použitím skrutiek

V prípade ťažkých podmienok prostredia,  
s vysokým obsahom vlhkosti alebo vibráciami konštrukcie  
zaklápacie spojenie je potrebné posilniť  
min. 1 komplet skrutiek.

Možnosť spájania  
žľabov skrutkami v prípade  
poškodenia zaklápací KLIK

☎ - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX



15

Hr. plechu [mm]: 0,5 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0

Vlastnosti produktu

Obrázok produktu

Tabuľka verzií produktu

Opis materiálu produktu

- R - 0,5
- L - 0,7
- F - 0,8
- J - 1,0
- D - 1,2
- P - 1,5
- C - 2,0
- M - 2,5
- T - 3,0
- E - 4,0
- V - 5,0
- S - 6,0
- O - 8,0
- X - 10,0

Význam písmen  
označujúcich  
hrúbku plechu

**KFL100H60/3**

dĺžka  
v [m]  
/01 = 0,1 m  
/3 = 3 m

výška  
v [mm]

šírka  
v [mm]

symbol  
produktu

**KFL...H60**

SYMBOL

**KFL100H60/3**

dĺžka  
L  
mm

3000

šírka  
a  
mm

100

hmotnosť  
kg  
1 m

1,18

katalógové  
číslo

161223

ks/m

4/12

dĺžka

šírka

hmotnosť na mernú  
jednotku

katalógové  
číslo

sposob  
balenia

± 0,7 mm

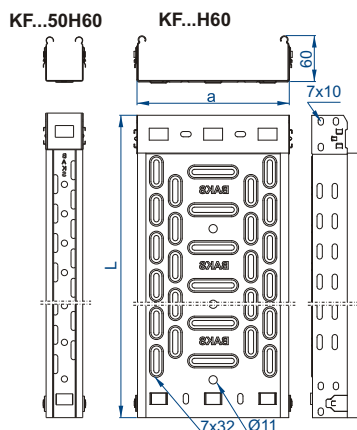


## Ikony ku produktom

Naším cieľom je uľahčiť prácu s týmto katalógom a preto pomocou značiek sa snažíme nahradiť dlhý slovný opis vlastností produktov.

Príklad popisu žľabu:

### Žľab

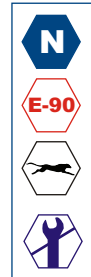
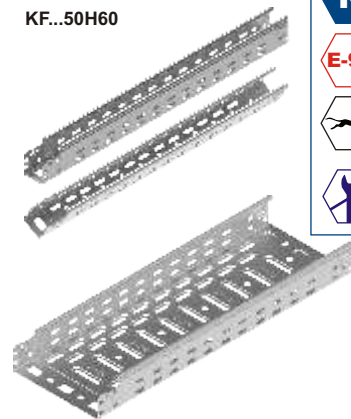


### KFL...H60

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161023	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6

± 0,7 mm

### KF...50H60



nový produkt



produkt  
systému  
E-90



rýchla  
montáž



montáž  
bez  
použitia  
náradia

Ikona označuje výrobky o vysokých  
pevnostných parametroch



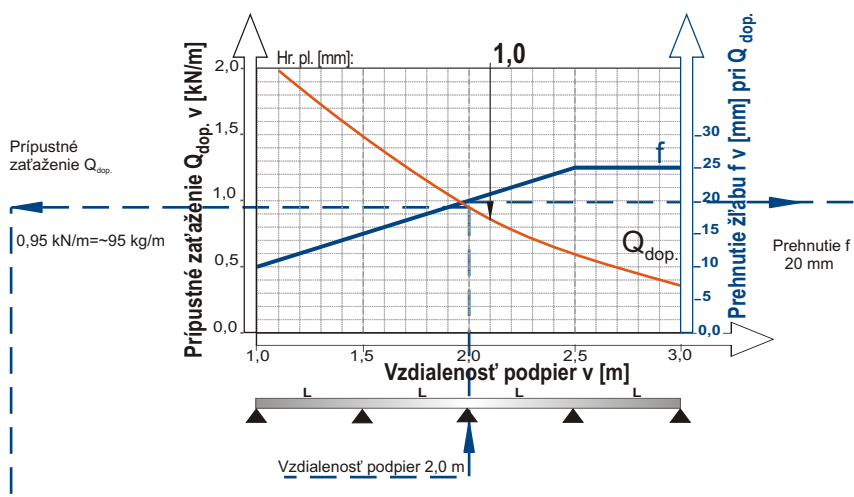
výrobok  
pre veľké  
zaťaženie

## Použitie grafu zaťaženie

Najčastejšie vystupujúcim problémom pri výbere káblového žľabu alebo rebrika je maximálne prípustné zaťaženie ( $Q_{dop.}$ ) aké môžeme umiestniť v žľabe alebo rebriku pri danej vzdialenosti podpier.

### Príklad

Káblový žľab **KFJ200H60/3** je podopretý každé 2 m. Akú záťaž môžeme umiestniť v žľabe?

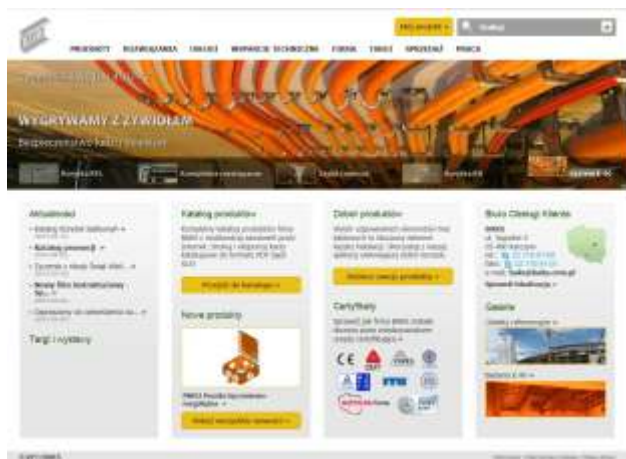


### Postup pri čítaní grafu

- Na osi vzdialenosti podpier nájdeme hodnotu 2 m.
- Vedeťme čiaru kolmo na os vzdialenosti podpier, až do pretnutia s krivkou zaťaženia  $Q_{dop.}$
- Z bodu pretnutia smerom vľavo vedieme čiaru rovnobežnú s osou vzdialenosti podpier, až k osi prípustných záťaží a získame hodnotu 0,95 kN/m (~95 kg/m)
- Získaná hodnota nám hovorí, že na jednom metri môžeme uložiť okolo 95 kg/m vedení. Keďže vzdialenosť podpier je 2 m, tak na tomto úseku môžeme uložiť 190 kg/m vedení (Pozor - takéto zaťaženie nám musí preniesť taktiež podpera!).
- Pre 2,0 m bod pretnutia kolmej čiaru ku osi vzdialenosti podpier s krivkou prehnutia dostaneme hodnotu prehnutia pri tomto maximálnom zaťažení. Veľkosť odčítame vedením z tohoto bodu rovnobežnej čiarou so vzdialenosťou podpier na pravú stranu ku osi prehnutia žľabu. V našom prípade to bude prehnutie 20 mm.

Činiteľ bezpečnosti maximálneho zaťaženia je pritom 70%.

[www.baks.com.pl](http://www.baks.com.pl)



[www.strader.sk](http://www.strader.sk)



#### Funkcionalita internetových stránok:

- prezeranie a vyhľadavanie produktov na základe rôznych kritérií,
- generovanie zostáv, ktoré môžu plniť funkciu objednávky, rozpisky, dopytu,
- prepočítavanie parametrov systémov káblových trás (zaťaženie, prehnutie),
- výber rozmerov káblovej trasy na základe odhadovaného plnenia,
- katalóg výrobkov vo formáte PDF,
- inštruktážne filmy a príklady montáží,
- aktuálne certifikáty a dokumenty,
- informácie o novinkách,

#### disk DVD

Firma STRADER bezplatne poskytuje disk DVD, ktorý obsahuje:

- úplný katalóg produktov vo formáte PDF
- inštruktážne filmy a príklady montáží
- aktuálne certifikáty a dokumenty
- programovú nadstavbu BAKSCAD na projektovanie káblových trás



#### Programová nadstavba BAKSCAD II na projektovanie a simuláciu systémov káblových trás

Aplikácia na platforme **AUTOCAD** verzia 2010-2015, 32/64 BIT  
(nadstavba nepracuje s verziami LT).  
Aplikácia na platforme **BRICSCAD** verzia V12 a V14, 32/64 BIT  
Aplikácia na platforme **ZWCAD** verzia 2012; **ZWCAD+**

#### Výber produktov

- Možnosť vybrať zodpovedajúci rovný úsek káblovej trasy ku vybraným káblom a zadanej vzdialenosti podpier.
- Databáza káblov troch výrobcov káblov.
- Priradenie káblových zväzkov ku narysovaným úsekom káblových trás.
- Rýchle a jednoduché označenie vložných káblových zväzkov na projekte.

#### Modul kreslenia

- Možnosť dodať na plochu projektu prvky káblovej trasy z každej produktovej skupiny:
  - káblové žľaby
  - drôtené káblové žľaby
  - samonosné káblové žľaby
  - žľaby vonkajší masívny systém
  - káblové rebriky
  - samonosné káblové rebriky
  - podlahové kanály
  - systém E-90
- Dve metódy rysovania: postupné vkladanie blokov alebo rýchle rysovanie s automatickým vkladáním kolien a oblúkov.
- Automatický výber tvarovky do typu káblovej trasy, jej šírky ako aj výšky.
- Rýchly popis všetkých prvkov narysovej káblovej trasy.



#### Katalóg produktov

- Zoznam všetkých produktov vyrábaných firmou BAKS.
- Zviazanie výrobkov s katalógovými listami vo formáte PDF.

#### Definícia podpier

- Možnosť vloženia do projektu podpory káblových trás.
- Definovanie prvkov podpory dvoma spôsobmi: pomocou jednotlivých detailov vybraných zo všetkých dostupných prvkov z katalógu alebo použitím predvolených konštrukcií skompletovaných pre príslušný typ káblovej trasy.
- Rýchle vkladanie do projektu popisov prvkov nachádzajúcich sa v podpore.
- Rýchle vkladanie do projektu schématických reзов podpory predvolených konštrukcií.

#### Simulácia zaťaženia

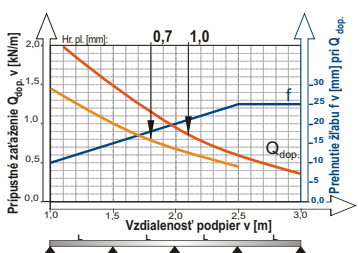
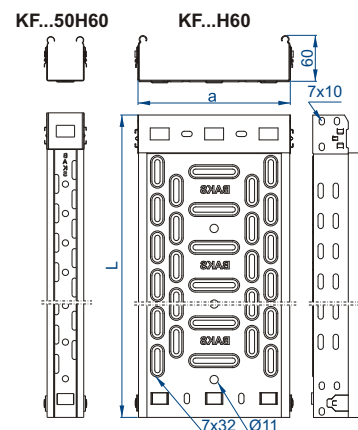
- Kontrola každého narysovaného úseku trasy so zreteľom na zaťaženie a plnenie. Po vyzbrojení káblových trás podporami ako aj káblami, program poukazuje na prípadné preplnenia alebo preťaženia.

#### Zostava prvkov projektu

- Vygenerovanie zostavy všetkých prvkov dodaných do projektu vrátane s potrebným množstvom spojok a skrutiek ako aj so všetkými prvkami z ktorých sa skladajú podpory.
- Možnosť vloženia tabuľky so zostavou prvkov priamo na výkres alebo do súboru XLS.



## Žľab



ŠÍRKA	UŽITOČNÝ PRIEREZ
50	29 cm <sup>2</sup>
100	58 cm <sup>2</sup>
150	88 cm <sup>2</sup>
200	118 cm <sup>2</sup>
300	178 cm <sup>2</sup>
400	238 cm <sup>2</sup>
500	298 cm <sup>2</sup>
600	358 cm <sup>2</sup>

**POUŽITIE**  
Vedenie káblových trás.

## KFL...H60

± 0,7 mm

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161023	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6

## KFJ...H60

± 1,0 mm

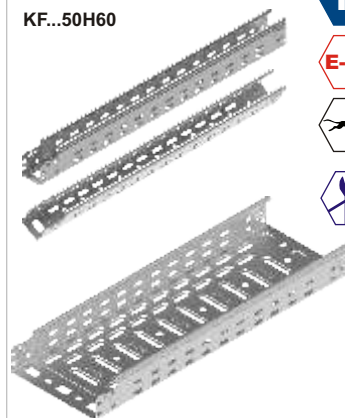
SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KFJ50H60/3	50	3000	1,33	162523	4/12
KFJ100H60/3	100	3000	1,63	162623	4/12
KFJ150H60/3	150	3000	1,98	162723	4/12
KFJ200H60/3	200	3000	2,28	162823	4/12
KFJ300H60/3	300	3000	2,96	162923	2/6
KFJ400H60/3	400	3000	3,65	163023	2/6
KFJ500H60/3	500	3000	4,32	163123	2/6
KFJ600H60/3	600	3000	4,99	163223	2/6

Kryty na žľaby a na tvarovky sú na stranách: 36-40

### Výhody nového systému:

- Rýchla a ľahká montáž
- Stabilné spojenie
- Hlbšia perforácia otvorov na dne zvyšuje tuhosť a zaťažiteľnosť žľabu
- Hustá perforácia zabezpečuje dokonalý odvod tepla a použitie výložníkov firmy BAKS na ľubovoľnom mieste žľabu
- Otvory Ø11 na dne žľabu umožňujú zavesenie žľabu na závitovú tyč

## KF...50H60



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.

## Rýchle spájanie zaklápacích (klik-klak) žľabov KF...H60

Montáž žľabov KF... bez skrutkového spoja:  
- elektrické inštalácie na uzemnených kovových konštrukciách  
- elektrické inštalácie s bezpečným napätím  
- inštalácie hydraulické, pneumatiké atď.

Kontinuita elektrického vodivého pospájania bola potvrdená vo výskumnom laboratóriu  
Inštitutu Techniki Budowlanej  
vo Varšave.

## Spájanie žľabov KF...H60 s použitím skrutiek

V prípade ťažkých podmienok prostredia, s vysokým obsahom vlhkosti alebo vibráciami konštrukcie zaklápacie spojenie je potrebné posilniť min. 1 komplet skrutiek.

SGKM6x12

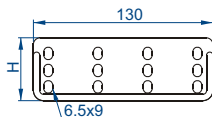
Možnosť spájania žľabov skrutkami v prípade poškodenia základov KLIK





## Spojka žľabu

LP...H60

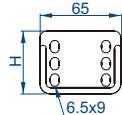


### POUŽITIE

Spájanie káblových žľabov.

Výber spojok žľabu: hrúbka spojky  $\geq$  hrúbka žľabu

LPM...H60



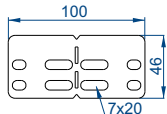
### POUŽITIE

Spájanie káblových žľabov.

Výber spojok žľabu: hrúbka spojky  $\geq$  hrúbka žľabu

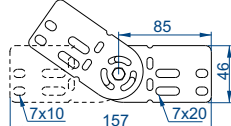
## Spojka žľabu uhlová

LKFJH60



## Spojka žľabu otočná

LGFJH60

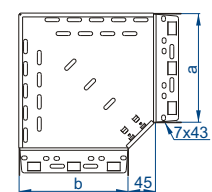


### POUŽITIE

Spájanie káblových žľabov.

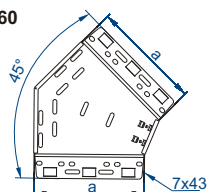
## Koleno žľabu 90°

KKUJ...H60



## Koleno žľabu 45°

KKMUJ...H60

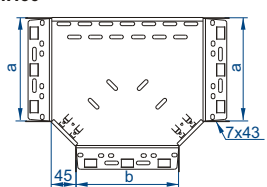


### POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblovej trasy.

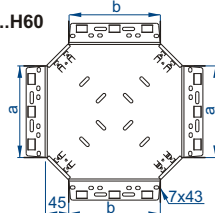
## T-kus žľabu

TKUJ...H60



## Križovatka žľabu

CZKUJ...H60



### POUŽITIE

Rozvetvenie káblových trás.

**(E-90) - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX**

## LP...H60

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LPLH60	55	0,04	163011	100
LPJH60	55	0,06	163122	100
LPP/LPOPH60	55	0,08	163111	100

Spojka slúži na spájanie 2 žľabov KF...H60, po ich skrátení na potrebnú dĺžku (skrátením došlo ku odstráneniu KLIK-KLAK zámkov).

## LPM...H60

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LPMLH60	55	0,02	162800	100
LPMJH60	55	0,03	162925	100
LPMPH60	55	0,04	162900	100

Spojky slúžia na spojenie skrátenej časti žľabu žľabu KF...H60 s tvarovkou, ktorá neobsahuje KLIK-KLAK záмок, napr. obchádzka.

## LKFJH60

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LKFJH60	55	0,03	163212	100

Spojky slúžia na spojenie tvaroviek bez KLIK-KLAK zámkov, napr. obchádzok so žľabmi KF... (prispôsobené sú ku KLIK-KLAK ukončeniu žľabov KF...H60), alebo žľabu KF...H60 o štandardnej dĺžke s druhým skráteným na potrebnú dĺžku. K montáži je potrebné použiť min. 4 komplety skrutiek SGKM6x12.

## LGFJH60

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LGFJH60	50	0,12	164512	100

Spojka slúži k spájaniu žľabov KF...H60 pod uhlom. K montáži je potrebné použiť min. 4 komplety skrutiek SGKM6x12.

## KKUJ...H60

SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKUJ50H60	50	0,22	165061	20
KKUJ100H60	100	0,41	165062	10
KKUJ150H60	150	0,58	165063	10
KKUJ200H60	200	0,79	165064	10
KKUJ300H60	300	1,30	165065	10
KKUJ400H60	400	2,20	165066	10
KKUJ500H60	500	2,94	165067	10
KKUJ600H60	600	3,92	165068	10

Univerzálne tvarovky pre použitie v skrutkovaných žľabových systémoch, ako aj v žľabových systémoch rýchlej montáže KLIK. Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

## KKMUJ...H60

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMUJ50H60	50	0,16	165161	20
KKMUJ100H60	100	0,29	165162	10
KKMUJ150H60	150	0,41	165163	10
KKMUJ200H60	200	0,55	165164	10
KKMUJ300H60	300	0,91	165165	10
KKMUJ400H60	400	1,54	165166	10
KKMUJ500H60	500	2,06	165167	10
KKMUJ600H60	600	2,74	165168	10

Univerzálne tvarovky pre použitie v skrutkovaných žľabových systémoch, ako aj v žľabových systémoch rýchlej montáže KLIK. Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

## TKUJ...H60

SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKUJ50H60	50	0,28	165261	20
TKUJ100H60	100	0,45	165262	10
TKUJ150H60	150	0,64	165263	10
TKUJ200H60	200	0,90	165264	10
TKUJ300H60	300	1,49	165265	10
TKUJ400H60	400	2,26	165266	10
TKUJ500H60	500	3,04	165267	10
TKUJ600H60	600	3,96	165268	10

Univerzálne tvarovky pre použitie v skrutkovaných žľabových systémoch, ako aj v žľabových systémoch rýchlej montáže KLIK. Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

## CZKUJ...H60

SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKUJ50H60	50	0,33	165361	20
CZKUJ100H60	100	0,48	165362	10
CZKUJ150H60	150	0,67	165363	10
CZKUJ200H60	200	0,96	165364	10
CZKUJ300H60	300	1,49	165365	10
CZKUJ400H60	400	2,28	165366	10
CZKUJ500H60	500	3,28	165367	10
CZKUJ600H60	600	3,99	165368	10

Univerzálne tvarovky pre použitie v skrutkovaných žľabových systémoch, ako aj v žľabových systémoch rýchlej montáže KLIK. Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

K montáži je potrebné použiť min. 4 komplety skrutiek SGKM6x12.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

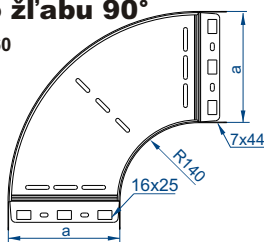
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.

Hr. plechu  $\neq$  [mm]: 0,5 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



## Koleno žľabu 90°

KKPFJ...H60



## KKPFJ...H60

± 1,0 mm

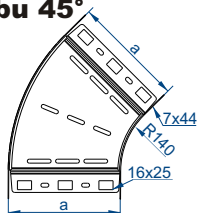
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKPFJ50H60	50	0,41	160126	20
KKPFJ100H60	100	0,60	160226	10
KKPFJ150H60	150	0,82	160326	10
KKPFJ200H60	200	1,07	160426	10
KKPFJ300H60	300	1,66	160526	10
KKPFJ400H60	400	2,29	160626	10
KKPFJ500H60	500	3,20	160726	10
KKPFJ600H60	600	4,16	160826	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



## Koleno žľabu 45°

KKMPFJ...H60



## KKMPFJ...H60

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMPFJ50H60	50	0,22	160926	20
KKMPFJ100H60	100	0,34	161026	10
KKMPFJ150H60	150	0,46	161126	10
KKMPFJ200H60	200	0,60	161226	10
KKMPFJ300H60	300	0,91	161426	10
KKMPFJ400H60	400	1,29	161526	10
KKMPFJ500H60	500	1,72	161726	10
KKMPFJ600H60	600	2,22	161826	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

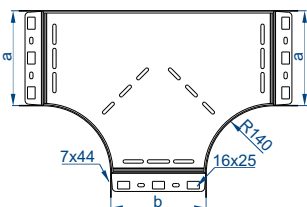


## POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblvej trasy.

## T-kus žľabu

TKPFJ...H60

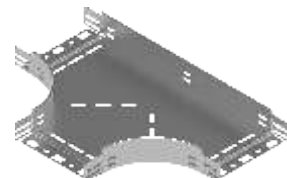


## TKPFJ...H60

± 1,0 mm

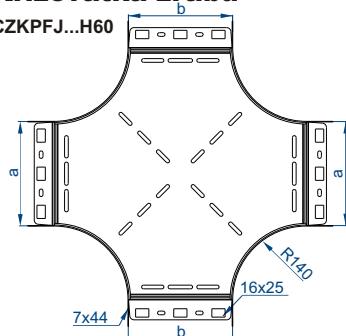
SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKPFJ50H60	50	0,53	161926	20
TKPFJ100H60	100	0,98	162026	20
TKPFJ150H60	150	1,30	162126	20
TKPFJ200H60	200	1,65	162226	20
TKPFJ300H60	300	2,47	162326	20
TKPFJ400H60	400	3,45	162426	20
TKPFJ500H60	500	4,59	162526	20
TKPFJ600H60	600	5,88	162626	20

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.



## Križovatka žľabu

CZKPFJ...H60

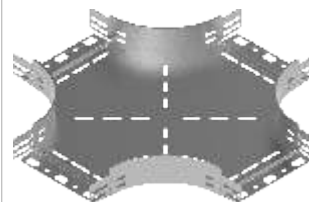


## CZKPFJ...H60

± 1,0 mm

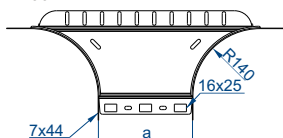
SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKPFJ50H60	50	0,66	162726	20
CZKPFJ100H60	100	1,23	162826	10
CZKPFJ150H60	150	1,58	162926	10
CZKPFJ200H60	200	1,98	163026	10
CZKPFJ300H60	300	2,88	163126	10
CZKPFJ400H60	400	3,94	163226	10
CZKPFJ500H60	500	5,16	163326	10
CZKPFJ600H60	600	6,53	163426	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.



## Doplňujúci diel žľabu T

TKDJF...H60

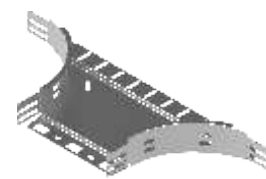


## TKDJF...H60

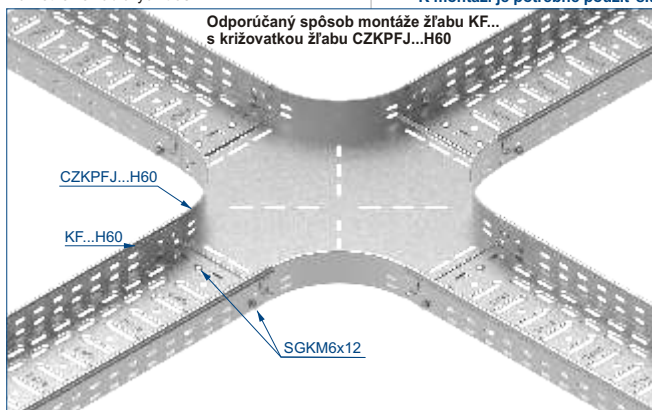
± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKDJF50H60	50	0,32	164826	10
TKDJF100H60	100	0,44	163526	10
TKDJF150H60	150	0,51	163626	10
TKDJF200H60	200	0,58	163726	10
TKDJF300H60	300	0,72	163826	10
TKDJF400H60	400	0,86	163926	10
TKDJF500H60	500	1,00	164026	10
TKDJF600H60	600	1,14	164126	10

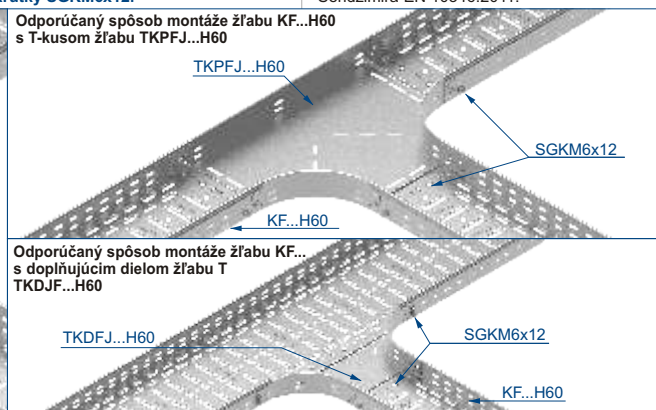
K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



MATERIÁL  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.



Odporúčaný spôsob montáže žľabu KF...  
s križovatkou žľabu CZKPFJ...H60



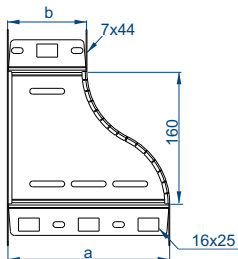
Odporúčaný spôsob montáže žľabu KF...  
s T-kusom žľabu TKPFJ...H60

Odporúčaný spôsob montáže žľabu KF...  
s doplňujúcim dielom žľabu T  
TKDJF...H60



## Redukcia žľabu ľavá

RKLFJ...H60



## RKLFJ...H60

± 1,0 mm

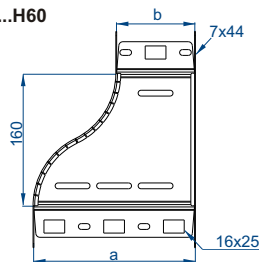
SYMBOL	šířka a mm	šířka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKLFJ100/50H60	100	50	0,19	164612	10
RKLFJ150/100H60	150	100	0,23	164712	10
RKLFJ200/100H60	200	100	0,28	164812	10
RKLFJ200/150H60	200	150	0,30	164912	10
RKLFJ300/200H60	300	200	0,37	165012	10
RKLFJ400/300H60	400	300	0,41	165070	10
RKLFJ500/400H60	500	400	0,44	165071	10
RKLFJ600/500H60	600	500	0,47	165072	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.



## Redukcia žľabu pravá

RKPFJ...H60



## RKPFJ...H60

± 1,0 mm

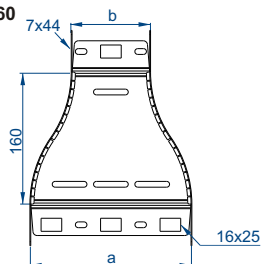
SYMBOL	šířka a mm	šířka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKPFJ100/50H60	100	50	0,19	165112	10
RKPFJ150/100H60	150	100	0,23	165212	10
RKPFJ200/100H60	200	100	0,28	165312	10
RKPFJ200/150H60	200	150	0,30	165412	10
RKPFJ300/200H60	300	200	0,37	165512	10
RKPFJ400/300H60	400	300	0,41	165530	10
RKPFJ500/400H60	500	400	0,44	165531	10
RKPFJ600/500H60	600	500	0,47	165532	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.



## Redukcia žľabu symetrická

RKSFJ...H60



## RKSFJ...H60

± 1,0 mm

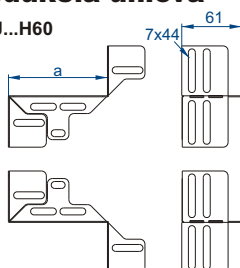
SYMBOL	šířka a mm	šířka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKSFJ100/50H60	100	50	0,19	165612	10
RKSFJ150/100H60	150	100	0,23	165712	10
RKSFJ200/100H60	200	100	0,28	165812	10
RKSFJ200/150H60	200	150	0,30	165912	10
RKSFJ300/200H60	300	200	0,37	166012	10
RKSFJ400/300H60	400	300	0,41	166021	10
RKSFJ500/400H60	500	400	0,44	166022	10
RKSFJ600/500H60	600	500	0,47	166023	10

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.



## Redukcia uhlová

RKJ...H60



## RKJ...H60

± 1,0 mm

SYMBOL	šířka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKJ50H60	50	0,07	169706	10
RKJ100H60	100	0,10	169711	10
RKJ150H60	100	0,14	169716	10
RKJ200H60	150	0,18	169721	10



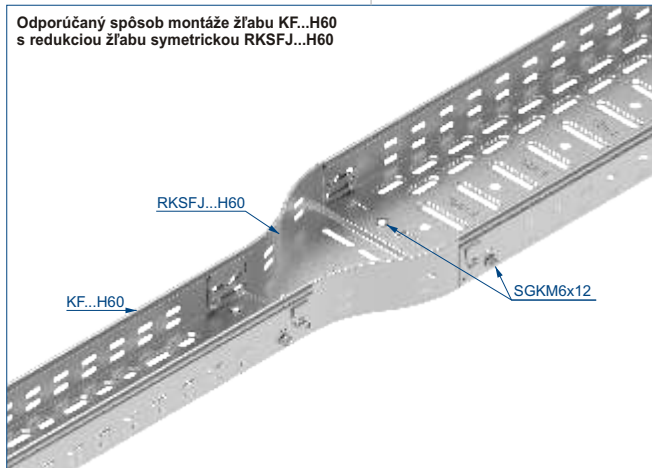
### POUŽITIE

Zmena šírky káblovej trasy.

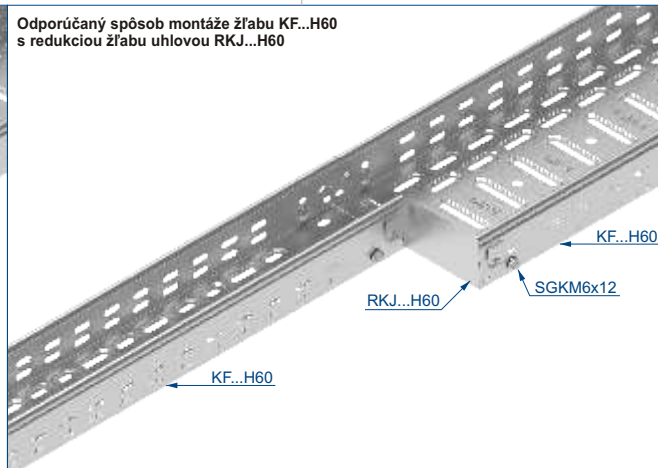
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.

Odporúčaný spôsob montáže žľabu KF...H60  
s redukciovou žľabou symetrickou RKSFJ...H60



Odporúčaný spôsob montáže žľabu KF...H60  
s redukciovou žľabou uhlovou RKJ...H60

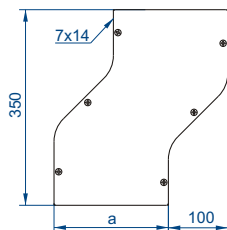






## Obchádzka žľabu horizontálna

OPZJ...H60



## OPZJ...H60

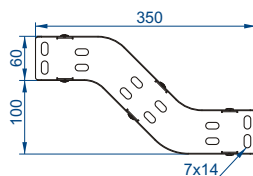
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPZJ50H60	50	0,62	166324	2
OPZJ100H60	100	0,86	167810	2
OPZJ150H60	150	1,12	167815	2
OPZJ200H60	200	1,38	167820	2
OPZJ300H60	300	1,92	167830	2
OPZJ400H60	400	2,44	167840	2
OPZJ500H60	500	3,18	167850	2
OPZJ600H60	600	3,52	167860	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LKFJH60. Môže slúžiť ako obchádzka vpravo alebo vľavo. Tvarovka obsahuje odnímateľný horný a dolný kryt.



## Obchádzka žľabu vertikálna

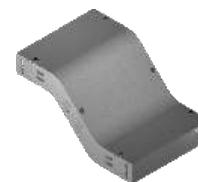
OPNJ...H60



## OPNJ...H60

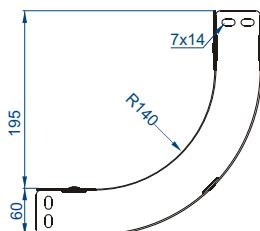
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPNJ50H60	50	0,62	166724	2
OPNJ100H60	100	0,86	168010	2
OPNJ150H60	150	1,12	168015	2
OPNJ200H60	200	1,38	168020	2
OPNJ300H60	300	1,92	168030	2
OPNJ400H60	400	2,44	168040	2
OPNJ500H60	500	3,18	168050	2
OPNJ600H60	600	3,52	168060	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LKFJH60. Môže slúžiť ako obchádzka nahor alebo nadol. Tvarovka obsahuje odnímateľný horný a dolný kryt.



## Oblúk žľabu 90°

LUPJ...H60



## LUPJ...H60

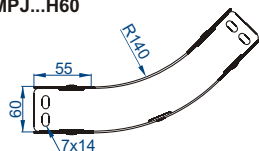
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUPJ50H60	50	0,72	167524	2
LUPJ100H60	100	1,01	167514	2
LUPJ150H60	150	1,30	165814	2
LUPJ200H60	200	1,63	165914	2
LUPJ300H60	300	2,36	166014	2
LUPJ400H60	400	3,09	166114	2
LUPJ500H60	500	3,81	166214	2
LUPJ600H60	600	4,54	166314	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LKFJH60. Môže slúžiť ako oblúk vnútorný alebo vonkajší. Tvarovka obsahuje odnímateľný horný a dolný kryt.



## Oblúk žľabu 45°

LUMPJ...H60



## LUMPJ...H60

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUMPJ50H60	50	0,55	168124	2
LUMPJ100H60	100	0,70	167114	2
LUMPJ150H60	150	1,05	167214	2
LUMPJ200H60	200	1,77	167314	2
LUMPJ300H60	300	2,12	167414	2
LUMPJ400H60	400	2,45	167514	2
LUMPJ500H60	500	2,79	167614	2
LUMPJ600H60	600	3,19	167714	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LKFJH60. Môže slúžiť ako oblúk vnútorný alebo vonkajší. Tvarovka obsahuje odnímateľný horný a dolný kryt.



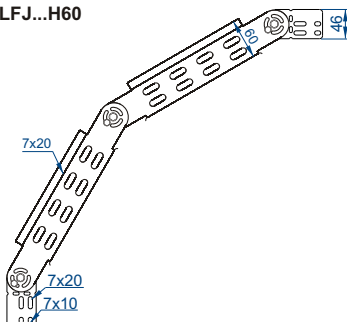
**POUŽITIE**  
Obchádzka prekážky cez kábluv trasu.

**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.



## Kíbový oblúk žľabu

LLFJ...H60



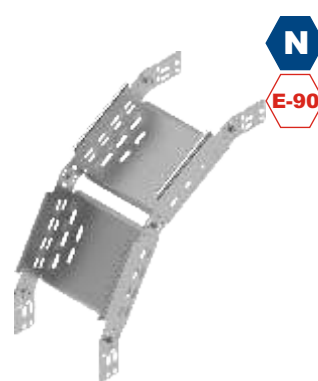
## LLFJ...H60

SYMBOL

	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
LLFJ50H60	50	0,70	166112	2
LLFJ100H60	100	1,32	166212	2
LLFJ150H60	150	1,50	166312	2
LLFJ200H60	200	1,60	166412	2
LLFJ300H60	300	1,98	166512	2
LLFJ400H60	400	2,40	166540	2
LLFJ500H60	500	2,80	166541	2
LLFJ600H60	600	3,20	166542	2

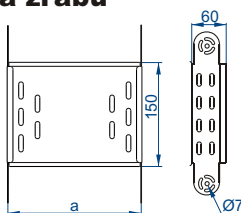
K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

Kíbový oblúk dodávame zmontovaný:  
2 prvky kíbového oblúka,  
4 polovice spojky žľabu otočnej  
a 6 (skrutiek + podložiek + matic)



## Prvok kíbového oblúka žľabu

EL...H60



**POUŽITIE**  
Zmena smeru vedenia káblvej trasy.  
Nastavenie uhla v plnom rozsahu.

## ELJ...H60

SYMBOL

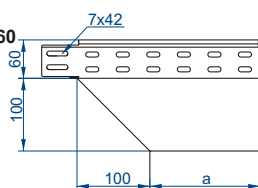
	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
ELJ50H60	50	0,26	168524	4
ELJ100H60	100	0,41	167610	4
ELJ150H60	150	0,50	167615	4
ELJ200H60	200	0,58	167620	4
ELJ300H60	300	0,74	167630	4
ELJ400H60	400	0,91	167640	4
ELJ500H60	500	1,07	167650	4
ELJ600H60	600	1,24	167660	4

Možnosť vytvorenia oblúkov o ľubovoľnom polomere  
za pomoci otočných spojok LGFJH60.



## Redukčné koleno žľabu pravé

KRPFJ...H60

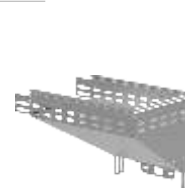


## KRPFJ...H60

SYMBOL

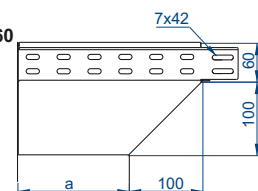
	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
KRPFJ50H60	50	0,48	166612	1
KRPFJ100H60	100	0,77	166712	1
KRPFJ150H60	150	1,16	166812	1
KRPFJ200H60	200	1,54	166912	1
KRPFJ300H60	300	2,32	167012	1
KRPFJ400H60	400	3,14	167070	1
KRPFJ500H60	500	3,96	167071	1
KRPFJ600H60	600	4,70	167072	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



## Redukčné koleno žľabu ľavé

KRLFJ...H60



## KRLFJ...H60

SYMBOL

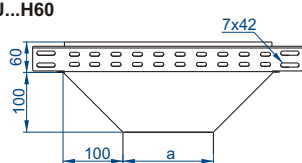
	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
KRLFJ50H60	50	0,48	167112	1
KRLFJ100H60	100	0,77	167212	1
KRLFJ150H60	150	1,16	167312	1
KRLFJ200H60	200	1,54	167412	1
KRLFJ300H60	300	2,32	167512	1
KRLFJ400H60	400	3,14	167530	1
KRLFJ500H60	500	3,96	167531	1
KRLFJ600H60	600	4,70	167532	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



## T-redukcia žľabu

TRFJ...H60

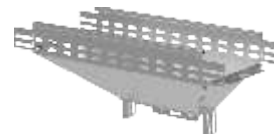


## TRFJ...H60

SYMBOL

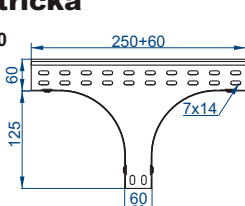
	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
TRFJ50H60	50	0,62	167612	1
TRFJ100H60	100	0,95	167712	1
TRFJ150H60	150	1,38	167812	1
TRFJ200H60	200	1,83	167912	1
TRFJ300H60	300	2,77	168012	1
TRFJ400H60	400	3,69	168070	1
TRFJ500H60	500	4,79	168071	1
TRFJ600H60	600	5,20	168072	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



## T-redukcia žľabu symetrická

TRS...H60

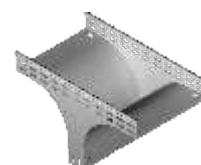


## TRSJ...H60

SYMBOL

	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
TRSJ50H60	50	0,71	163723	1
TRSJ100H60	100	0,96	168810	1
TRSJ150H60	150	1,15	168815	1
TRSJ200H60	200	1,33	168820	1
TRSJ300H60	300	1,70	168830	1
TRSJ400H60	400	2,07	168840	1
TRSJ500H60	500	2,44	168850	1
TRSJ600H60	600	2,81	168860	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LKFJH60.



**POUŽITIE**  
Zmena smeru vedenia káblvej trasy.

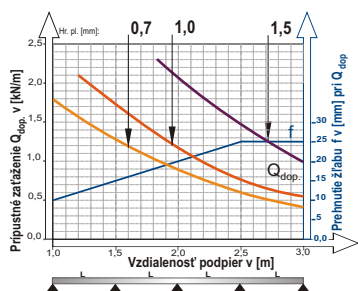
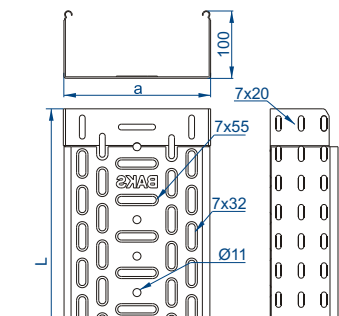
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.

- doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX



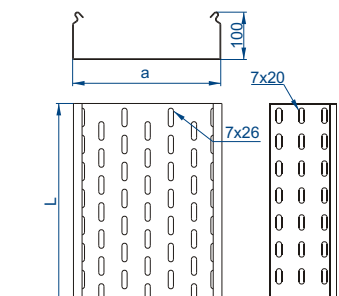
## Žľab

KG...H100



ŠÍRKA	UŽITOČNÝ PRIEREZ
100	98 cm <sup>2</sup>
150	148 cm <sup>2</sup>
200	198 cm <sup>2</sup>
300	298 cm <sup>2</sup>
400	398 cm <sup>2</sup>
500	498 cm <sup>2</sup>
600	598 cm <sup>2</sup>

KCP...H100N



## POUŽITIE

Vedenie káblových trás.

**Pozor, firma BAKS uviedla do výroby nový typ káblových žľabov.**

Výhody nového systému:

- Pretlačené otvory na dne zvyšujú zaťažiteľnosť žľabov
- Pozdĺžne pretlačenia hornej hrany žľabu zabezpečujú pevné zafixovanie krytov žľabov.
- Rovnomerná perforácia typu „jeden za druhým“ na boku žľabu o rozmeroch 7x20, uľahčuje spájanie žľabov
- Hustá perforácia umožňuje výbornú výmenu tepla a je tak navrhnutá tak, aby bola umožnená montáž výložníkov firmy BAKS v ľubovoľnom mieste žľabu
- Otvory Ø11 na dne žľabu umožňujú ich zavesenie na závitové tyče

## KGL...H100

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KGL100H100/3	100	3000	1,56	110116	4/12
KGL150H100/3	150	3000	1,83	110216	4/12
KGL200H100/3	200	3000	2,08	110316	4/12
KGL300H100/3	300	3000	2,57	110416	2/6
KGL400H100/3	400	3000	3,07	110516	2/6
KGL500H100/3	500	3000	3,57	110616	2/6
KGL600H100/3	600	3000	4,07	110716	2/6

## KGJ...H100

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KGJ100H100/3	100	3000	2,19	110816	4/12
KGJ100H100/6	100	6000	2,19	110817	4/24
KGJ150H100/3	150	3000	2,52	110916	4/12
KGJ150H100/6	150	6000	2,52	110917	4/24
KGJ200H100/3	200	3000	2,85	111016	4/12
KGJ200H100/6	200	6000	2,85	111017	4/24
KGJ300H100/3	300	3000	3,52	111116	2/6
KGJ300H100/6	300	6000	3,52	111117	2/12
KGJ400H100/3	400	3000	4,19	111216	2/6
KGJ400H100/6	400	6000	4,19	111217	2/12
KGJ500H100/3	500	3000	4,85	111316	2/6
KGJ500H100/6	500	6000	4,85	111317	2/12
KGJ600H100/3	600	3000	5,51	111416	2/6
KGJ600H100/6	600	6000	5,51	111417	2/12

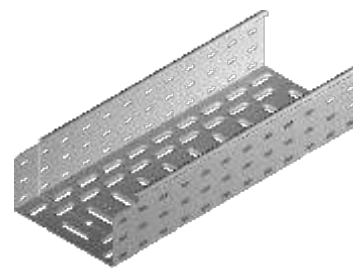
Možnosť spájania žľabov zasunutím jedného do druhého bez použitia spojok. Na montáž použite kompl. skrutiek SGKM6x12. Kryty na žľaby a na tvarovky sú na stranách: 36-40

## KCP...H100N

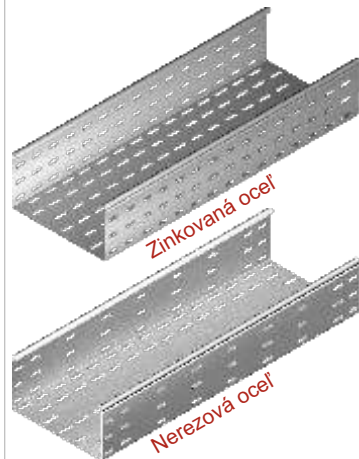
SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KCP100H100/3N	100	3000	3,28	110810	4/12
KCP100H100/6N	100	6000	3,28	110811	4/24
KCP150H100/3N	150	3000	3,78	110815	4/12
KCP150H100/6N	150	6000	3,78	110818	4/24
KCP200H100/3N	200	3000	4,28	110820	2/6
KCP200H100/6N	200	6000	4,28	110821	2/12
KCP300H100/3N	300	3000	5,27	110830	2/6
KCP300H100/6N	300	6000	5,27	110831	2/12
KCP400H100/3N	400	3000	6,27	110840	2/6
KCP400H100/6N	400	6000	6,27	110841	2/12
KCP500H100/3N	500	3000	7,27	110850	2/6
KCP500H100/6N	500	6000	7,27	110851	2/12
KCP600H100/3N	600	3000	8,27	110860	2/6
KCP600H100/6N	600	6000	8,27	110861	2/12

Spájanie žľabov iba za pomoci spojok (chýbajúci výsek na boku žľabu).

Na montáž použite kompl. skrutiek SGKM6x12. Kryty na žľaby a na tvarovky sú na stranách: 36-40



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

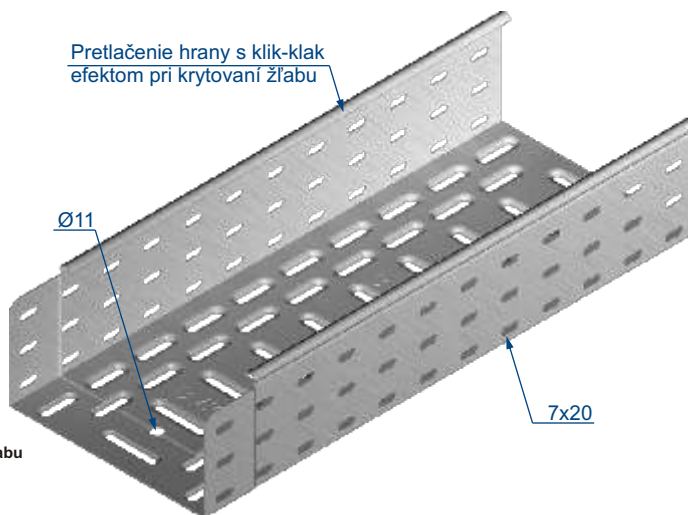


**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088, dĺžky do 3 m, prevedenie s redšou perforáciou (obrázok hore)  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

Pretlačenie hrany s klik-klak efektom pri krytovaní žľabu

Ø11

7x20

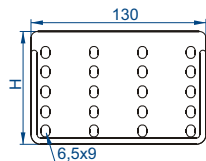






## Spojka žľabu

LP...H100



## LPLH100

± 0,7 mm

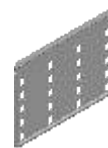
SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LPLH100	95	0,08	113011	100

## LPPH100

± 1,5 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LPPH100	95	0,14	113111	100

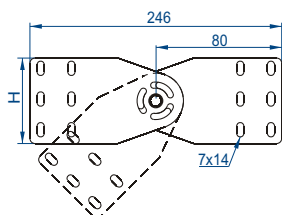
K montáži je potrebné použiť min. 8 kompl. skrutiek SGKM6x12.



Použitím spojok LPL a LPP získame pevné a stabilné spojenie žľabov.

## Spojka žľabu otočná

LGPH100



## LGPH100

± 1,5 mm

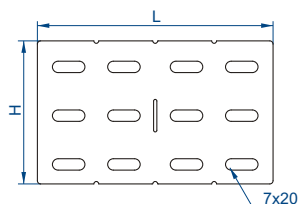
SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LGPH100	84	0,18	112100	50

K montáži je potrebné použiť min. 8 kompl. skrutiek SGKM6x12.



## Spojka žľabu uhlová

LKDH100...

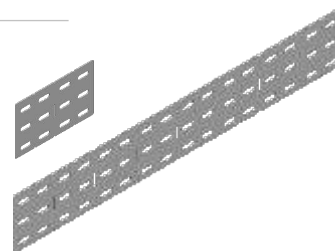


## LKDH100...

± 1,2 mm

SYMBOL	výška H mm	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LKDH100	88	145	0,12	112700	50
LKDH100/1	88	1000	0,80	112800	10

K montáži je potrebné použiť min. 8 kompl. skrutiek SGKM6x12. Možnosť odlomiť alebo ohnúť v ľubovoľnom mieste.



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

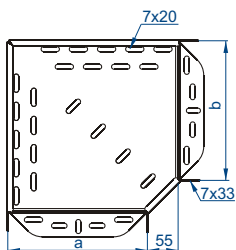
**POUŽITIE**  
Spájanie káblových trás.





## Koleno žľabu 90°

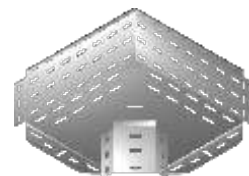
KK...H100



## KKJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKJ100H100	100	0,53	112110	2
KKJ150H100	150	0,70	112115	2
KKJ200H100	200	1,02	112120	2
KKJ300H100	300	1,76	112130	2
KKJ400H100	400	2,53	112140	2
KKJ500H100	500	3,26	112150	2
KKJ600H100	600	4,33	112160	2



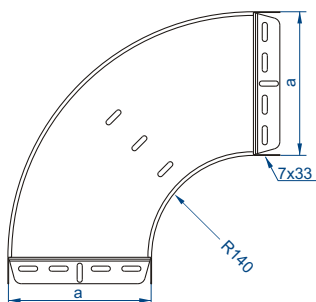
## KKP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKP100H100	100	0,80	112210	2
KKP150H100	150	1,06	112215	2
KKP200H100	200	1,52	112220	2
KKP300H100	300	2,55	112230	2
KKP400H100	400	3,80	112240	2
KKP500H100	500	4,86	112250	2
KKP600H100	600	6,50	112260	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

KKP...H100



## KKPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKPJ100H100	100	0,82	110114	2
KKPJ150H100	150	1,06	110214	2
KKPJ200H100	200	1,33	110314	2
KKPJ300H100	300	1,97	110414	2
KKPJ400H100	400	2,66	110514	2
KKPJ500H100	500	3,62	110614	2
KKPJ600H100	600	4,63	110714	2



## KKPP...H100

± 1,5 mm

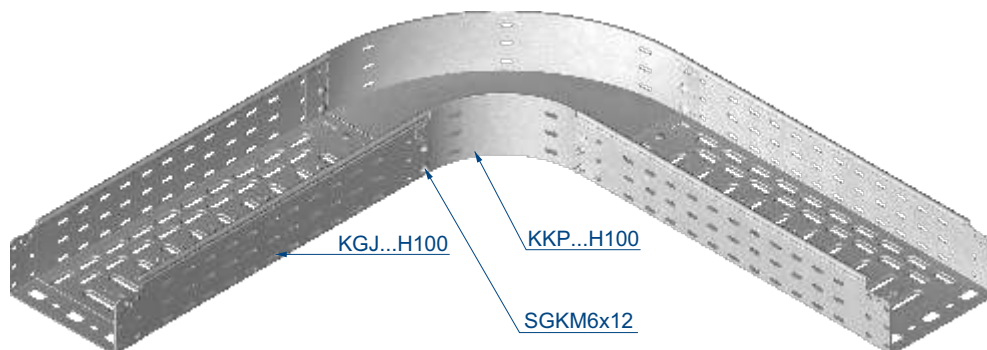
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKPP100H100	100	1,22	110814	2
KKPP150H100	150	1,59	110914	2
KKPP200H100	200	2,00	111014	2
KKPP300H100	300	2,96	111114	2
KKPP400H100	400	3,98	111214	2
KKPP500H100	500	5,43	111314	2
KKPP600H100	600	6,94	111414	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

### POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblovej trasy.

Odporúčaný spôsob montáže žľabu KGJ...H100 s kolenom žľabu KKP...H100



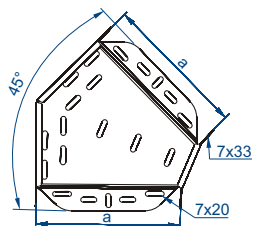
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzímira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Koleno žľabu 45°

KKM...H100



## KKMJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMJ100H100	100	0,37	112310	2
KKMJ150H100	150	0,49	112315	2
KKMJ200H100	200	0,71	112320	2
KKMJ300H100	300	1,23	112330	2
KKMJ400H100	400	1,77	112340	2
KKMJ500H100	500	2,28	112350	2
KKMJ600H100	600	3,03	112360	2



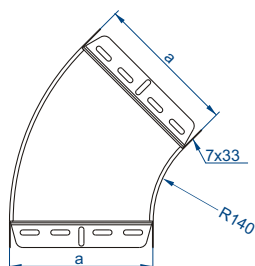
## KKMP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMP100H100	100	0,56	112410	2
KKMP150H100	150	0,74	112415	2
KKMP200H100	200	1,06	112420	2
KKMP300H100	300	1,76	112430	2
KKMP400H100	400	2,66	112440	2
KKMP500H100	500	3,40	112450	2
KKMP600H100	600	4,55	112460	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

KKMP...H100



## KKMPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMPJ100H100	100	0,47	111514	2
KKMPJ150H100	150	0,60	111614	2
KKMPJ200H100	200	0,74	111714	2
KKMPJ300H100	300	1,08	111814	2
KKMPJ400H100	400	1,48	111914	2
KKMPJ500H100	500	1,95	112014	2
KKMPJ600H100	600	2,47	112114	2



## KKMPP...H100

± 1,5 mm

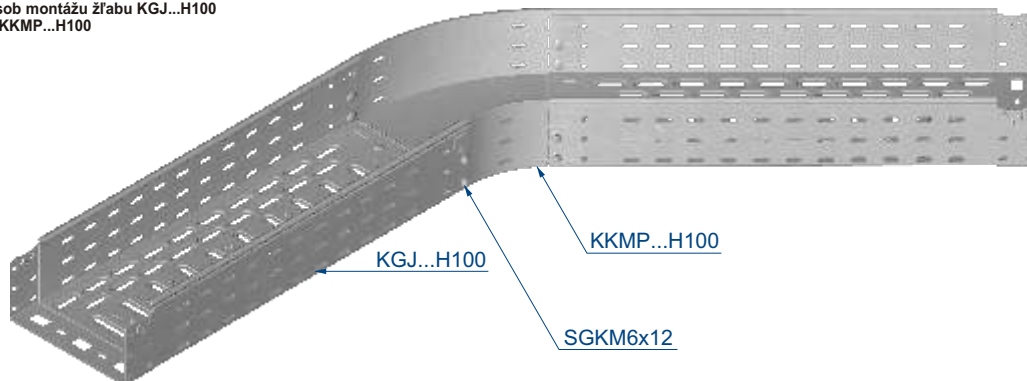
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KKMPP100H100	100	0,70	112214	2
KKMPP150H100	150	0,90	112314	2
KKMPP200H100	200	1,12	112414	2
KKMPP300H100	300	1,62	112514	2
KKMPP400H100	400	2,23	112614	2
KKMPP500H100	500	2,92	112714	2
KKMPP600H100	600	3,70	112814	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

### POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblvej trasy.

Odporúčaný spôsob montáže žľabu KGJ...H100 s kolonom žľabu KKMP...H100



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzímira EN 10346:2011.

Na objednávku:

F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011

E - nerezová oceľ EN 10088

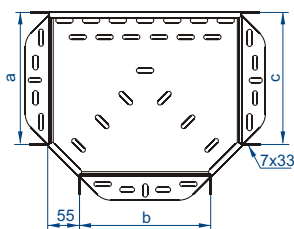
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL





## T-kus žľabu

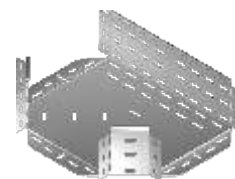
TK...H100



## TKJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šířka a=b=c mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKJ100H100	100	0,61	112510	2
TKJ150H100	150	0,74	112515	2
TKJ200H100	200	1,06	112520	2
TKJ300H100	300	1,76	112530	2
TKJ400H100	400	2,63	112540	2
TKJ500H100	500	3,36	112550	2
TKJ600H100	600	4,50	112560	2



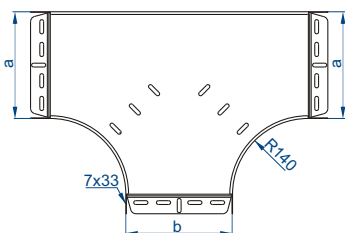
## TKP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šířka a=b=c mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKP100H100	100	0,92	112610	2
TKP150H100	150	1,12	112615	2
TKP200H100	200	1,60	112620	2
TKP300H100	300	2,65	112630	2
TKP400H100	400	3,95	112640	2
TKP500H100	500	5,05	112650	2
TKP600H100	600	6,75	112660	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b, c.

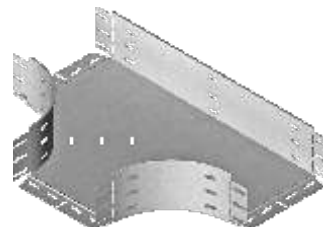
TKP...H100



## TKPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šířka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKPJ100H100	100	1,29	112914	2
TKPJ150H100	150	1,62	113014	2
TKPJ200H100	200	1,98	113114	2
TKPJ300H100	300	2,84	113214	2
TKPJ400H100	400	3,85	113314	2
TKPJ500H100	500	5,01	113414	2
TKPJ600H100	600	6,34	113514	2



## TKPP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šířka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKPP100H100	100	1,93	113614	2
TKPP150H100	150	2,42	113714	2
TKPP200H100	200	2,98	113814	2
TKPP300H100	300	4,26	113914	2
TKPP400H100	400	5,77	114014	2
TKPP500H100	500	7,52	114114	2
TKPP600H100	600	9,51	114214	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

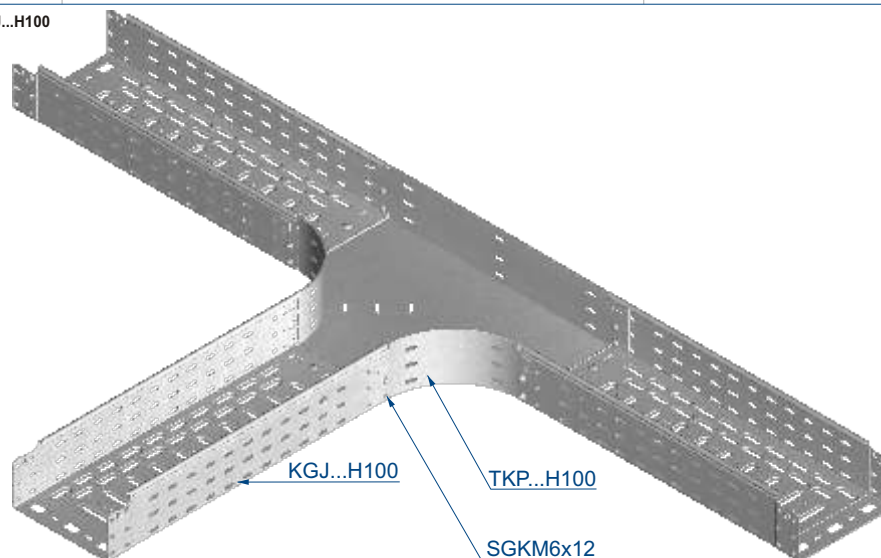
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

### POUŽITIE

Rozvetvenie káblových trás.

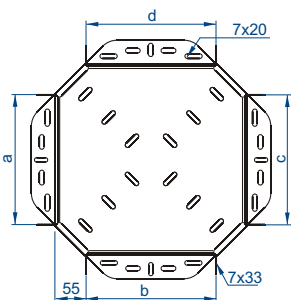
Odporúčaný spôsob montáže žľabu KGJ...H100  
s T-kusom žľabu TKP...H100





## Křižovatka žl'abu

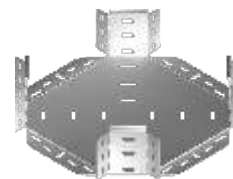
CZK...H100



## CZKJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šířka a=b=c=d mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKJ100H100	100	0,72	112710	2
CZKJ150H100	150	1,12	112715	2
CZKJ200H100	200	1,35	112720	2
CZKJ300H100	300	1,78	112730	2
CZKJ400H100	400	2,64	112740	2
CZKJ500H100	500	3,50	112750	2
CZKJ600H100	600	4,65	112760	2



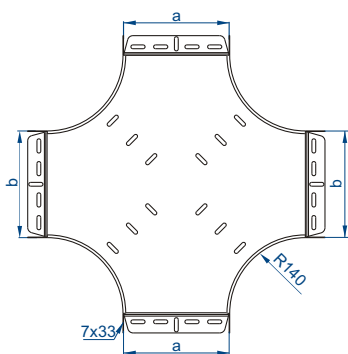
## CZKP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šířka a=b=c=d mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKP100H100	100	0,97	112810	2
CZKP150H100	150	1,19	112815	2
CZKP200H100	200	1,70	112820	2
CZKP300H100	300	2,70	112830	2
CZKP400H100	400	4,08	112840	2
CZKP500H100	500	5,25	112850	2
CZKP600H100	600	7,03	112860	2

K montáži je potřebné použít skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b, c, d.

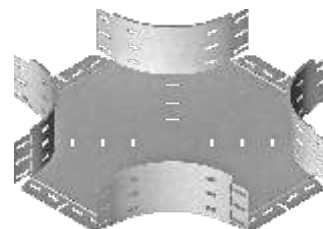
CZKP...H100



## CZKPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šířka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKPJ100H100	100	1,57	114314	2
CZKPJ150H100	150	1,92	114414	2
CZKPJ200H100	200	2,32	114514	2
CZKPJ300H100	300	3,22	114614	2
CZKPJ400H100	400	4,28	114714	2
CZKPJ500H100	500	5,50	114814	2
CZKPJ600H100	600	6,87	114914	2



## CZKPP...H100

± 1,5 mm

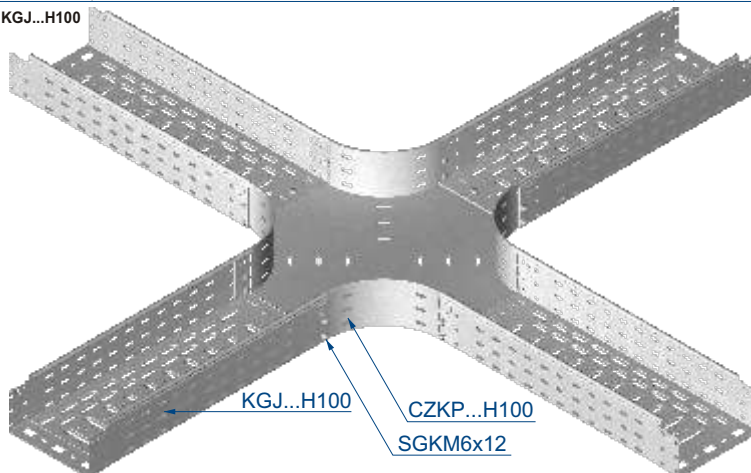
SYMBOL	šířka a=b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CZKPP100H100	100	2,35	115014	2
CZKPP150H100	150	2,88	115114	2
CZKPP200H100	200	3,47	115214	2
CZKPP300H100	300	4,83	115314	2
CZKPP400H100	400	6,42	115414	2
CZKPP500H100	500	8,25	115514	2
CZKPP600H100	600	10,31	115614	2

K montáži je potřebné použít skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

### POUŽITIE

Rozvetvenie kábových trás.

Odporúčaný spôsob montáže žl'abu KGJ...H100  
a křižovatkou CZKP...H100



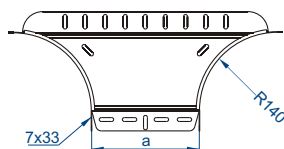
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Doplňujúci diel žľabu T

TKD...H100



## TKDJ...H100

± 1,0 mm

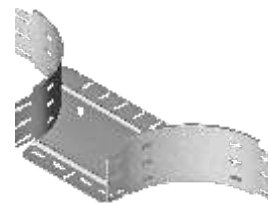
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKDJ100H100	100	0,54	112001	2
TKDJ150H100	150	0,61	112101	2
TKDJ200H100	200	0,68	112201	2
TKDJ300H100	300	0,82	112301	2
TKDJ400H100	400	0,96	112401	2
TKDJ500H100	500	1,10	112501	2
TKDJ600H100	600	1,24	112601	2

## TKDP...H100

± 1,5 mm

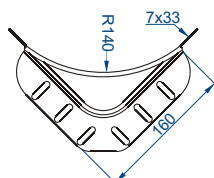
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TKDP100H100	100	0,81	112002	2
TKDP150H100	150	0,91	112102	2
TKDP200H100	200	1,02	112202	2
TKDP300H100	300	1,23	112302	2
TKDP400H100	400	1,44	112402	2
TKDP500H100	500	1,65	112502	2
TKDP600H100	600	1,86	112602	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



## Spojka žľabu rozvetvovacia

LRP...H100



## LRPJH100

± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LRPJH100	100	0,28	114000	20

## LRPPH100

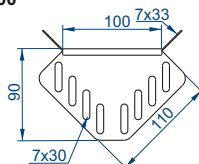
± 1,5 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LRPPH100	100	0,46	114001	20

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



LRJH100

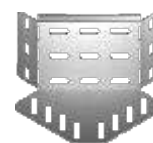


## LRJH100

± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LRJH100	100	0,12	113000	20

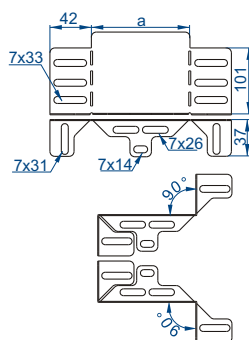
K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



**POUŽITIE**  
Rozvetvenie káblových trás.

## Redukcia uhlová

RKJ...H100



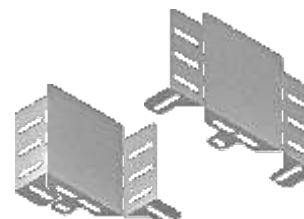
## RKJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKJ50H100	50	0,10	112003	10
RKJ100H100	100	0,15	112103	10
RKJ150H100	150	0,21	112203	10
RKJ200H100	200	0,27	112303	10

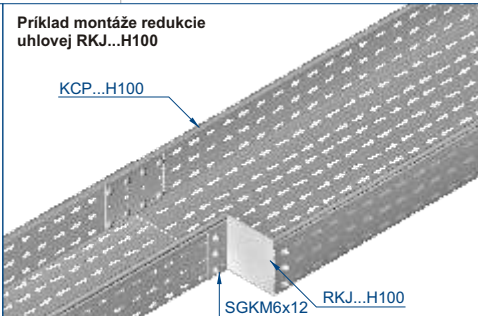
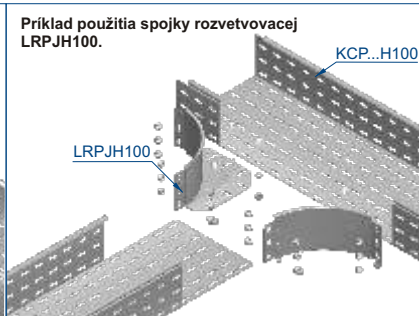
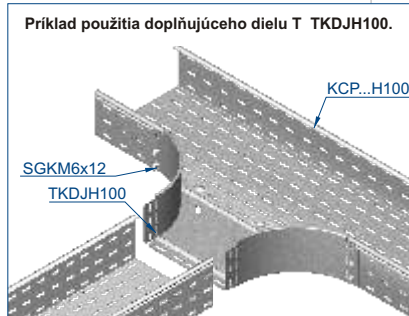
K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

Vhodným výberom prvku môžeme zredukovať šírku žľabu o 50, 100, 150 alebo 200 mm. Napríklad pripojením redukcie RKJ200H100 ku žľabu o šírke 400 mm prechádzame na žľab o šírke 200 mm. Redukciu uhlovú môžeme použiť do všetkých typov žľabov BAKS.



**POUŽITIE**  
Redukcia šírky káblovej trasy.

**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

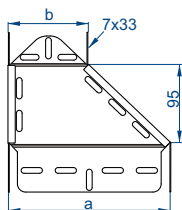






## Redukcia žľabu ľavá

RKL...H100



## RKLJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKLJ150/100H100	150	100	0,28	114915	2
RKLJ200/100H100	200	100	0,34	114920	2
RKLJ200/150H100	200	150	0,36	115020	2
RKLJ300/200H100	300	200	0,40	114930	2
RKLJ400/300H100	400	300	0,47	114940	2
RKLJ500/400H100	500	400	0,55	114950	2
RKLJ600/500H100	600	500	0,63	114960	2



## RKLP...H100

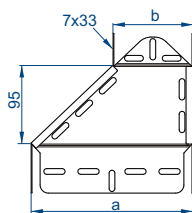
± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKLP150/100H100	150	100	0,43	115015	2
RKLP200/100H100	200	100	0,49	115120	2
RKLP200/150H100	200	150	0,51	115220	2
RKLP300/200H100	300	200	0,58	115130	2
RKLP400/300H100	400	300	0,71	115040	2
RKLP500/400H100	500	400	0,83	115050	2
RKLP600/500H100	600	500	0,94	115060	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

## Redukcia žľabu pravá

RKP...H100



## RKPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKPJ150/100H100	150	100	0,28	115115	2
RKPJ200/100H100	200	100	0,34	115320	2
RKPJ200/150H100	200	150	0,36	115420	2
RKPJ300/200H100	300	200	0,40	115330	2
RKPJ400/300H100	400	300	0,47	115140	2
RKPJ500/400H100	500	400	0,55	115150	2
RKPJ600/500H100	600	500	0,63	115160	2



## RKPP...H100

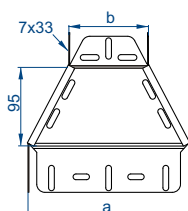
± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKPP150/100H100	150	100	0,43	115215	2
RKPP200/100H100	200	100	0,49	115520	2
RKPP200/150H100	200	150	0,51	115620	2
RKPP300/200H100	300	200	0,58	115530	2
RKPP400/300H100	400	300	0,71	115240	2
RKPP500/400H100	500	400	0,83	115250	2
RKPP600/500H100	600	500	0,94	115260	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

## Redukcia žľabu symetrická

RKS...H100



## RKSJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKSJ150/100H100	150	100	0,28	115315	2
RKSJ200/100H100	200	100	0,34	115720	2
RKSJ200/150H100	200	150	0,36	115820	2
RKSJ300/200H100	300	200	0,40	115730	2
RKSJ400/300H100	400	300	0,47	115340	2
RKSJ500/400H100	500	400	0,55	115350	2
RKSJ600/500H100	600	500	0,63	115360	2



## RKSP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
RKSP150/100H100	150	100	0,43	115415	2
RKSP200/100H100	200	100	0,49	115920	2
RKSP200/150H100	200	150	0,51	116020	2
RKSP300/200H100	300	200	0,58	115930	2
RKSP400/300H100	400	300	0,71	115440	2
RKSP500/400H100	500	400	0,83	115450	2
RKSP600/500H100	600	500	0,94	115460	2

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.  
Pri neštandardných objednávkach je potrebné zadať rozmer a, b.

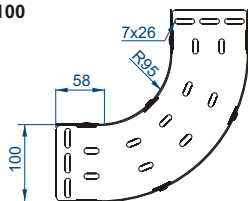
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

**POUŽITIE**  
Zmena šírky káblovej trasy.



## Oblúk žľabu 90°

LU...H100



## LUJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUJ100H100	100	1,54	112910	2
LUJ150H100	150	1,89	112915	2
LUJ200H100	200	2,24	112920	2
LUJ300H100	300	2,93	112930	2
LUJ400H100	400	3,63	112940	2
LUJ500H100	500	4,31	112950	2
LUJ600H100	600	5,01	112960	2

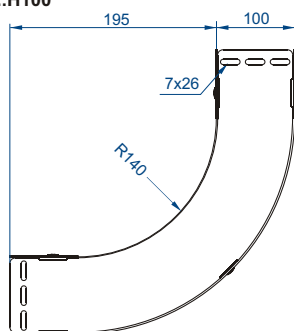
## LUP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUP100H100	100	2,31	113010	2
LUP150H100	150	2,82	113015	2
LUP200H100	200	3,36	113020	2
LUP300H100	300	4,39	113030	2
LUP400H100	400	5,44	113040	2
LUP500H100	500	6,45	113050	2
LUP600H100	600	7,50	113060	2



LUP...H100



## LUPJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUPJ100H100	100	1,69	115714	1
LUPJ150H100	150	2,08	115814	1
LUPJ200H100	200	2,47	115914	1
LUPJ300H100	300	3,22	116014	1
LUPJ400H100	400	4,00	116114	1
LUPJ500H100	500	4,74	116214	1
LUPJ600H100	600	5,51	116314	1

## LUPP...H100

± 1,5 mm

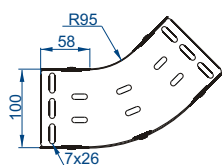
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUPP100H100	100	2,52	116414	1
LUPP150H100	150	3,12	116514	1
LUPP200H100	200	3,70	116614	1
LUPP300H100	300	4,83	116714	1
LUPP400H100	400	6,00	116814	1
LUPP500H100	500	7,11	116914	1
LUPP600H100	600	8,26	117014	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LPLH100 alebo LPPH100. Kryty sú súčasťou tvarovky.



## Oblúk žľabu 45°

LUM...H100



## LUMJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUMJ100H100	100	1,07	113110	2
LUMJ150H100	150	1,31	113115	2
LUMJ200H100	200	1,56	113120	2
LUMJ300H100	300	2,04	113130	2
LUMJ400H100	400	2,53	113140	2
LUMJ500H100	500	3,01	113150	2
LUMJ600H100	600	3,49	113160	2

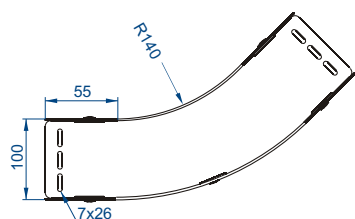
## LUMP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUMP100H100	100	1,61	113210	2
LUMP150H100	150	1,97	113215	2
LUMP200H100	200	2,34	113220	2
LUMP300H100	300	3,07	113230	2
LUMP400H100	400	3,80	113240	2
LUMP500H100	500	4,50	113250	2
LUMP600H100	600	5,24	113260	2



LUMP...H100



## LUMPJ...H100

± 1,0 mm

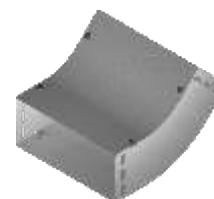
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUMPJ100H100	100	1,18	117114	1
LUMPJ150H100	150	1,44	117214	1
LUMPJ200H100	200	1,72	117314	1
LUMPJ300H100	300	2,25	117414	1
LUMPJ400H100	400	2,78	117514	1
LUMPJ500H100	500	3,31	117614	1
LUMPJ600H100	600	3,84	117714	1

## LUMPP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LUMPP100H100	100	1,77	117814	1
LUMPP150H100	150	2,16	117914	1
LUMPP200H100	200	2,58	118014	1
LUMPP300H100	300	3,37	118114	1
LUMPP400H100	400	4,17	118214	1
LUMPP500H100	500	4,96	118314	1
LUMPP600H100	600	5,76	118414	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LPLH100 alebo LPPH100. Kryty sú súčasťou tvarovky.



### POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblvej trasy.

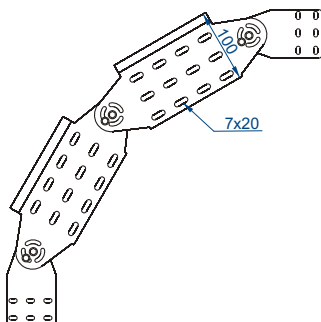
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzímira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Kĺbový oblúk žľabu

LL...H100



## LLJ...H100

± 1,0 mm

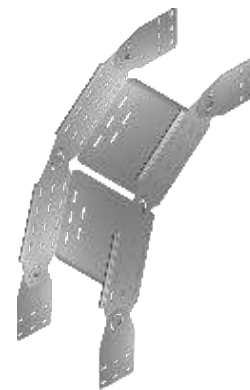
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LLJ100H100	100	1,88	113310	1
LLJ150H100	150	2,06	113315	1
LLJ200H100	200	2,22	113320	1
LLJ300H100	300	2,56	113330	1
LLJ400H100	400	2,88	113340	1
LLJ500H100	500	3,22	113350	1
LLJ600H100	600	3,54	113360	1

## LLP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LLP100H100	100	2,52	113410	1
LLP150H100	150	3,21	113415	1
LLP200H100	200	3,40	113420	1
LLP300H100	300	3,90	113430	1
LLP400H100	400	4,40	113440	1
LLP500H100	500	4,90	113450	1
LLP600H100	600	5,40	113460	1

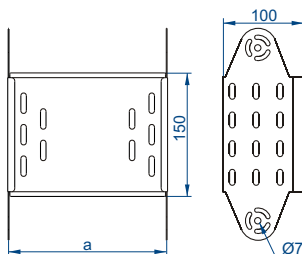
K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.



Kĺbový oblúk dodávame zmontovaný:  
2 prvky kĺbového oblúka,  
4 polovice spojky žľabu otočnej,  
6 (skrutiek + podložiek + matic)

## Prvok kĺbového oblúka žľabu

EL...H100



**POUŽITIE**  
Zmena smeru vedenia káblvej trasy.  
Nastavenie uhla v plnom rozsahu.

## ELJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
ELJ100H100	100	0,54	113510	2
ELJ150H100	150	0,63	113515	2
ELJ200H100	200	0,71	113520	2
ELJ300H100	300	0,88	113530	2
ELJ400H100	400	1,04	113540	2
ELJ500H100	500	1,21	113550	2
ELJ600H100	600	1,37	113560	2

## ELP...H100

± 1,5 mm

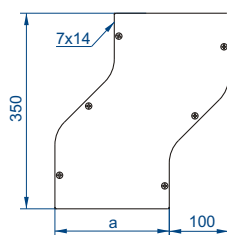
SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
ELP100H100	100	0,82	113610	2
ELP150H100	150	0,94	113615	2
ELP200H100	200	1,07	113620	2
ELP300H100	300	1,31	113630	2
ELP400H100	400	1,57	113640	2
ELP500H100	500	1,82	113650	2
ELP600H100	600	2,06	113660	2

Možnosť vytvorenia oblúkov o ľubovoľnom polomere za pomoci otočných spojok.



## Obchádzka žľabu horizontálna

OPZ...H100



## OPZJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPZJ100H100	100	1,08	113710	1
OPZJ150H100	150	1,34	113715	1
OPZJ200H100	200	1,60	113720	1
OPZJ300H100	300	2,14	113730	1
OPZJ400H100	400	2,66	113740	1
OPZJ500H100	500	3,40	113750	1
OPZJ600H100	600	3,74	113760	1

## OPZP...H100

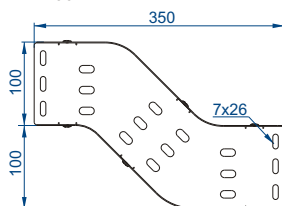
± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPZP100H100	100	1,62	113810	1
OPZP150H100	150	2,00	113815	1
OPZP200H100	200	2,38	113820	1
OPZP300H100	300	3,32	113830	1
OPZP400H100	400	3,96	113840	1
OPZP500H100	500	5,08	113850	1
OPZP600H100	600	5,60	113860	1



## Obchádzka žľabu vertikálna

OPN...H100



## OPNJ...H100

± 1,0 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPNJ100H100	100	1,08	113910	1
OPNJ150H100	150	1,34	113915	1
OPNJ200H100	200	1,60	113920	1
OPNJ300H100	300	2,14	113930	1
OPNJ400H100	400	2,66	113940	1
OPNJ500H100	500	3,40	113950	1
OPNJ600H100	600	3,74	113960	1

## OPNP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
OPNP100H100	100	1,62	114010	1
OPNP150H100	150	2,00	114015	1
OPNP200H100	200	2,38	114020	1
OPNP300H100	300	3,32	114030	1
OPNP400H100	400	3,96	114040	1
OPNP500H100	500	5,08	114050	1
OPNP600H100	600	5,60	114060	1

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12 a spojky LPLH100 alebo LPPH100. Kryty sú súčasťou tvarovky.



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

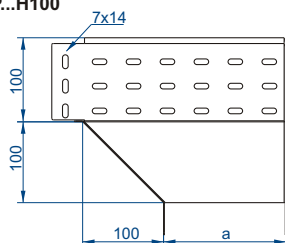
**POUŽITIE**  
Obchádzka prekážky v horizontálnom  
a vo vertikálnom smere káblvej trasy.





## Redukčné koleno žľabu pravé

KRP...H100



## KRPJ...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KRPJ100H100	100	1,01	114310	1
KRPJ150H100	150	1,54	114315	1
KRPJ200H100	200	2,04	114320	1
KRPJ300H100	300	3,30	114330	1
KRPJ400H100	400	4,30	114340	1
KRPJ500H100	500	5,50	114350	1
KRPJ600H100	600	6,60	114360	1

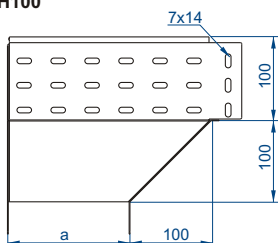
## KRPP...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KRPP100H100	100	1,53	114410	1
KRPP150H100	150	2,05	114415	1
KRPP200H100	200	3,04	114420	1
KRPP300H100	300	4,58	114430	1
KRPP400H100	400	6,00	114440	1
KRPP500H100	500	7,55	114450	1
KRPP600H100	600	9,00	114460	1



## Redukčné koleno žľabu ľavé

KRL...H100

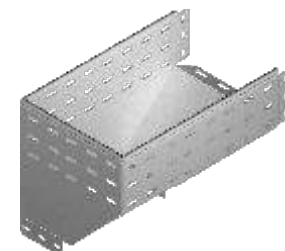


## KRLJ...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KRLJ100H100	100	1,01	114110	1
KRLJ150H100	150	1,54	114115	1
KRLJ200H100	200	2,04	114120	1
KRLJ300H100	300	3,30	114130	1
KRLJ400H100	400	4,30	114140	1
KRLJ500H100	500	5,50	114150	1
KRLJ600H100	600	6,60	114160	1

## KRLP...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
KRLP100H100	100	1,53	114210	1
KRLP150H100	150	2,05	114215	1
KRLP200H100	200	3,04	114220	1
KRLP300H100	300	4,58	114230	1
KRLP400H100	400	6,00	114240	1
KRLP500H100	500	7,55	114250	1
KRLP600H100	600	9,00	114260	1



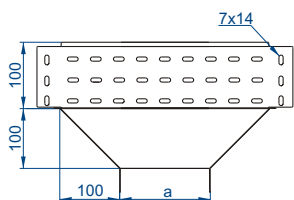
### POUŽITIE

Zmena smeru vedenia káblovej trasy.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

## T-redukcia žľabu

TR...H100



## TRJ...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TRJ100H100	100	1,20	114510	1
TRJ150H100	150	1,80	114515	1
TRJ200H100	200	2,31	114520	1
TRJ300H100	300	3,60	114530	1
TRJ400H100	400	4,80	114540	1
TRJ500H100	500	5,80	114550	1
TRJ600H100	600	6,40	114560	1

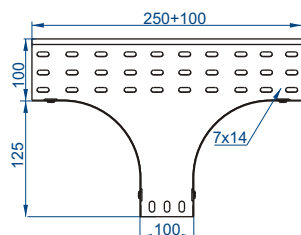
## TRP...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TRP100H100	100	1,84	114610	1
TRP150H100	150	2,60	114615	1
TRP200H100	200	3,50	114620	1
TRP300H100	300	5,50	114630	1
TRP400H100	400	7,10	114640	1
TRP500H100	500	9,30	114650	1
TRP600H100	600	10,40	114660	1



## T-redukcia žľabu symetrická

TRS...H100

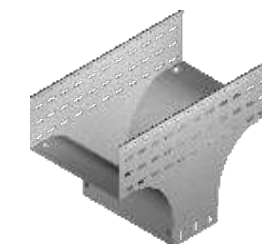


## TRSJ...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TRSJ100H100	100	1,56	114710	1
TRSJ150H100	150	1,75	114715	1
TRSJ200H100	200	1,93	114720	1
TRSJ300H100	300	2,30	114730	1
TRSJ400H100	400	2,67	114740	1
TRSJ500H100	500	3,04	114750	1
TRSJ600H100	600	3,40	114760	1

## TRSP...H100

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
TRSP100H100	100	2,35	114810	1
TRSP150H100	150	2,62	114815	1
TRSP200H100	200	2,90	114820	1
TRSP300H100	300	3,45	114830	1
TRSP400H100	400	4,00	114840	1
TRSP500H100	500	4,56	114850	1
TRSP600H100	600	5,11	114860	1



### POUŽITIE

Rozvetvenie káblových trás.

K montáži je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.

Na objednávku:

F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011

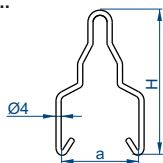
E - nerezová oceľ EN 10088

L - lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Vešiak z drôtu

WD...



## WD...

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	ks
WD50	50	127	0,90	0,03	910000	100
WD100	100	130	0,39	0,03	940000	50

Vešiak WD50 vhodný pre žľab o šírke 50 mm,  
vešiak WD100 vhodný pre žľab o šírke 100 mm.



## POUŽITIE

Vešanie káblových trás a tvaroviek.

## Pozor!

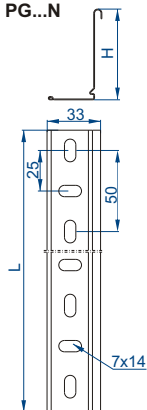
Všetky informácie o nosných a montážnych prvkoch nájdete  
v hlavnom katalógu STRADER a na [www.strader.sk](http://www.strader.sk)

## MATERIÁL

Oceľový drôt galvanický zinkovaný

## Priehradka

PG...N



## PGL...N

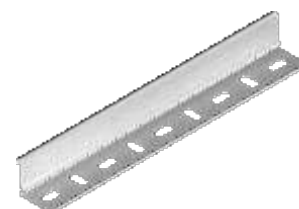
± 0,7 mm

SYMBOL	výška H mm	dĺžka L mm	1 m	katalógové číslo	ks/m
PGL60/2N	57	2000	0,54	160109	10/20
PGL60/3N	57	3000	0,54	160209	10/30
PGL100/2N	97	2000	0,78	110109	10/20
PGL100/3N	97	3000	0,78	110209	10/30

## PGJ...N

± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	dĺžka L mm	1 m	katalógové číslo	ks/m
PGJ60/2N	57	2000	0,74	160309	10/20
PGJ60/3N	57	3000	0,74	160409	10/30
PGJ100/2N	97	2000	1,07	110309	10/20
PGJ100/3N	97	3000	1,07	110409	10/30



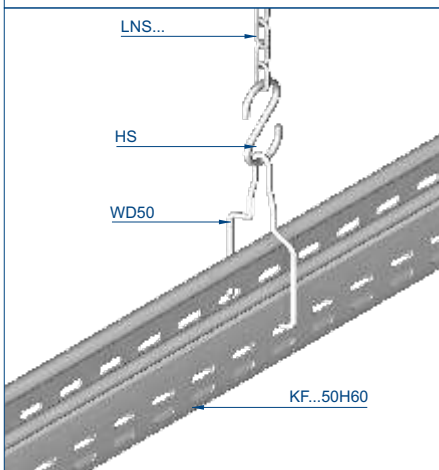
## POUŽITIE

Pozdĺžne rozdelenie žľabu.

## MATERIÁL

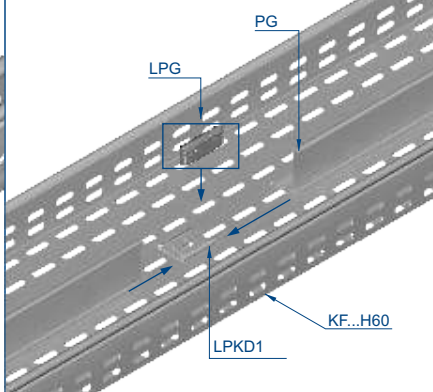
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.

Príklad použitia  
vešiaka z drôtu WD50

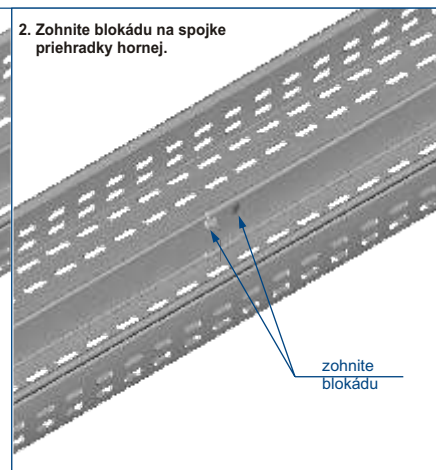


Príklad použitia priehradky PGJN so spojkou  
hornou LPG a dolnou LPKD1

1. Vložte priehradku do spojky  
priehradky dolnej a naložte spojku  
priehradky hornej.



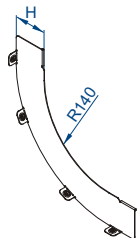
2. Zohnite blokádu na spojke  
priehradky hornej.





### Priehradka oblúka žľabu vnútorného 90°

PLPW...



#### PLPW...

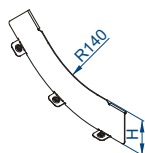
± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PLPW60	60	0,19	190123	10
PLPW100	100	0,32	190125	10



### Priehradka oblúka žľabu vnútorného 45°

PLMPW...



#### PLMPW...

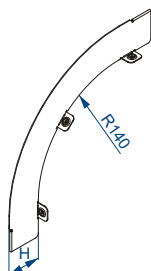
± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PLMPW60	60	0,12	190163	10
PLMPW100	100	0,21	190165	10



### Priehradka oblúka žľabu vonkajšieho 90°

PLPZ...



#### PLPZ...

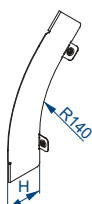
± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PLPZ60	60	0,19	190133	10
PLPZ100	100	0,32	190135	10



### Priehradka oblúka žľabu vonkajšieho 45°

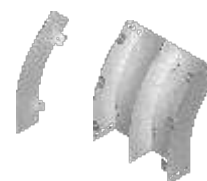
PLMPZ...



#### PLMPZ...

± 1,0 mm

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PLMPZ60	60	0,12	190173	10
PLMPZ100	100	0,21	190175	10



**POUŽITIE**  
Pozdĺžne rozdelenie uhlov.

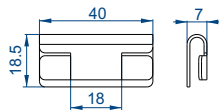
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.





## Spojka priehradky horná

LPG



### POUŽITIE

Vyrovnanie hornej časti spájaných priehradok. Zabezpečenie káblov pred ich poškodením počas ukladania.

## LPG

SYMBOL

LPG	1 ks	0,01	191000	100
-----	------	------	--------	-----

± 0,7 mm

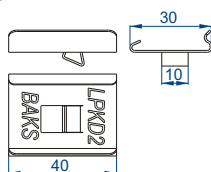


### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

## Spojka priehradky dolná

LPKD2



### POUŽITIE

Vyrovnanie dolnej časti spájaných priehradok (zabezpečenie káblov pred ich poškodením počas ukladania) a upevnenie na žľab. Vhodné iba pre žľaby KG... a KF...

## LPKD2

SYMBOL

LPKD2	1 ks	0,01	193100	100
-------	------	------	--------	-----

± 0,7 mm

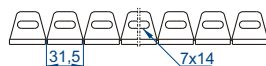
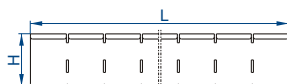


### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná galvanický

## Priehradka kolena žľabu

PGK.../1



## PGK.../1

SYMBOL

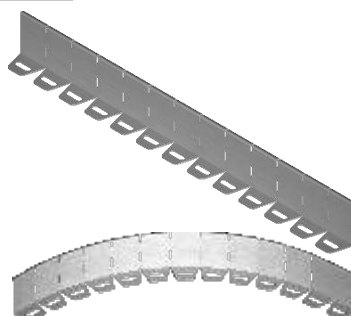
	výška H mm	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PGK60/1	57	975	0,65	190193	10
PGK100/1	97	975	0,93	190195	10

± 1,0 mm

K montáži priehradky je potrebné použiť skrutky SGKM6x12.

### Výhody:

- možnosť vytvoriť akýkoľvek polomer
- možnosť montáže v každom mieste kolena žľabu



### POUŽITIE

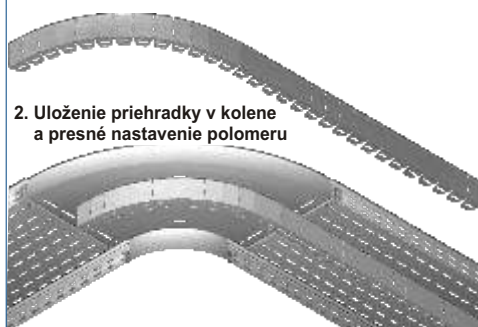
Prídelenie šírky tvaroviek.

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

Príklad použitia priehradky kolena PGK.../1 so spojkou hornou LPG. Postup montáže.

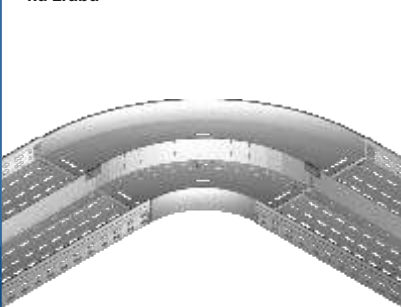
1. Pôvodný sklon v polomere



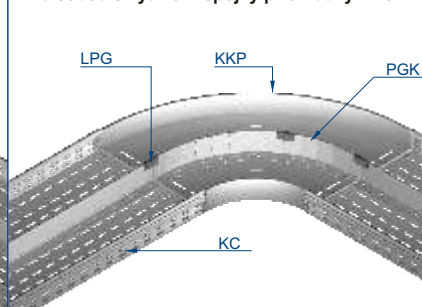
2. Uloženie priehradky v kolene a presné nastavenie polomeru



3. Odlomenie prebytku priehradky a priskrutkovanie vybranej časti ku žľabu



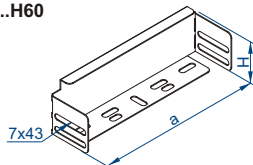
4. Odlomené prebytky priehradky je možné použiť pri realizácii ďalšieho kolena a to ukladáním ich za sebou s využitím spojky priehradky LPG





## Zaslepka žľabu

ZKL...H60



## ZKL...H60

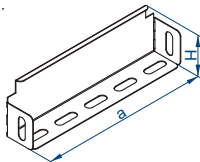
± 0,7 mm

SYMBOL	šířka a mm	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
ZKL100H60	98	58	0,06	167801	100
ZKL150H60	148	58	0,09	168001	100
ZKL200H60	198	58	0,11	168101	50
ZKL300H60	298	58	0,16	168301	30
ZKL400H60	398	58	0,21	168401	30
ZKL500H60	498	58	0,26	168501	30
ZKL600H60	598	58	0,31	168601	30



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.

ZKL...H100



## ZKL...H100

± 0,7 mm

SYMBOL	šířka a mm	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
ZKL100H100	98	98	0,09	110101	50
ZKL150H100	148	98	0,13	110201	50
ZKL200H100	198	98	0,17	110301	30
ZKL300H100	298	98	0,24	110501	30
ZKL400H100	398	98	0,31	110601	20
ZKL500H100	498	98	0,38	110701	20
ZKL600H100	598	98	0,45	110801	20



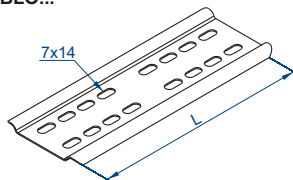
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E - nerezová oceľ EN 10088  
L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

### POUŽITIE

Zakončenie káblovej trasy.

## Spojovací plech

BL/BLO...



## BL/BLO...

± 1,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
BL/BLO100	96	0,06	100110	100
BL/BLO150	146	0,09	100115	100
BL/BLO200	196	0,13	100120	100
BL/BLO300	296	0,19	100130	100
BL/BLO400	396	0,26	100140	30
BL/BLO500	496	0,32	100150	30
BL/BLO600	596	0,39	100160	30

K montáži ku žľabom použite nasledovné počty skrutiek:  
- šírka 100+200 mm - min. 4 komplety skrutiek SGKM6x12  
- šírka 300+400 mm - min. 6 kompletov skrutiek SGKM6x12  
- šírka 500+600 mm - min. 10 kompletov skrutiek SGKM6x12

### POUŽITIE

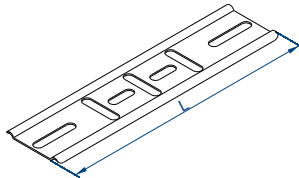
Zabezpečenie káblov pred poškodením  
pri zaťahovaní. Dodatočné spevnenie  
žľabu na spojoch.



E-90

## Ukončovací plech

BZK/BZKO...



## BZK/BZKO...

± 1,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
BZK/BZKO100	96	0,04	100210	100
BZK/BZKO150	146	0,06	100215	100
BZK/BZKO200	196	0,08	100220	100
BZK/BZKO300	296	0,12	100230	100
BZK/BZKO400	396	0,16	100240	30
BZK/BZKO500	496	0,19	100250	30
BZK/BZKO600	596	0,23	100260	30

K montáži ku žľabom použite nasledovné počty skrutiek:  
- šírka 100+200 mm - min. 2 komplety skrutiek SGKM6x12  
- šírka 300+400 mm - min. 3 komplety skrutiek SGKM6x12  
- šírka 500+600 mm - min. 5 kompletov skrutiek SGKM6x12

### POUŽITIE

Zabezpečenie káblov pred poškodením  
pri zaťahovaní na konci žľabu.



E-90

## Ochranná lemovka

TO10



## TO

SYMBOL

katalógové  
číslo

TO10	100100	10
------	--------	----

**MATERIÁL**  
Polyetylén.  
Biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.  
Predajná dĺžka 10 m.

TOZ



## TOZ

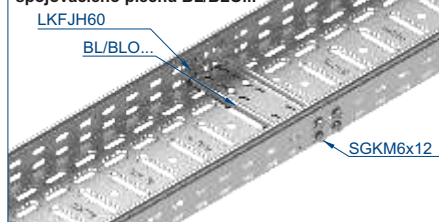
SYMBOL

katalógové  
číslo

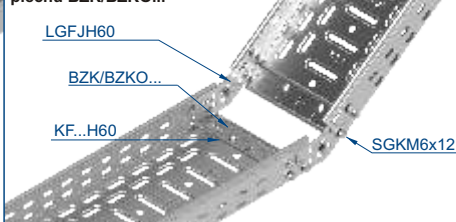
TOZ	100800	10
-----	--------	----

**MATERIÁL**  
PVC.  
Svetlosivá, strieborná.  
Predajná dĺžka 10 m.

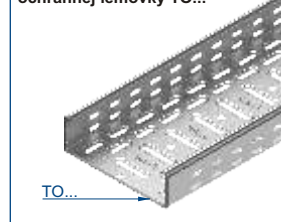
Príklad montáže  
spojovacieho plechu BL/BLO...



Príklad montáže ukončovacieho  
plechu BZK/BZKO...



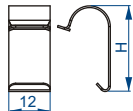
Príklad montáže  
ochrannnej lemovky TO...





## Spona krytu žľabu

ZPN...



## ZPN...

SYMBOL

výška  
H  
mm

katalógové  
číslo



ZPNH60	29	165000	100
ZPNH100	26	115000	100

## MATERIÁL

Oceľová páska galvanický zinkovaná

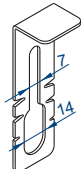
E-90



E-90



ZAP1



## ZAP1

SYMBOL

1 ks

katalógové  
číslo



ZAP1	0,04	130900	100
------	------	--------	-----

## MATERIÁL

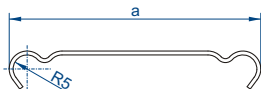
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011

POUŽITIE

Zabezpečuje kryt pred zosunutím.

## Kryt žľabu

PKL...



## PKR...

± 0,5 mm

SYMBOL

šírka  
a  
mm

dĺžka  
L  
mm

kg

1 m

katalógové  
číslo



PKR50/2	50	2000	0,28	100305	20/40
PKR50/3	50	3000	0,28	100405	20/60
PKR100/2	100	2000	0,45	100310	10/20
PKR100/3	100	3000	0,45	100410	10/30
PKR150/2	150	2000	0,67	100315	6/12
PKR150/3	150	3000	0,67	100415	6/18
PKR200/2	200	2000	0,86	100320	6/12
PKR200/3	200	3000	0,86	100420	6/18
PKR300/2	300	2000	1,25	100330	4/8
PKR300/3	300	3000	1,25	100430	4/12

## PKL...

± 0,7 mm

SYMBOL

šírka  
a  
mm

dĺžka  
L  
mm

kg

1 m

katalógové  
číslo



PKL50/2	50	2000	0,42	100505	20/40
PKL50/3	50	3000	0,42	100605	20/60
PKL100/2	100	2000	0,72	100510	10/20
PKL100/3	100	3000	0,72	100610	10/30
PKL150/2	150	2000	1,02	100515	6/12
PKL150/3	150	3000	1,02	100615	6/18
PKL200/2	200	2000	1,32	100520	6/12
PKL200/3	200	3000	1,32	100620	6/18
PKL300/2	300	2000	1,92	100530	4/8
PKL300/3	300	3000	1,92	100630	4/12
PKL400/2	400	2000	2,52	100340	4/8
PKL400/3	400	3000	2,52	100440	4/12
PKL500/2	500	2000	3,12	100350	2/4
PKL500/3	500	3000	3,12	100450	2/6
PKL600/2	600	2000	3,72	100360	2/4
PKL600/3	600	3000	3,72	100460	2/6

## PKJ...

± 1,0 mm

SYMBOL

šírka  
a  
mm

dĺžka  
L  
mm

kg

1 m

katalógové  
číslo



PKJ50/2	50	2000	0,64	100705	20/40
PKJ50/3	50	3000	0,64	100805	20/60
PKJ100/2	100	2000	1,04	100710	10/20
PKJ100/3	100	3000	1,04	100810	10/30
PKJ150/2	150	2000	1,44	100715	6/12
PKJ150/3	150	3000	1,44	100815	6/18
PKJ200/2	200	2000	1,84	100720	6/12
PKJ200/3	200	3000	1,84	100820	6/18
PKJ300/2	300	2000	2,64	100730	4/8
PKJ300/3	300	3000	2,64	100830	4/12
PKJ400/3	400	3000	3,44	100640	4/12
PKJ500/3	500	3000	4,24	100650	2/6
PKJ600/3	600	3000	5,04	100660	2/6

## MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.

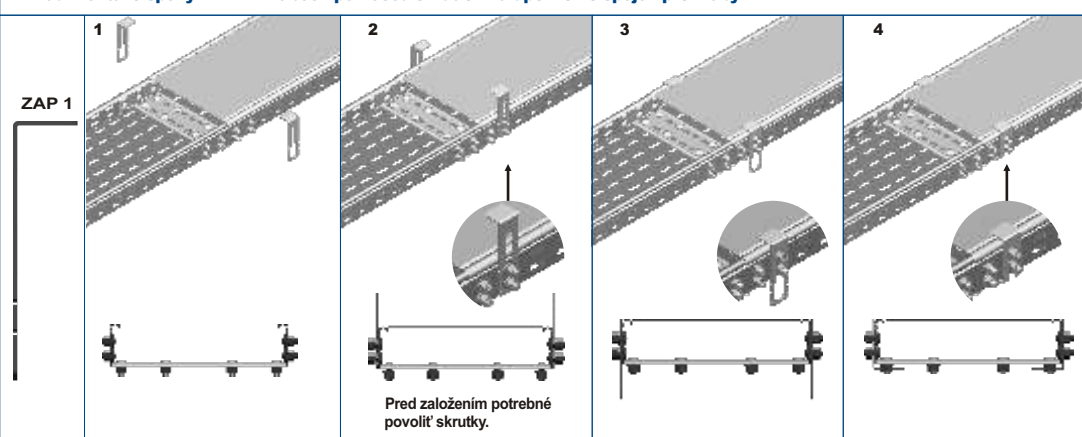
POUŽITIE

Ochrana káblov pred poškodením.  
Použitie v priestoroch s veľkým znečistením.

## Príklad montáže spony ZPN...



## Príklad montáže spony ZAP1 v žľaboch pomocou skrutiek na upevnenie spojok pre žľaby

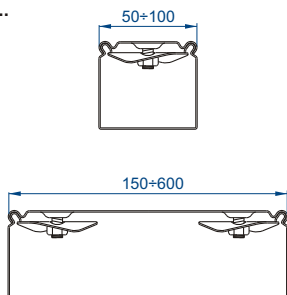






## Kryt žľabu so zámkom

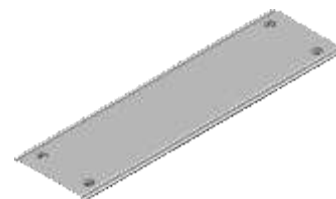
PZK...



pre dĺžky 2 m - 2 rady zámkov  
pre dĺžky 3 m - 3 rady zámkov

## PZKL...

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	± 0,7 mm katalógové číslo	ks/m
PZKL50/2	50	2000	0,47	101505	20/40
PZKL50/3	50	3000	0,47	101605	20/60
PZKL100/2	100	2000	0,77	101510	10/20
PZKL100/3	100	3000	0,77	101610	10/30
PZKL150/2	150	2000	1,07	101515	6/12
PZKL150/3	150	3000	1,07	101615	6/18
PZKL200/2	200	2000	1,37	101520	6/12
PZKL200/3	200	3000	1,37	101620	6/18
PZKL300/2	300	2000	1,97	101530	4/8
PZKL300/3	300	3000	1,97	101630	4/12

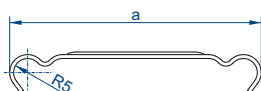


## PZKJ...

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	± 1,0 mm katalógové číslo	ks/m
PZKJ50/2	50	2000	0,69	101705	20/40
PZKJ50/3	50	3000	0,69	101805	20/60
PZKJ100/2	100	2000	1,09	101710	10/20
PZKJ100/3	100	3000	1,09	101810	10/30
PZKJ150/2	150	2000	1,49	101715	6/12
PZKJ150/3	150	3000	1,49	101815	6/18
PZKJ200/2	200	2000	1,89	101720	6/12
PZKJ200/3	200	3000	1,89	101820	6/18
PZKJ300/2	300	2000	2,69	101730	4/8
PZKJ300/3	300	3000	2,69	101830	4/12
PZKJ400/3	400	3000	3,49	101440	4/12
PZKJ500/3	500	3000	4,29	101450	2/6
PZKJ600/3	600	3000	5,09	101460	2/6

## Kryt žľabu zosilnený

PKW...



## PKWR...

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	± 0,5 mm katalógové číslo	ks/m
PKWR300/2	300	2000	1,25	108030	4/8
PKWR300/3	300	3000	1,25	108130	4/12

## PKWL...

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	± 0,7 mm katalógové číslo	ks/m
PKWL300/2	300	2000	1,92	108230	4/8
PKWL300/3	300	3000	1,92	108331	4/12
PKWL400/2	400	2000	2,52	108241	4/8
PKWL400/3	400	3000	2,52	108341	4/12
PKWL500/3	500	3000	3,12	108350	2/6
PKWL600/3	600	3000	3,72	108360	2/6

## PKWJ...

SYMBOL	dĺžka L mm	šírka a mm	kg 1 m	± 1,0 mm katalógové číslo	ks/m
PKWJ300/3	3000	300	2,64	108531	4/12
PKWJ400/3	3000	400	3,44	108541	4/12
PKWJ500/3	3000	500	4,24	108551	2/6
PKWJ600/3	3000	600	5,04	108561	2/6

### POUŽITIE

Ochrana káblov pred poškodením.  
Použitie v priestoroch s veľkým znečistením.

## Zámok krytu

ZAMK...

### POUŽITIE

Zabezpečuje kryt pred zosunutím.  
Vlastná montáž v kryte.  
ZAMK50 - zámok krytu o šírke 50 mm.  
ZAMK100 - zámok krytu o šírke 100 mm.  
ZAMK - do ostatných krytov.

## ZAMK50

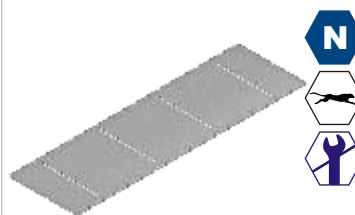
SYMBOL	kg 1 ks.	katalógové číslo	ks
ZAMK50	0,01	100133	50

## ZAMK100

SYMBOL	kg 1 ks.	katalógové číslo	ks
ZAMK100	0,04	100233	50

## ZAMK

SYMBOL	kg 1 ks.	katalógové číslo	ks
ZAMK	0,03	100333	50



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.



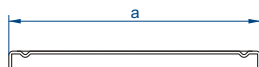
### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011



## Kryt koleno žľabu 90°

PKKJ...

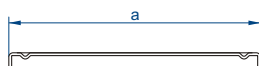


### PKKJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PKKJ50	50	0,08	102405	20
PKKJ100	100	0,16	102410	20
PKKJ150	150	0,28	102415	20
PKKJ200	200	0,45	102420	20
PKKJ300	300	0,90	102430	10
PKKJ400	400	1,50	102440	10
PKKJ500	500	2,26	102450	10
PKKJ600	600	3,16	102460	10



PKKPJ...



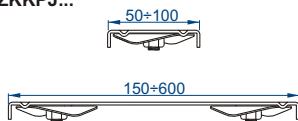
### PKKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PKKPJ50	50	0,08	100113	20
PKKPJ100	100	0,16	100213	20
PKKPJ150	150	0,28	100313	20
PKKPJ200	200	0,45	100413	20
PKKPJ300	300	0,90	100513	10
PKKPJ400	400	1,50	100613	10
PKKPJ500	500	2,26	100713	10
PKKPJ600	600	3,16	100813	10



## Kryt koleno žľabu 90° so zámkom

PZKKPJ...



### PZKKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PZKKPJ50	50	0,08	100114	20
PZKKPJ100	100	0,16	100214	20
PZKKPJ150	150	0,28	100314	20
PZKKPJ200	200	0,45	100414	20
PZKKPJ300	300	0,90	100514	10
PZKKPJ400	400	1,50	100614	10
PZKKPJ500	500	2,26	100714	10
PZKKPJ600	600	3,16	100814	10



## Kryt koleno žľabu 45°

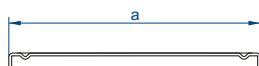
PKKMJ...

### PKKMJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PKKMJ50	50	0,06	102705	20
PKKMJ100	100	0,11	102710	20
PKKMJ150	150	0,20	102715	20
PKKMJ200	200	0,32	102720	20
PKKMJ300	300	0,65	102730	10
PKKMJ400	400	1,07	102740	10
PKKMJ500	500	1,60	102750	10
PKKMJ600	600	2,22	102760	10



PKKMPJ...



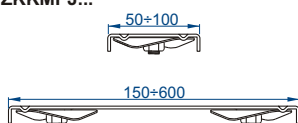
### PKKMPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PKKMPJ50	50	0,06	101713	20
PKKMPJ100	100	0,11	101813	20
PKKMPJ150	150	0,20	101913	20
PKKMPJ200	200	0,32	102013	20
PKKMPJ300	300	0,65	102113	10
PKKMPJ400	400	1,07	102213	10
PKKMPJ500	500	1,60	102313	10
PKKMPJ600	600	2,22	102413	10



## Kryt koleno žľabu 45° so zámkom

PZKKMPJ...



### PZKKMPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PZKKMPJ50	50	0,06	101714	20
PZKKMPJ100	100	0,11	101814	20
PZKKMPJ150	150	0,20	101914	20
PZKKMPJ200	200	0,32	102014	20
PZKKMPJ300	300	0,65	102114	10
PZKKMPJ400	400	1,07	102214	10
PZKKMPJ500	500	1,60	102314	10
PZKKMPJ600	600	2,22	102414	10



**POUŽITIE**  
Ochrana káblov pred poškodením.  
Použítie v priestoroch s veľkým znečistením.

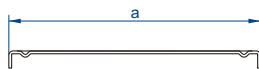
**E-90** - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX

**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.



## Kryt T-kusa žľabu

PTKJ...

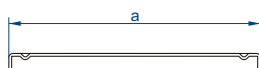


### PTKJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PTKJ50	50	0,10	103005	20
PTKJ100	100	0,20	103010	20
PTKJ150	150	0,35	103015	20
PTKJ200	200	0,54	103020	20
PTKJ300	300	1,00	103030	10
PTKJ400	400	1,64	103040	10
PTKJ500	500	2,42	103050	10
PTKJ600	600	3,35	103060	10

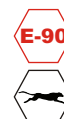


PTKPJ...



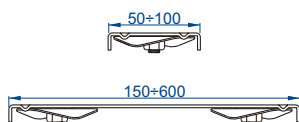
### PTKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PTKPJ50	50	0,10	103313	20
PTKPJ100	100	0,20	103413	20
PTKPJ150	150	0,35	103513	20
PTKPJ200	200	0,54	103613	20
PTKPJ300	300	1,00	103713	10
PTKPJ400	400	1,64	103813	10
PTKPJ500	500	2,42	103913	10
PTKPJ600	600	3,35	104013	10



## Kryt T-kusa žľabu so zámkom

PZTKPJ...



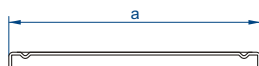
### PZTKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PZTKPJ50	50	0,10	103314	20
PZTKPJ100	100	0,20	103414	20
PZTKPJ150	150	0,35	103514	20
PZTKPJ200	200	0,54	103614	20
PZTKPJ300	300	1,00	103714	10
PZTKPJ400	400	1,64	103814	10
PZTKPJ500	500	2,42	103914	10
PZTKPJ600	600	3,35	104014	10



## Kryt križovatky žľabu

PCZKJ...

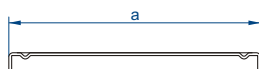


### PCZKJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PCZKJ50	50	0,11	103305	20
PCZKJ100	100	0,25	103310	20
PCZKJ150	150	0,41	103315	20
PCZKJ200	200	0,60	103320	20
PCZKJ300	300	1,12	103330	10
PCZKJ400	400	1,76	103340	10
PCZKJ500	500	2,58	103350	10
PCZKJ600	600	3,54	103360	10

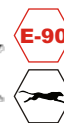


PCZKPJ...



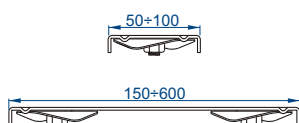
### PCZKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PCZKPJ50	50	0,11	106513	20
PCZKPJ100	100	0,25	106613	20
PCZKPJ150	150	0,41	106713	20
PCZKPJ200	200	0,60	106813	20
PCZKPJ300	300	1,12	106913	10
PCZKPJ400	400	1,76	107013	10
PCZKPJ500	500	2,58	107113	10
PCZKPJ600	600	3,54	107213	10



## Kryt križovatky žľabu so zámkom

PZCZKPJ...



### PZCZKPJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PZCZKPJ50	50	0,11	104914	20
PZCZKPJ100	100	0,25	105014	20
PZCZKPJ150	150	0,41	105114	20
PZCZKPJ200	200	0,60	105214	20
PZCZKPJ300	300	1,12	105314	10
PZCZKPJ400	400	1,76	105414	10
PZCZKPJ500	500	2,58	105514	10
PZCZKPJ600	600	3,54	105614	10



**POUŽITIE**  
Ochrana káblov pred poškodením.  
Použitie v priestoroch s veľkým znečistením.

**E-90** - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX

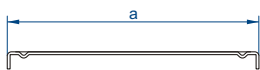
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.





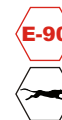
## Kryt doplnujúceho dielu žľabu T

PTKDJ...



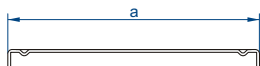
## PTKDJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PTKDJ50	50	0,10	104913	20
PTKDJ100	100	0,20	105013	20
PTKDJ150	150	0,35	105113	20
PTKDJ200	200	0,54	105213	20
PTKDJ300	300	1,00	105313	10
PTKDJ400	400	1,50	105413	10
PTKDJ500	500	2,10	105513	10
PTKDJ600	600	2,60	105613	10



## Kryt redukcie žľabu ľavej

PRKLFJ...



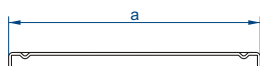
## PRKLFJ...

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PRKLFJ100/50	100	50	0,10	168112	10
PRKLFJ150/100	150	100	0,13	168212	10
PRKLFJ200/100	200	100	0,15	168312	10
PRKLFJ200/150	200	150	0,17	168412	10
PRKLFJ300/200	300	200	0,23	168512	10
PRKLFJ400/300	400	300	0,30	168212	10
PRKLFJ500/400	500	400	0,37	168312	10
PRKLFJ600/500	600	500	0,45	168412	10



## Kryt redukcie žľabu pravej

PRKPFJ...



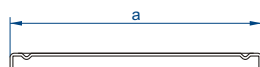
## PRKPFJ...

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PRKPFJ100/50	100	50	0,10	168612	10
PRKPFJ150/100	150	100	0,13	168712	10
PRKPFJ200/100	200	100	0,15	168812	10
PRKPFJ200/150	200	150	0,17	168912	10
PRKPFJ300/200	300	200	0,23	169012	10
PRKPFJ400/300	400	300	0,30	168712	10
PRKPFJ500/400	500	400	0,37	168812	10
PRKPFJ600/500	600	500	0,45	168912	10



## Kryt redukcie žľabu symetrickej

PRKSFJ...



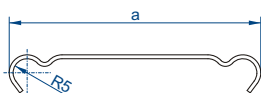
## PRKSFJ...

SYMBOL	šírka a mm	šírka b mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PRKSFJ100/50	100	50	0,10	169112	10
PRKSFJ150/100	150	100	0,13	169212	10
PRKSFJ200/100	200	100	0,15	169312	10
PRKSFJ200/150	200	150	0,17	169412	10
PRKSFJ300/200	300	200	0,23	169812	10
PRKSFJ400/300	400	300	0,30	169212	10
PRKSFJ500/400	500	400	0,37	169312	10
PRKSFJ600/500	600	500	0,45	169412	10



## Kryt T-redukcie žľabu

PTRJ...



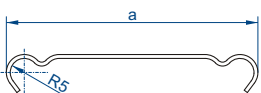
## PTRJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PTRJ50	50	0,09	103605	20
PTRJ100	100	0,19	103610	20
PTRJ150	150	0,34	103615	20
PTRJ200	200	0,52	103620	20
PTRJ300	300	1,08	103630	10
PTRJ400	400	1,76	103640	10
PTRJ500	500	2,66	103650	10
PTRJ600	600	3,59	103660	10



## Kryt T-redukcie žľabu symetrickej

PTRSJ...



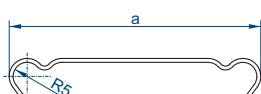
## PTRSJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PTRSJ50	50	0,22	103905	20
PTRSJ100	100	0,36	103910	20
PTRSJ150	150	0,50	103915	20
PTRSJ200	200	0,64	103920	20
PTRSJ300	300	0,92	103930	10
PTRSJ400	400	1,20	103940	10
PTRSJ500	500	1,48	103950	10
PTRSJ600	600	1,76	103960	10



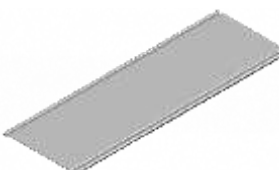
## Kryt redukčného kolena žľabu

PKRJ...



## PKRJ...

SYMBOL	šírka a mm	kg 1 ks	± 1,0 mm katalógové číslo	ks
PKRJ50	50	0,07	104205	20
PKRJ100	100	0,16	104210	20
PKRJ150	150	0,30	104215	20
PKRJ200	200	0,48	104220	20
PKRJ300	300	1,02	104230	10
PKRJ400	400	1,68	104240	10
PKRJ500	500	2,49	104250	10
PKRJ600	600	3,47	104260	10



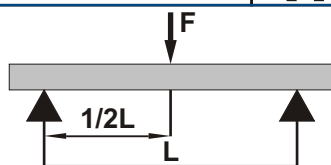
**POUŽITIE**  
Ochrana káblov pred poškodením.  
Použitie v priestoroch s veľkým znečistením.

**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimir EN 10346:2011.

**E-90** - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX

Tabuľka pevnosti C-uholníkov. Hodnota  $F_{dop}$  je udaná v Newtonoch [N]

SYMBOL C-uholníka	Položenie	Hr. pl. [mm]	Vzdialenosť medzi podperami [m]				
			1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
CD28H12		1,2	-	-	-	-	-
CP28H12		1,5	-	-	-	-	-
CC28H12		2,0	120	70	-	-	-
CWD40H22		1,2	340	140	80	-	-
CWP40H22		1,5	370	150	115	50	-
CWC40H22		2,0	480	280	180	120	70
CWD40H40		1,2	950	640	400	250	150
CWP40H40		1,5	1300	860	480	310	210
CWC40H40		2,0	1800	1100	540	400	280
CMP41H21		1,5	380	200	120	50	-
CMC41H21		2,0	490	280	190	120	80
CMM41H21		2,5	630	360	270	180	120
CMT41H21		3,0	740	590	390	270	180
CMP41H41		1,5	1400	950	530	320	220
CMC41H41		2,0	1920	1350	630	420	300
CMM41H41		2,5	2100	1410	720	460	330
CMT41H41		3,0	2560	1580	840	520	370
CMPC41H42		2,0	-	-	960	-	460
CMPM41H42		2,5	-	-	1250	-	570
CMPC41H82		2,0	-	-	4000	-	1780
CMPM41H82		2,5	-	-	4600	-	1980
CMP40H60		1,5	-	1270	700	520	330
CMC40H60		2,0	-	1650	1100	600	450
CMM40H60		2,5	-	2570	2110	1340	990
CMT40H60		3,0	-	3500	3110	2090	1540
CMT40H80		3,0	-	-	4300	3300	2100

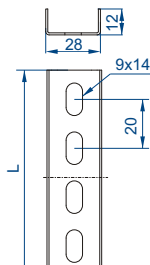
Maximálne zaťaženie  $F_{dop}$  je prepočítané pri povolenom prehnutí  $L/100$ 

Príklad: Povolené zaťaženie C-uholníka CMT41H41 pri vzdialenosti medzi podperami 1,5 m je 1580 N (cca. 158 kg)



## C-uholník

C...28H12...



## POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebrikov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO.

## CD28H12...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CD28H12/1	1000	0,42	611310	20
CD28H12/2	2000	0,84	611320	20
CD28H12/3	3000	1,26	611330	20

## CP28H12...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CP28H12/1	1000	0,46	611410	20
CP28H12/2	2000	0,92	611420	20
CP28H12/3	3000	1,38	611430	20

## CC28H12...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CC28H12/1	1000	0,58	611510	20
CC28H12/2	2000	1,16	611520	20
CC28H12/3	3000	1,74	611530	20

Pozor! Pri veľkých objednávkach možnosť vyhotovenia ťubových dĺžok do 6 m.



## MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimir EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

NO28x12

## NO28x12

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NO28x12	28	12	760605	100



## POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

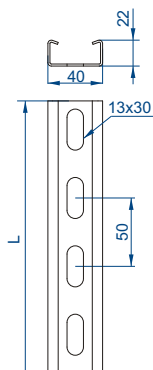
## MATERIÁL

Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.



## C-uholník zosilnený

CW...40H22...



### CWD40H22...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,2 mm katalógové číslo	ks
CWD40H22/02	200	0,16	610102	50
CWD40H22/03	300	0,24	610103	50
CWD40H22/04	400	0,32	610104	30
CWD40H22/05	500	0,40	610105	30
CWD40H22/1	1000	0,80	610110	8
CWD40H22/2	2000	1,60	610120	8
CWD40H22/3	3000	2,40	610130	8
CWD40H22/6	6000	4,80	610160	8

### CWP40H22...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
CWP40H22/02	200	0,21	610202	50
CWP40H22/03	300	0,31	610203	50
CWP40H22/04	400	0,41	610204	30
CWP40H22/05	500	0,52	610205	30
CWP40H22/1	1000	1,03	610210	8
CWP40H22/2	2000	2,06	610220	8
CWP40H22/3	3000	3,09	610230	8
CWP40H22/6	6000	6,18	610260	8

### CWC40H22...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,0 mm katalógové číslo	ks
CWC40H22/02	200	0,27	610302	50
CWC40H22/03	300	0,40	610303	50
CWC40H22/04	400	0,54	610304	30
CWC40H22/05	500	0,67	610305	30
CWC40H22/1	1000	1,34	610310	8
CWC40H22/2	2000	2,68	610320	8
CWC40H22/3	3000	4,02	610330	8
CWC40H22/6	6000	8,04	610360	8

### CWT40H22...

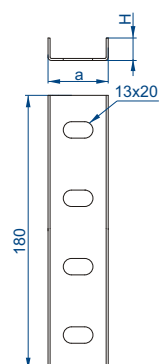
SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
CWT40H22/3	3000	7,02	641130	4
CWT40H22/6	6000	14,04	641160	4

Pozor! Šírka C-uholníka vyhotoveného z plechu o hrúbke 3 mm je 40,5 mm. Pri väčších objednávkach možnosť vyhotovenia C-uholníka dĺžok do 6 m a z plechu o hrúbke 2,5 mm. Na montáž spojky C-uholníka je potrebné použiť skrutky SGKM10x20.



## Spojka

LC40H20, LCT40H20



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebríkov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO, WZS, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT/WPTO.

### LC40H20

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
LC40H20	44	20	0,20	660500	100

### LCT40H20

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
LCT40H20	47	23	0,35	660501	100

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

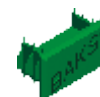
NOW40x22

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

### NOW40x22

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x22	40	22	760100	100



### MATERIÁL

Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.

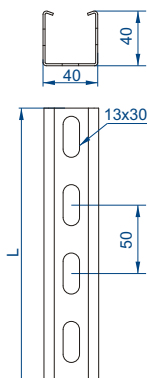
(E-90) - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX





## C-uholník zosilnený

CW...40H40...



### CWD40H40...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,2 mm katalógové číslo	ks
CWD40H40/02	200	0,22	611002	30
CWD40H40/03	300	0,33	611003	30
CWD40H40/04	400	0,44	611004	30
CWD40H40/05	500	0,55	611005	30
CWD40H40/1	1000	1,10	611010	8
CWD40H40/2	2000	2,20	611020	8
CWD40H40/3	3000	3,30	611030	8
CWD40H40/6	6000	6,60	611060	8

### CWP/CWOP40H40...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
CWP/CWOP40H40/02	200	0,26	611102	30
CWP/CWOP40H40/03	300	0,39	611103	30
CWP/CWOP40H40/04	400	0,52	611104	30
CWP/CWOP40H40/05	500	0,65	611105	30
CWP/CWOP40H40/1	1000	1,30	611110	8
CWP/CWOP40H40/2	2000	2,60	611120	8
CWP/CWOP40H40/3	3000	3,90	611130	8
CWP/CWOP40H40/6	6000	7,80	611160	8

### CWC40H40...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,0 mm katalógové číslo	ks
CWC40H40/02	200	0,35	611202	30
CWC40H40/03	300	0,53	611203	30
CWC40H40/04	400	0,70	611204	30
CWC40H40/05	500	0,88	611205	30
CWC40H40/1	1000	1,75	611210	8
CWC40H40/2	2000	3,50	611220	8
CWC40H40/3	3000	5,30	611230	8
CWC40H40/6	6000	10,60	611260	8

### CWT40H40...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
CWT40H40/3	3000	7,92	641230	4
CWT40H40/6	6000	15,84	641260	4

**Pozor!** Šírka C-uholníka vyhotoveného z plechu o hrúbke 3 mm je 40,5 mm. Pri väčších objednávkach možnosť vyhotovenia rôznych dĺžok do 6 m a z plechu o hrúbke 2,5 mm. Na montáž spojky C-uholníka je potrebné použiť skrutky SGKM10x20.



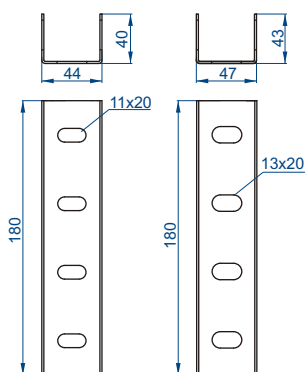
E-90



## Spojka

LC40H40

LCT40H40



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebríkov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO, WZS, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT/WPTO, WTL, WWT.

### LC40H40

SYMBOL	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
LC40H40	0,30	660401	50

### LCT40H40

SYMBOL	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
LCT40H40	0,52	660402	50


### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimir EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

NO40x40N

### NO40x40N

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	
NO40x40N	40	40	760510	100

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

### MATERIÁL

Polyetylén, štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.



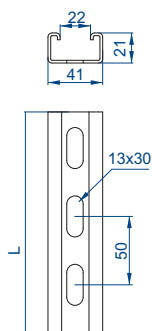
E-90 - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX





## C-uholník montážny

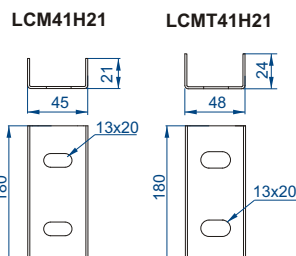
CM...41H21...



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebrikov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT/WPTO, WTL, WWT.

### Spojka



### POUŽITIE

Spájanie C-uholníkov CM...41H21...

### Ochranná koncovka

NOW40x22

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## CMP41H21...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
CMP41H21/02	200	0,23	640102	50
CMP41H21/03	300	0,35	640103	50
CMP41H21/04	400	0,47	640104	30
CMP41H21/05	500	0,59	640105	30
CMP41H21/06	600	0,70	640106	30
CMP41H21/07	700	0,82	640107	8
CMP41H21/08	800	0,94	640108	8
CMP41H21/09	900	1,06	640109	8
CMP41H21/1	1000	1,17	640110	8
CMP41H21/2	2000	2,34	643120	8
CMP41H21/3	3000	3,51	643130	8
CMP41H21/6	6000	7,02	643160	8

## CMC41H21...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,0 mm katalógové číslo	ks
CMC41H21/02	200	0,31	640202	50
CMC41H21/03	300	0,47	640203	50
CMC41H21/04	400	0,62	640204	30
CMC41H21/05	500	0,78	640205	30
CMC41H21/06	600	0,94	640206	30
CMC41H21/07	700	1,09	640207	8
CMC41H21/08	800	1,24	640208	8
CMC41H21/09	900	1,40	640209	8
CMC41H21/1	1000	1,56	640210	8
CMC41H21/2	2000	3,12	643220	8
CMC41H21/3	3000	4,68	643230	8
CMC41H21/6	6000	9,36	643260	8

## CMM41H21...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,5 mm katalógové číslo	ks
CMM41H21/02	200	0,46	640302	50
CMM41H21/03	300	0,59	640303	50
CMM41H21/04	400	0,92	640304	30
CMM41H21/05	500	1,05	640305	30
CMM41H21/06	600	1,38	640306	30
CMM41H21/07	700	1,51	640307	8
CMM41H21/08	800	1,84	640308	8
CMM41H21/09	900	1,97	640309	8
CMM41H21/1	1000	2,10	640310	8
CMM41H21/2	2000	4,20	643320	8
CMM41H21/3	3000	6,30	643330	8
CMM41H21/6	6000	12,60	643360	8

## CMT41H21...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
CMT41H21/02	200	0,48	640402	50
CMT41H21/03	300	0,72	640403	50
CMT41H21/04	400	0,96	640404	30
CMT41H21/05	500	1,20	640405	30
CMT41H21/06	600	1,44	640406	30
CMT41H21/07	700	1,68	640407	8
CMT41H21/08	800	1,92	640408	8
CMT41H21/09	900	2,16	640409	8
CMT41H21/1	1000	2,35	640410	8
CMT41H21/2	2000	4,70	643420	8
CMT41H21/3	3000	7,02	643430	4
CMT41H21/6	6000	14,04	643460	4

## LCM41H21

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
LCM41H21		0,14	644101	100

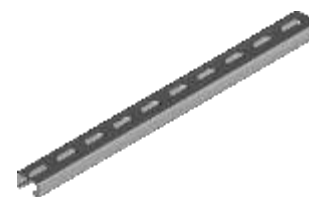
## LCMT41H21

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
LCMT41H21		0,35	644121	100

## NOW40x22

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x22	40	22	760100	100

Ochranná koncovka vyhovuje C-uholníku CW...40H22, CM...41H21



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL.

### MATERIÁL

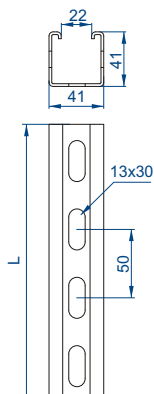
Polyetylén, štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.

Hr. plechu ± [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0



## C-uholník montážny

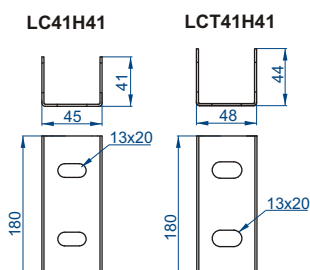
CM...41H41...



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebrikov a káblových žľabov. Ako spojina pre výložníky typu: WWT, WPT, WWC, WPL, WTL, WW, WWS/WWSO, WMC/WMCO.

### Spojka



### POUŽITIE

Spájanie konštrukcií na základe montážnych C-uholníkov CM...41H41...

### Ochranná koncovka

NOW40x40

NO40x40N

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## CMP41H41...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
CMP41H41/02	200	0,26	644102	30
CMP41H41/03	300	0,40	644103	30
CMP41H41/04	400	0,53	644104	30
CMP41H41/05	500	0,66	644105	30
CMP41H41/06	600	0,80	644106	30
CMP41H41/07	700	0,92	644107	30
CMP41H41/08	800	1,06	644108	30
CMP41H41/09	900	1,19	644109	30
CMP41H41/1	1000	1,32	644110	8
CMP41H41/2	2000	2,64	644120	8
CMP41H41/3	3000	3,96	644130	8
CMP41H41/6	6000	7,92	644160	8

## CMC41H41...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,0 mm katalógové číslo	ks
CMC41H41/02	200	0,35	644202	30
CMC41H41/03	300	0,53	644203	30
CMC41H41/04	400	0,71	644204	30
CMC41H41/05	500	0,89	644205	30
CMC41H41/06	600	1,06	644206	30
CMC41H41/07	700	1,24	644207	8
CMC41H41/08	800	1,41	644208	8
CMC41H41/09	900	1,60	644209	8
CMC41H41/1	1000	1,78	644210	8
CMC41H41/2	2000	3,56	644220	8
CMC41H41/3	3000	5,34	644230	8
CMC41H41/6	6000	10,68	644260	8

## CMM41H41...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 2,5 mm katalógové číslo	ks
CMM41H41/02	200	0,44	644302	30
CMM41H41/03	300	0,66	644303	30
CMM41H41/04	400	0,89	644304	30
CMM41H41/05	500	1,11	644305	30
CMM41H41/06	600	0,44	644306	30
CMM41H41/07	700	0,66	644307	8
CMM41H41/08	800	0,89	644308	8
CMM41H41/09	900	1,11	644309	8
CMM41H41/1	1000	2,22	644310	8
CMM41H41/2	2000	4,44	644320	8
CMM41H41/3	3000	6,66	644330	8
CMM41H41/6	6000	13,32	644360	8

## CMT41H41...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
CMT41H41/02	200	0,52	644402	30
CMT41H41/03	300	0,78	644403	30
CMT41H41/04	400	1,04	644404	30
CMT41H41/05	500	1,30	644405	30
CMT41H41/06	600	1,56	644406	30
CMT41H41/07	700	1,82	644407	30
CMT41H41/08	800	2,08	644408	30
CMT41H41/09	900	2,34	644409	30
CMT41H41/1	1000	2,60	644410	30
CMT41H41/2	2000	5,20	644420	30
CMT41H41/3	3000	7,92	644430	4
CMT41H41/6	6000	15,84	644460	4

**Pozor!** Na montáž spojky C-uholníka je potrebné použiť skrutky SGK10x20.

## LC41H41

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 1,5 mm katalógové číslo	ks
LC41H41		0,30	644411	50

## LCT41H41

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	± 3,0 mm katalógové číslo	ks
LCT41H41		0,52	644421	50

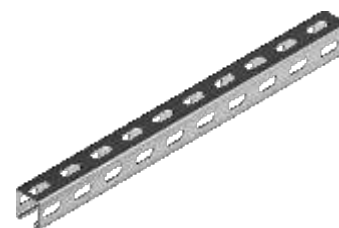
## NOW40x40

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x40	40	40	760400	100

## NO40x40N

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NO40x40N	40	40	760510	100

Ochranná koncovka vyhovuje C-uholníku CW...40H40 a CM...41H41



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL



### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011,  
E- nerezová oceľ,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL.



### MATERIÁL

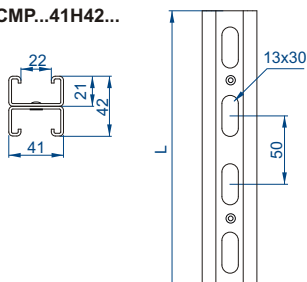
Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.

Hr. plechu ± [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0



## C-uholník montážny zdvojený

CMP...41H42...



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebrikov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT/WPTO, WTL, WWT.

## CMPC41H42...

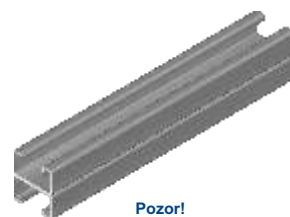
SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMPC41H42/2	2000	6,24	645520	8
CMPC41H42/3	3000	9,36	645530	8
CMPC41H42/6	6000	18,72	645560	4

## CMPM41H42...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMPM41H42/2	2000	8,40	646620	8
CMPM41H42/3	3000	12,60	646630	8
CMPM41H42/6	6000	25,20	646660	4

### Pozor!

Možnosť objednania ľubovoľných dĺžok do 6 m.  
Štandardný rozstup nitovania 200 mm.



**Pozor!**  
Spájanie C-uholníkov  
pomocou špeciálnych nitov.

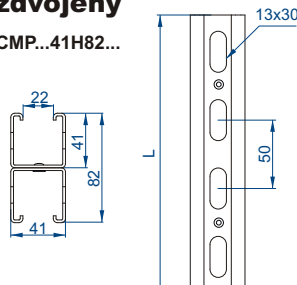


### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## C-uholník montážny zdvojený

CMP...41H82...



### POUŽITIE

Na vešanie lúčov aj ako konštrukčný prvok na pripojenie rebrikov a káblových žľabov. Ako stojina pre výložníky typu: WW, WWS/WWSO, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT/WPTO, WTL, WWT.

## CMPC41H82...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMPC41H82/2	2000	7,12	647720	8
CMPC41H82/3	3000	10,68	647730	8
CMPC41H82/6	6000	21,36	647760	4

## CMPM41H82...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMPM41H82/2	2000	8,90	648820	8
CMPM41H82/3	3000	13,34	648830	8
CMPM41H82/6	6000	26,68	648840	4

### Pozor!

Možnosť objednania ľubovoľných dĺžok do 6 m.  
Štandardný rozstup nitovania 200 mm.



**Pozor!**  
Spájanie C-uholníkov  
pomocou špeciálnych nitov.

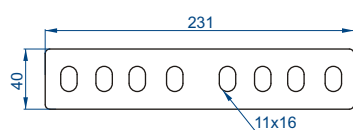


### MATERIÁL

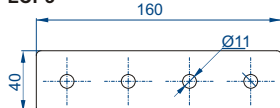
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m,  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Spojka C-uholníka

LCTV1



LCP3



### POUŽITIE

Spojovacie prvky pre konštrukcie založené na C-uholníkoch montážnych alebo zosilnených o šírke 40 a 41 mm, o výške: H21, H22, H40, H41 a H82 mm.

## LCTV1

SYMBOL	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LCTV1	0,32	664001	20

Na spájanie C-uholníkov odporúčame 4 komplety skrutiek SRM10x20

## LCP3

SYMBOL	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LCP3	0,30	662300	50

Na spájanie C-uholníkov odporúčame 4 komplety skrutiek SRM10x20



### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

NOW40x22

NOW40x40

## NOW40x22

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x22	40	22	760100	100

## NOW40x40

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x40	40	40	760400	100

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.



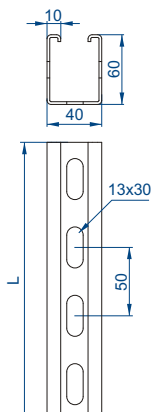
### MATERIÁL

Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.



## C-uholník montážny

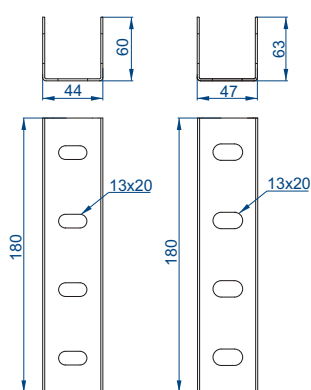
CM...40H60...



### Spojka

LCM40H60

LCT40H60

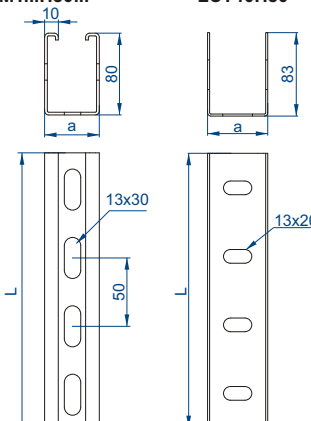


## C-uholník montážny

CMT...H80...

### Spojka

LCT40H80



#### POUŽITIE

Na vešanie lúčov a ako konštrukčný prvok na pripojenie rebríkov, káblových žľabov a výložníkov. VWT, WPT/WPTO, WWC, WPL, WTL, VW, WWS/WWSO, WMC/WMCO.

## Ochranná koncovka

NO40x60

#### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## CMP40H60...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMP40H60/02	200	0,39	616502	30
CMP40H60/03	300	0,59	616503	30
CMP40H60/04	400	0,78	616504	20
CMP40H60/05	500	0,98	616505	20
CMP40H60/1	1000	1,96	616510	8
CMP40H60/2	2000	3,92	616520	4
CMP40H60/3	3000	5,88	616530	4
CMP40H60/6	6000	11,76	616560	4

## CMC40H60...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMC40H60/02	200	0,52	616602	30
CMC40H60/03	300	0,78	616603	30
CMC40H60/04	400	1,04	616604	20
CMC40H60/05	500	1,30	616605	20
CMC40H60/1	1000	2,60	616610	8
CMC40H60/2	2000	5,20	616620	4
CMC40H60/3	3000	7,80	616630	4
CMC40H60/6	6000	15,60	616660	4

## CMM40H60...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMM40H60/3	3000	9,75	616631	4
CMM40H60/6	6000	19,50	616663	2

## CMT40H60...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMT40H60/3	3000	10,75	616633	4
CMT40H60/6	6000	21,50	616663	2

Pozor! Šírka C-uholníka vyhotoveného z plechu o hrúbke 3 mm je 40,5 mm. Možnosť objednania ľubovoľných dĺžok do 6 m. Na montáž spojky C-uholníka je potrebné použiť skrutky SGK10x20.

## LCM40H60

SYMBOL	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LCM40H60	0,34	668000	50

## LCT40H60

SYMBOL	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LCT40H60	0,73	660403	50

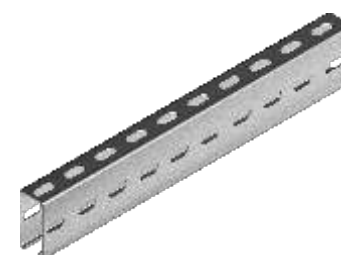
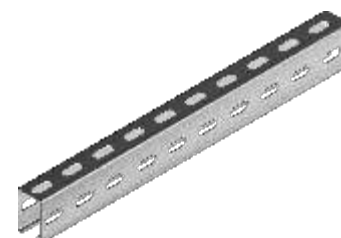
## CMT40H80...N

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
CMT40H80/3N	40	3000	14,20	610136	2
CMT40H80/6N	40	6000	28,40	610166	1

Pozor! Šírka C-uholníka vyhotoveného z plechu o hrúbke 3 mm je 40,5 mm. Možnosť objednania ľubovoľných dĺžok do 6 m. Na montáž spojky C-uholníka je potrebné použiť skrutky SGK10x20.

## LCT40H80

SYMBOL	šírka a mm	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
LCT40H80	47	240	1,30	660404	20



#### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimir EN 10346:2011  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## NO40x60

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NO40x60	40	60	670801	100



#### MATERIÁL

Polyetylén, štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.

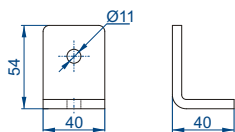
Hr. plechu ± [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0





## Spojka C-uholníka

LCK1



### LCK1

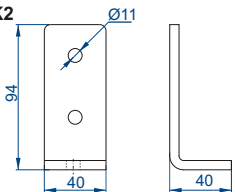
SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,15	664100	50

Na montáž odporúčame 2 komplety skrutiek SRM...



LCK2



### LCK2

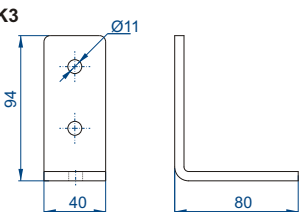
SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,26	664200	50

Na montáž odporúčame 3 komplety skrutiek SRM...



LCK3



### LCK3

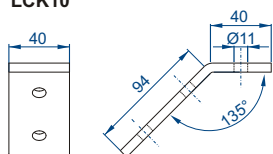
SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,30	664300	30

Na montáž odporúčame 4 komplety skrutiek SRM...



LCK10



### LCK10

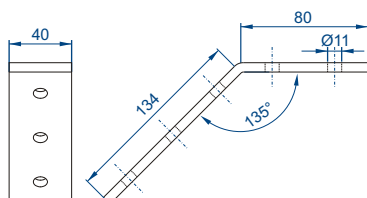
SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,26	665000	50

Na montáž odporúčame 3 komplety skrutiek SRM...



LCK12



### LCK12

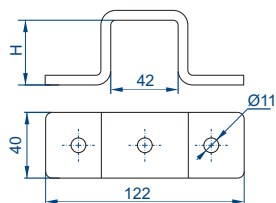
SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,40	665200	30

Na montáž odporúčame 5 kompletov skrutiek SRM...



LCO6



### LCO6

SYMBOL

	± 6,0 mm	
1 ks	katalógové číslo	ks
0,36	667600	30

Na montáž odporúčame 3 komplety skrutiek SRM...

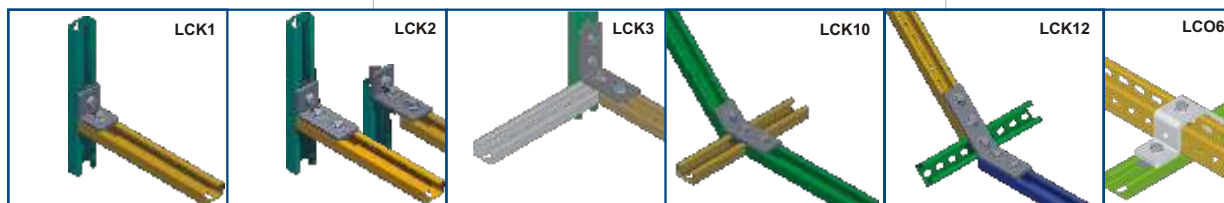


#### POUŽITIE

Spojovacie prvky pre konštrukcie založené na C-uholníkoch montážnych alebo zosilnených o šírke 40 a 41 mm, o výške: H40 a H41 mm.

#### MATERIÁL

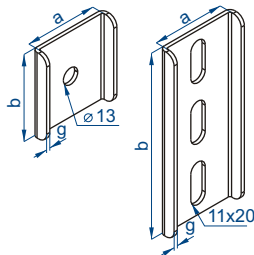
Oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL





## Doska C-uholníka

PZ...



### POUŽITIE

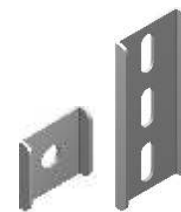
Doska zabezpečuje C-uholník pred roztiahnutím pri montáži výložníkov alebo objímok rúr.

## PZC...

SYMBOL	rozmer a mm	rozmer b mm	rozmer g mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PZC40	41	40	2,00	0,03	750300	100
PZC100	41	100	2,00	0,09	750400	100

## PZV41

SYMBOL	rozmer a mm	rozmer b mm	rozmer g mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PZV41	42	40	5,00	0,06	750302	100



### MATERIÁL pre PZC40 a PZC100

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

### MATERIÁL pre PZV41

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

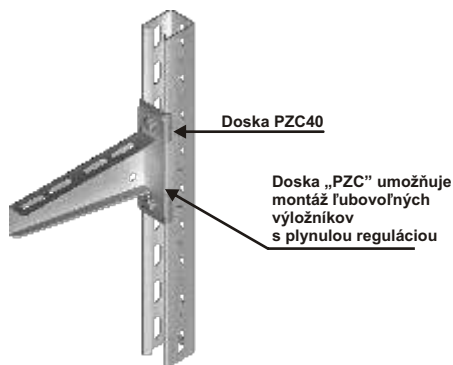
Na objednávku:

F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

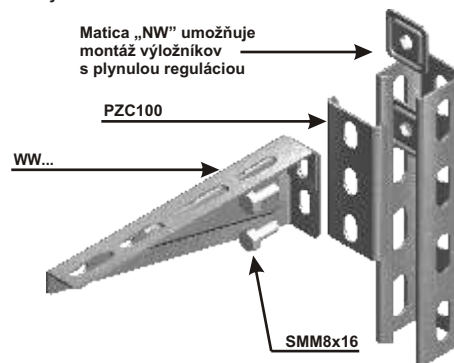
E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### Upevňovanie výložníka „WWC...” na C-uholník

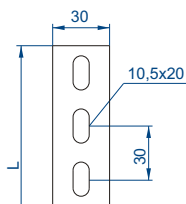


### Příklad použití dosky „PZC100” a matice „NW” při upevňování výložníka na C-uholník



## Pásovina

PLT30



### POUŽITIE

Vešanie prvkov inštalácie, vytváranie rôznych objímok.

## PLT30

SYMBOL	dĺžka L mm	zaťaženie max. pre 1 m F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
PLT30/2	2000	3,50	0,45	640720	25/50

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

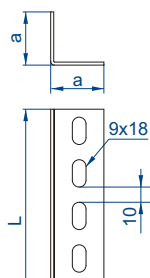
Na objednávku:

E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## L-uholník

KT...



### POUŽITIE

Konštrukčný prvok v rozvádzačových skrinách, stojanoch, regáloch, atď.

## KTC35H35...

SYMBOL	rozmer a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KTC35H35/2	35	2000	0,79	620620	10/20
KTC35H35/3	35	3000	0,79	620630	10/30

## KTT35H35...

SYMBOL	rozmer a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KTT35H35/2	35	2000	1,13	621020	10/20
KTT35H35/3	35	3000	1,13	621030	10/30
KTT35H35/6	35	6000	1,13	621060	1/6

## KTC50H50...

SYMBOL	rozmer a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KTC50H50/2	50	2000	1,33	621120	10/20
KTC50H50/3	50	3000	1,33	621130	10/30

## KTT50H50...

SYMBOL	rozmer a mm	dĺžka L mm	kg 1 m	katalógové číslo	ks/m
KTT50H50/2	50	2000	2,00	620720	10/20
KTT50H50/3	50	3000	2,00	620730	10/30
KTT50H50/6	50	6000	2,00	620760	1/6

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

Na objednávku:

F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

E- nerezová oceľ, dĺžky do 3 m

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Ochranná koncovka

NOK...

## NOK...

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOK35x35	35	35	670600	100
NOK50x50	50	50	670601	100

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.



### MATERIÁL

Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.

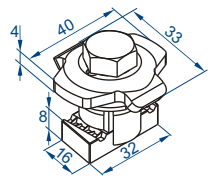
Na objednávku:

farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.



## Skrutka rombová rýchlomontážna

NSP



### POUŽITIE

Rýchle spájanie konštrukcií z C-uholníkov o šírke 41 mm na princípe prechodovej montáže.

## NSP

SYMBOL



1 ks

0,08

650810

100

### Výhody:

- pružný mechanizmus umožňuje pohodlné nastavenie namontovaného prvku stlačením a posunutím,
- zaistená skrutka rombová rýchlomontážna vytvorí silné spojenie, čo je výhodné z hľadiska bezpečnosti,
- rýchla montáž šetrí čas a úsilie a to ako pri montáži, tak aj pri demontáži

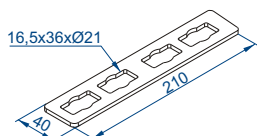


### MATERIÁL

Oceľ galvanický zinkovaná.  
Plastové diely: polypropylén.

## Spojka C-uholníka

LCSP



## LCSP

SYMBOL



1 ks

0,18

---

20

± 4,0 mm

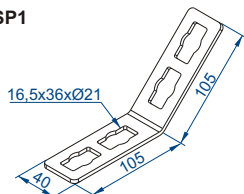
katalógové číslo

ks



## Spojka 45° C-uholníka

LCSP1



## LCSP1

SYMBOL



1 ks

0,18

650811

20

± 4,0 mm

katalógové číslo

ks

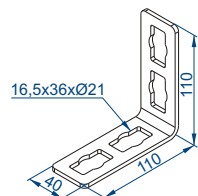
### Výhody:

- urýchľuje montáž konštrukcií s C-uholníkov o šírke 41 mm pri použití skrutky rombovej rýchlomontážnej NSP.



## Spojka 90° C-uholníka

LCSP2



## LCSP2

SYMBOL



1 ks

0,19

650812

20

± 4,0 mm

katalógové číslo

ks

### Výhody:

- urýchľuje montáž konštrukcií s C-uholníkov o šírke 41 mm pri použití skrutky rombovej rýchlomontážnej NSP.

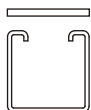


### MATERIÁL

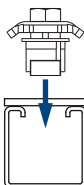
Oceľ žiarovo zinkovaná  
ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### Spôsob montáže skrutky rombovej rýchlomontážnej NSP...

- ① Položíme spojku na otvorenú stranu C-uholníka



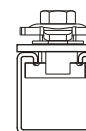
- ② Vložíme skrutku do C-uholníka cez spojku



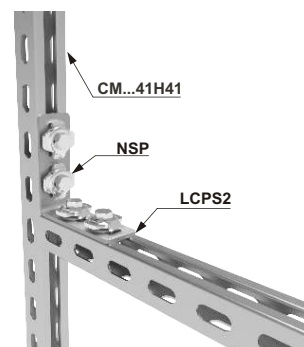
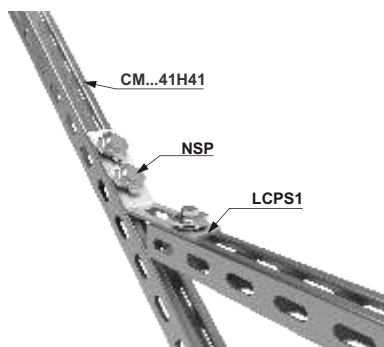
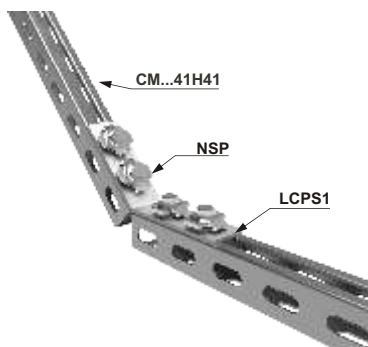
- ③ Zatláčime a otočíme skrutku o 90° v pravo



- ④ Dotiahujeme skrutku rombovú rýchlomontážnu.



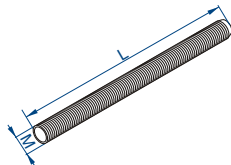
### Príklad použitia skrutky rombovej rýchlomontážnej NSP s C-uholníkom 41x41mm





## Závitová tyč

PG...

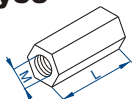


### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## Spojka tyče

NL...



### POUŽITIE

Spájanie prvkov systému.

## Redukčná spojka tyče

RN...

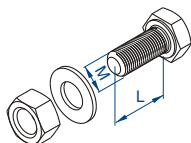


### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## Skrutka (komplet)

SM...



### POUŽITIE

Spájanie prvkov systému.

## Podložka

PP...



## Podložka veľkoplošná

PW...



## Matica

NS...

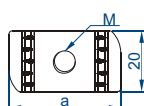


### POUŽITIE

Spájanie prvkov systému.

## Matica rombová

NR...



### POUŽITIE

Na montáž konštrukcií z C-uhľníkom.

## PG...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	Sila preťhrnutia [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PGM6/1	6	1000	10,40	0,16	650301	100
PGM6/2	6	2000	10,40	0,23	650401	50
PGM6/3	6	3000	10,40	0,48	651401	50
PGM8/01	8	100	19,00	0,03	650501	100
PGM8/02	8	200	19,00	0,06	650601	100
PGM8/03	8	300	19,00	0,09	650701	50
PGM8/1	8	1000	19,00	0,32	650801	50
PGM8/2	8	2000	19,00	0,64	650901	25
PGM8/3	8	3000	19,00	0,96	651501	25
PGM10/1	10	1000	30,20	0,49	651001	25
PGM10/2	10	2000	30,20	1,00	651101	25
PGM10/3	10	3000	30,20	1,50	651601	25
PGM12/1	12	1000	43,80	0,72	651201	25
PGM12/2	12	2000	43,80	1,44	651301	20
PGM12/3	12	3000	43,80	2,16	651701	10

pevnostná trieda materiálu 5.8

## NL...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
NLM6	6	18	650103	100
NLM8	8	24	650203	100
NLM10	10	30	650303	100
NLM12	12	36	650403	100

## RN...

SYMBOL	rozmer M1 mm	rozmer M2 mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
RNM6/8	6	8	18	650105	100
RNM8/10	8	10	24	650205	100
RNM10/12	10	12	30	650305	100

## SM...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
SMM6x16	6	16	652043	100
SMM8x16	8	16	652643	100
SMM8x30	8	30	650543	100
SMM10x20	10	20	650743	100
SMM10x30	10	30	650843	100
SMM10x40	10	40	651243	100
SMM10x60	10	60	650943	100
SMM10x80	10	80	651043	100
SMM10x120	10	120	651443	100
SMM12x30	12	30	651143	100

## PP...

SYMBOL	vnútorný prierez D	pre závit	katalógové číslo	ks
PP6	12	M6	650744	100
PP8	16	M8	650444	100
PP10	20	M10	650544	100
PP12	24	M12	650644	100

## PW...

SYMBOL	vnútorný prierez D	pre závit	katalógové číslo	ks
PW6	18	M6	650844	100
PW8	24	M8	650944	100
PW10	30	M10	651044	100
PW12	37	M12	651144	100

## NS...

SYMBOL	rozmer M mm	katalógové číslo	ks
NSM6	6	650044	100
NSM8	8	650144	100
NSM10	10	650244	100
NSM12	12	650344	100

## NR...

SYMBOL	rozmer M mm	rozmer a mm	katalógové číslo	ks
NRM6	6	35	650751	100
NRM8	8	35	650151	100
NRM10	10	35	650251	100
NRM12	13	35	650175	100



### MATERIÁL

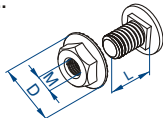
Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
E - nerezová oceľ A2 alebo A4





## Skrutka s polguľovou hlavou + matica s golierom vrúbkovaná (komplet)

SGK/SGKF...



## SGK...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	rozmer D mm	katalógové číslo	kpl.
SGKM6x10	6	10	13	651041	100
SGKM6x12	6	12	13	651141	100
SGKM6x14	6	14	13	655041	100
SGKM8x14	8	14	17	651241	100
SGKM8x16	8	16	17	654041	100
SGKM10x20	10	20	20,5	651341	100

## SGKF...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	rozmer D mm	katalógové číslo	kpl.
SGKFM6x12	6	12	13	651441	100
SGKFM8x14	8	14	17	651541	100
SGKFM8x16	8	16	17	651542	100
SGKFM10x20	10	20	20,5	651641	100


pevnostná trieda  
materiálu 8.8


## MATERIÁL

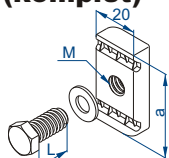
Oceľ galvanický zinkovaná.  
Na objednávku:  
E - nerezová oceľ EN 10088

## MATERIÁL SGF/SGKF

Žiarovo zinkovaná oceľ.

## Skrutka (komplet)

SRM...

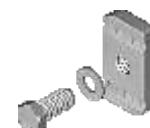


## POUŽITIE

Na montáž konštrukcií z C-uhovníkom.

## SRM...

SYMBOL	rozmer a mm	rozmer L mm	rozmer M mm	katalógové číslo	ks
SRM8x25	35	25	8	650451	100
SRM10x20	35	20	10	650675	100
SRM10x25	35	25	10	650654	100
SRM10x30	35	30	10	650651	100

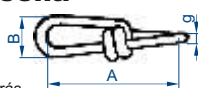


## MATERIÁL

Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
E - nerezová oceľ A2 alebo A4

## Reťaz stočená

LNS...



## POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## LNS...

SYMBOL	rozmer g mm	rozmer AxB mm	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	katalógové číslo	m
LNS1,4	1,4	21x6,5	30	0,15	650213	30
LNS2	2	28x9	30	0,40	650113	30



## Ohnivko závitové

OS...

## OS...

SYMBOL	rozmer Ø mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	katalógové číslo	ks
OS4	4	0,40	650115	100
OS5	5	0,75	650215	100
OS6	6	1,00	650315	100



## Háčik

HS...

## HS...

SYMBOL	rozmer Ø mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	katalógové číslo	ks
HS3	3	0,08	650119	100
HS4	4	0,23	650219	100
HS5	5	0,30	650319	100
HS6	6	0,50	650419	100
HS7	7	0,73	650519	100
HS8	8	1,00	650619	100

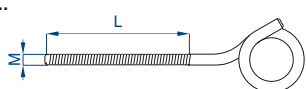


## POUŽITIE

Spájanie reťazí.

## Skrutka so závitovým očkom

SH...



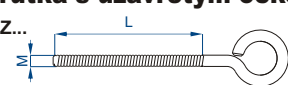
## SH...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
SHM6x80	6	80	650127	100
SHM8x100	8	100	650227	100
SHM10x120	10	120	650327	50



## Skrutka s uzavretým očkom

SHZ...



## SHZ...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
SHZM6x80	6	80	650129	100
SHZM8x100	8	100	650229	100
SHZM10x120	10	120	650329	50

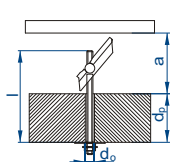


## MATERIÁL

Oceľ galvanický zinkovaná.

## Skrutka záklopná

SZ...

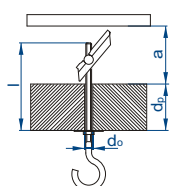


## SZ...

SYMBOL	vrták-Ø d <sub>0</sub> mm	max. hr. dosky d <sub>2</sub> mm	min. dutina a mm	dĺžka kolíka l mm	katalógové číslo	ks
SZM5x100	16	63	70	100	650150	25
SZM6x100	16	63	70	100	650250	25
SZM8x100	20	55	75	100	650300	20



SZH...



## SZH...

SYMBOL	vrták-Ø d <sub>0</sub> mm	max. hr. dosky d <sub>2</sub> mm	min. dutina a mm	dĺžka kolíka l mm	katalógové číslo	ks
SZHM5x90	16	60	70	130	650450	20
SZHM6x100	16	60	70	130	650550	20
SZHM8x100	20	55	75	130	650650	20



## MATERIÁL

Oceľ galvanický zinkovaná.

## TECHNICKÉ ÚDAJE KOTIEV

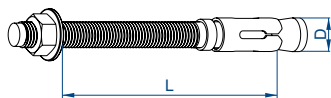
Všetky uvedené technické údaje sú pre triedu betónu B ≥ 20

## TECHNICKÉ ÚDAJE KOTIEV PRIEVLAKOVÝCH TYPU PSR

Technické parametre	M6	M8	M10	M12	M16
Prípustné zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	2,25	5,0	5,4	10,1	15,8
Minimálny rozstup otvorov pre F <sub>max</sub> [mm]	180	240	300	360	420
Minimálna vzdialenosť od okraja pre F <sub>max</sub> [mm]	90	120	150	180	210
Veľkosť vŕtaného otvoru [mm]	6,4	8,45	10,5	12,5	16,6
Minimálna veľkosť otvoru v upevňovanom prvku [mm]	7,0	9,0	11,0	13,0	17,0

## Kotva prievlaková

PSR...



## POUŽITIE

Upevňovanie prvkov systémov a vešanie káblových trás do betónových konštrukcií.

## PSR...

SYMBOL	rozmer D mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
PSRM6x65	6	65	650153	200
PSRM6x100	6	100	650253	100
PSRM8x75	8	75	650353	100
PSRM8x115	8	115	650453	100
PSRM10x65	10	65	650553	100
PSRM10x90	10	90	650653	100
PSRM10x120	10	120	650753	50
PSRM12x90	12	90	651353	50
PSRM12x110	12	110	650953	50
PSRM12x140	12	140	651053	50



## MATERIÁL

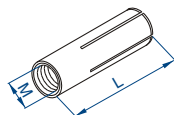
Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
F - oceľ žiarovo zinkovaná  
E - nerezová oceľ A2 alebo A4

## TECHNICKÉ ÚDAJE ZATLÁKACÍCH KOTIEV TYPU TRS

Technické parametre	M6	M8	M10	M12	M16
Prípustné zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	2,0	2,8	4,4	6,2	8,2
Minimálny rozstup otvorov pre F <sub>max</sub> [mm]	70	75	100	125	165
Minimálna vzdialenosť od okraja pre F <sub>max</sub> [mm]	95	100	135	175	230
Veľkosť vŕtaného otvoru [mm]	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
Minimálna veľkosť otvoru v upevňovanom prvku [mm]	7,0	9,0	11,0	13,0	17,0

## Zatĺkacia kotva

TRS...



## TRS...

SYMBOL	rozmer M mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
TRSM6	6	30	650107	100
TRSM8	8	30	650207	100
TRSM10	10	40	650307	50
TRSM12	12	50	650407	50

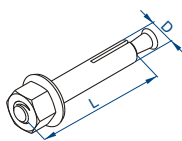


## MATERIÁL

Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
E - nerezová oceľ A2 alebo A4

## Kotva so závitom

SROM6x30



## POUŽITIE

Upevňovanie prvkov systémov a vešanie káblových trás do betónových konštrukcií.

## SROM6x30

SYMBOL	rozmer D mm	dĺžka L mm	katalógové číslo	ks
SROM6x30	6	30	803900	200



E-90

## MATERIÁL

Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
E - nerezová oceľ A4

## Oceľové lanko

LS...

## LS...

SYMBOL	rozmer Ø mm	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	katalógové číslo	ks
LS1,5	1,5	300	0,19	650021	300
LS2	2	250	1,00	650121	250
LS3	3	200	1,36	650221	200
LS4	4	150	2,65	650321	150
LS5	5	150	4,00	650421	150
LS6	6	100	5,32	650521	100
LS8	8	100	8,55	650621	50
LS10	10	50	14,00	650721	50



## MATERIÁL

Zinkovaná oceľ.  
Na objednávku:  
E - nerezová oceľ

## Svorka lanka

ZL...

## ZL...

SYMBOL	rozmer Ø mm	vhodné pre lanka o rozmere Ø mm	katalógové číslo	ks
ZL3	3	1,5; 2; 3	650123	100
ZL5	5	4; 5	650323	100
ZL6	6,5	6	650423	100
ZL8	8	8	650523	50
ZL10	10	10	650623	50



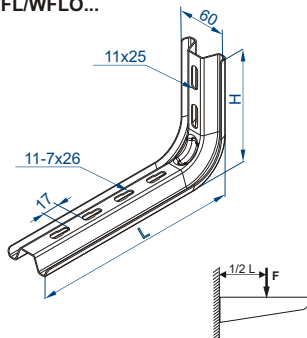
## MATERIÁL

Oceľ galvanicky zinkovaná.  
Na objednávku:  
E - nerezová oceľ



## Držiak fajkový

WFL/WFLO...



## WFL/WFLO...

± 2,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WFL/WFLO100	170	120	1,40	0,30	720110	30
WFL/WFLO150	205	130	1,10	0,37	720115	30
WFL/WFLO200	255	130	0,90	0,43	720120	30
WFL/WFLO300	355	130	0,50	0,58	720130	30
WFL/WFLO400	455	130	0,37	0,72	720140	20
WFL/WFLO500	555	130	0,27	0,85	720150	20
WFL600	655	130	0,17	1,00	720160	20

Na montáž odporúčame použiť  
dištančnú podložku PD11 (str. 46)

POZOR! Na objednávku možnosť výroby výložníkov  
o neštandardných dĺžkach.

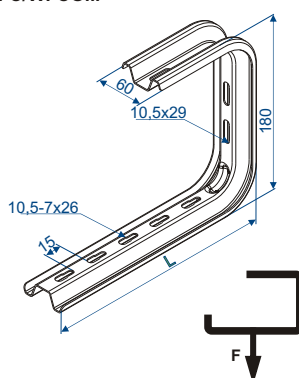


E-90



## Držiak fajkový

WFC/WFCO...



## WFC/WFCO...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WFC/WFCO100	165	0,85	0,47	720310	20
WFC/WFCO150	205	0,70	0,53	720315	20
WFC/WFCO200	255	0,50	0,60	720320	20
WFC/WFCO300	355	0,30	0,73	720330	20
WFC/WFCO400	455	0,23	0,86	720340	20
WFC500	555	0,14	0,99	720350	20
WFC600	655	0,10	1,12	720360	20

Na montáž odporúčame použiť  
dištančnú podložku PD11 (str. 46)

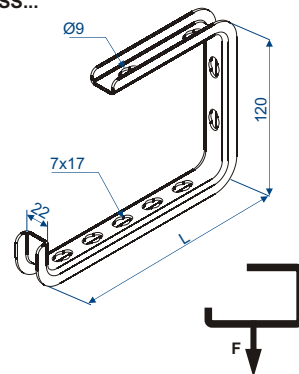


E-90



## Držiak nástený-stropný

WSS...



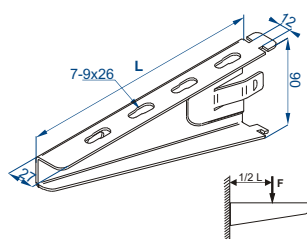
## WSS...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WSS50	70	0,40	0,13	720205	100
WSS100	120	0,30	0,18	720210	100
WSS150	170	0,22	0,22	720215	100
WSS200	220	0,17	0,25	720220	100



## Výložník

WZS...



## WZS...

± 2,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WZS100	115	1,30	0,16	710210	50
WZS150	165	1,20	0,21	710215	50
WZS200	215	1,00	0,29	710220	30
WZS300	315	0,85	0,63	710230	30
WZS400	415	0,80	0,78	710240	30
WZS500	515	0,75	0,87	710250	20
WZS600	615	0,70	1,02	710260	20

POZOR! Na objednávku možnosť výroby výložníkov  
o neštandardných dĺžkach.  
Montáž v 3 otvoroch C-uholníka.



POUŽITIE  
Upevňovanie káblových žľabov.

**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira  
EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

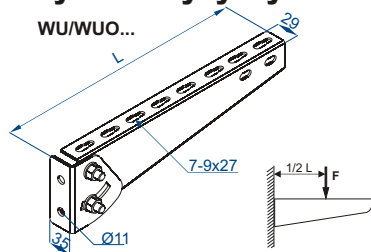
E-90 - doplňujúce informácie v hlavnom katalógu STRADER kapitola XIX





## Výložník výkyvný

WU/WUO...



## WU/WUO...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WU/WUO100	145	1,00	0,22	805210	50
WU/WUO200	245	0,85	0,34	805220	50
WU/WUO300	345	0,70	0,45	805230	30
WU/WUO400	445	0,55	0,64	805240	20
WU500	545	0,45	0,79	805250	20
WU600	645	0,30	0,94	805260	20

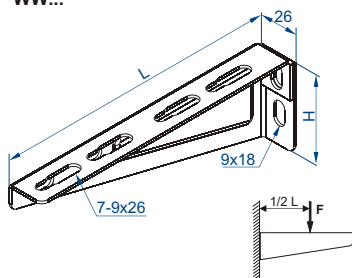
**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



**E-90**

## Výložník zosilnený

WW...



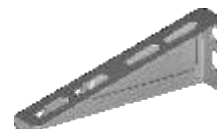
## WW...

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WW50	60	48	0,85	0,05	710405	100
WW100	110	70	0,90	0,08	710410	100
WW150	160	70	1,00	0,12	710415	100

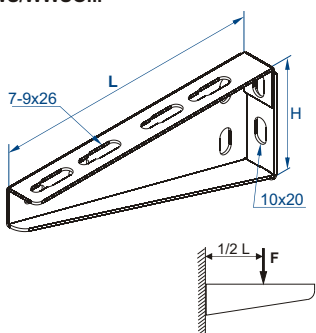
SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WW200	210	75	1,05	0,22	710420	100
WW300	315	95	1,25	0,40	710430	50
WW400	415	95	1,15	0,57	710440	30

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WW500	515	95	1,05	0,80	710450	30
WW600	615	95	0,95	0,91	710460	30

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



WWS/WWSO...

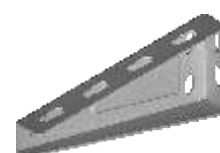


## WWS/WWSO...

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WWS/WWSO100	115	80	1,20	0,19	710510	50
WWS/WWSO150	165	80	1,30	0,28	710515	50
WWS/WWSO200	215	90	1,40	0,38	710520	30

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WWS/WWSO300	315	115	1,90	0,77	710530	30
WWS/WWSO400	415	115	1,80	1,20	710540	20
WWS500	515	115	1,60	1,22	710550	20
WWS600	615	115	1,50	1,33	710560	20
WWS700	715	115	1,40	1,48	710570	10
WWS800	815	140	1,80	2,21	710580	10
WWS900	915	140	1,60	2,93	710590	10
WWS1000	1015	140	1,40	3,66	710511	10

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



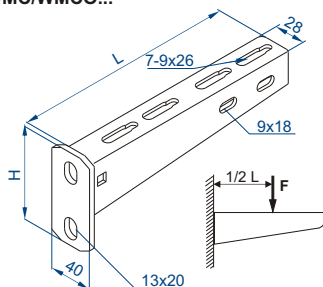
**E-90**

## POUŽITIE

Upevňovanie káblových žľabov a iných prvkov.

## Výložník

WMC/WMCO...



## WMC/WMCO...

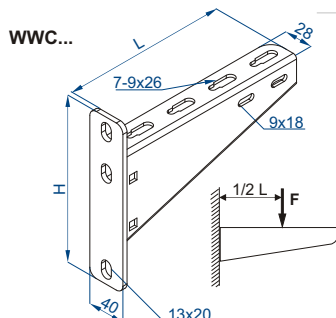
SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WMC/WMCO100	115	95	3,80	0,22	711110	50
WMC/WMCO150	165	95	3,65	0,29	711115	50
WMC/WMCO200	215	95	3,50	0,36	711120	50
WMC/WMCO300	315	120	3,20	0,43	711130	30
WMC/WMCO400	415	120	3,10	0,83	711140	30
WMC/WMCO500	515	140	3,00	0,96	711150	20
WMC/WMCO600	615	140	2,60	1,15	711160	20
WMC700	715	140	2,00	1,87	711170	4
WMC800	815	155	1,90	2,27	711180	4
WMC900	915	155	1,80	2,51	711190	4
WMC1000	1015	155	1,70	2,75	711111	4

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



**E-90**

**Pevný**



## WWC...

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WWC200	215	175	4,0	0,59	711220	30
WWC300	315	175	4,0	0,80	711230	20
WWC400	415	190	3,5	1,17	711240	20
WWC500	515	190	3,5	1,42	711250	10
WWC600	615	190	3,5	1,81	711260	10
WWC700	715	190	3,0	2,09	711270	4
WWC800	815	255	3,0	3,23	711280	4
WWC900	915	255	3,0	3,88	711290	4
WWC1000	1015	255	2,5	4,25	711211	4

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



**Pevný**

## MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011

Na objednávku:

E- nerezová oceľ

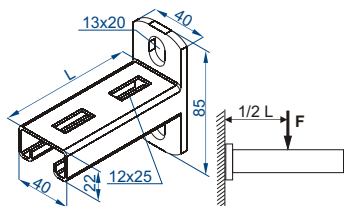
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL





## Výložník

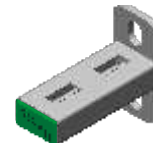
WPL...



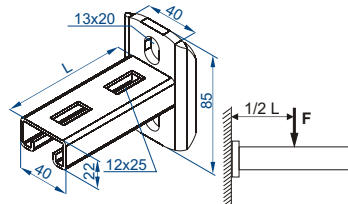
## WPL...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPL100	115	1,90	0,20	710710	50
WPL150	165	1,80	0,27	710715	50
WPL200	215	1,70	0,34	710720	50
WPL300	315	1,30	0,49	710730	30
WPL400	415	1,00	0,61	710740	30
WPL500	515	0,80	0,75	710750	30

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



WTL...



## WTL...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WTL100	115	1,90	0,24	710810	50
WTL150	165	1,80	0,29	710815	50
WTL200	215	1,70	0,38	710820	50
WTL300	315	1,30	0,52	710830	30
WTL400	415	1,00	0,65	710840	30
WTL500	515	0,80	0,79	710850	30

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



## POUŽITIE

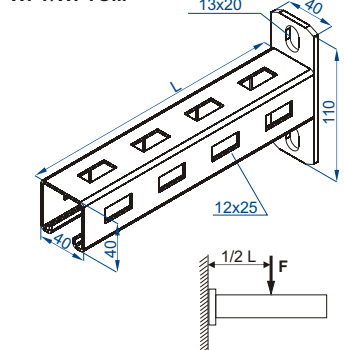
Upevňovanie káblových žľabov, rebrikov, rúr a iných prvkov hlavne tam, kde je veľmi málo miesta (napr. nad kazetovými stropmi).

## MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Výložník

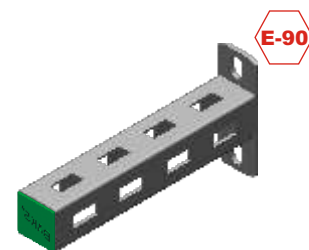
WPT/WPTO...



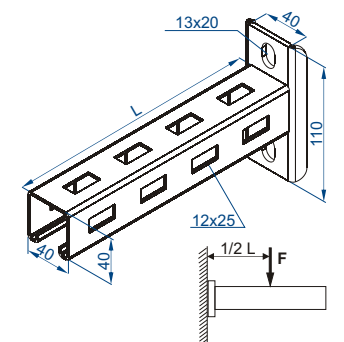
## WPT/WPTO...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPT/WPTO100	115	3,00	0,48	710910	30
WPT150	165	2,50	0,57	710915	30
WPT200	215	2,00	0,65	710920	30
WPT300	315	1,70	0,92	710930	30
WPT400	415	1,60	1,12	710940	20
WPT500	515	1,40	1,33	710950	20
WPT600	615	1,30	1,39	710960	20
WPT700	715	1,20	1,78	710970	8
WPT800	815	1,10	1,93	710980	8
WPT900	915	1,00	2,16	710990	8
WPT1000	1015	0,90	2,38	710911	8

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



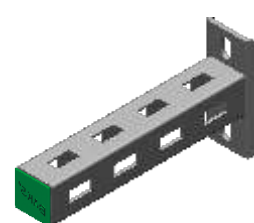
WWT...



## WWT...

SYMBOL	dĺžka L mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WWT100	115	3,00	0,51	711010	30
WWT150	165	2,50	0,60	711015	30
WWT200	215	2,00	0,69	711020	30
WWT300	315	1,70	0,96	711030	30
WWT400	415	1,60	1,15	711040	30
WWT500	515	1,40	1,37	711050	20
WWT600	615	1,30	1,43	711060	10
WWT700	715	1,20	1,82	711070	8
WWT800	815	1,10	1,97	711080	8
WWT900	915	1,00	2,20	711090	8
WWT1000	1015	0,90	2,43	711011	8

**POZOR!** Na objednávku možnosť výroby výložníkov o neštandardných dĺžkach.



## POUŽITIE

Upevňovanie káblových žľabov, rebrikov, rúr a iných prvkov hlavne tam, kde je veľmi málo miesta (napr. nad kazetovými stropmi).

## MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

NOW40x22

## NOW40x22

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x22	40	22	760100	100

NOW40x40

## NOW40x40

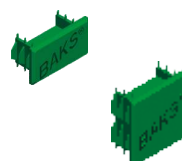
SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x40	40	40	760400	100

## POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## MATERIÁL

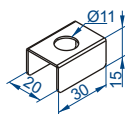
Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.





## Dištančná podložka

PD11



### POUŽITIE

PD11 - na držiak fajkový WFC/WFCO, WFL/WFLO.

## PD11

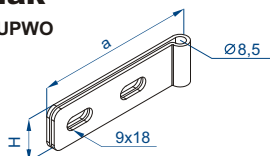
SYMBOL	rozmer Ø mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
PD11	11	0,03	803100	100



E-90

## Držiak

UPW/UPWO



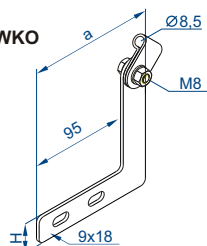
## UPW/UPWO

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
UPW/UPWO	95	25	750100	100



E-90

UPWK/UPWKO



## UPWK/UPWKO

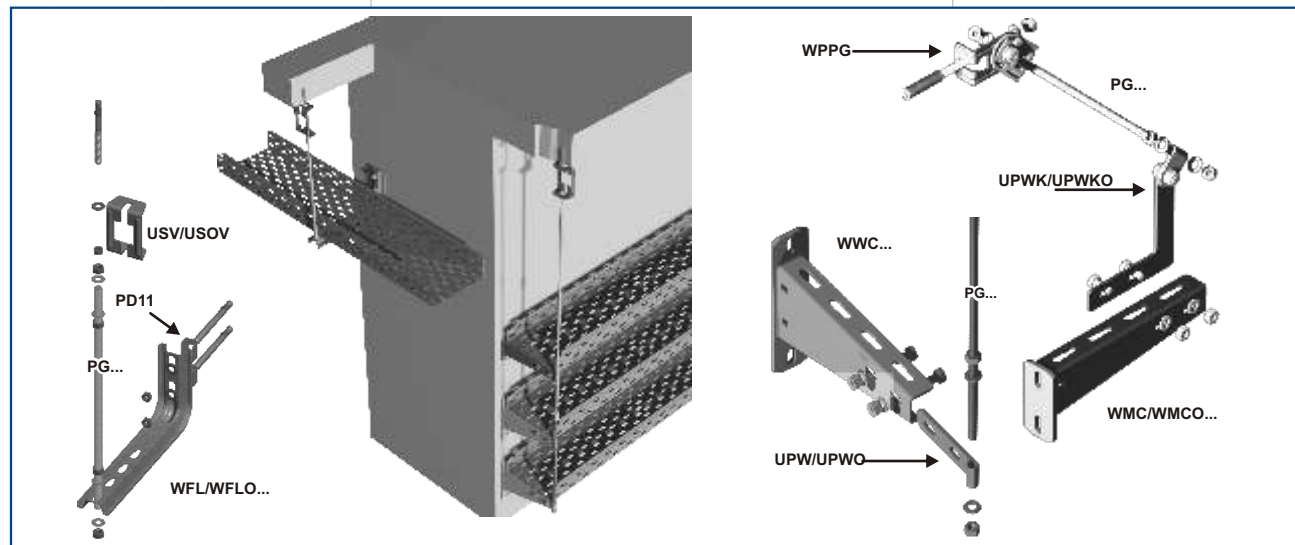
SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
UPWK/UPWKO	128	25	752900	50



E-90

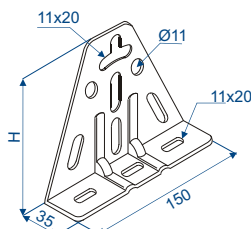
### POUŽITIE

Umožňuje namontovať tiahlo na konci výložníka za pomoci závitovej tyče. Zvýšenie pevnosti výložníkov, zabráňuje vysypaniu káblov z trasy. Možnosť použitia pre výložníky typu: WZS, WW, WWT, WWS/WWSO, WWC.



## Držiak trojuholníkový

UT

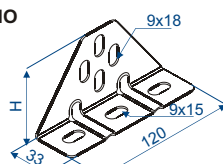


## UT

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
UT	130	0,23	751600	50

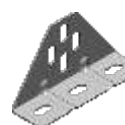


UTM/UTMO



## UTM/UTMO

SYMBOL	výška H mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
UTM/UTMO	66	0,17	751700	100



E-90

### POUŽITIE

Inštalovanie žľabov a rebrikov v zodpovedajúcej vzdialenosti od steny.

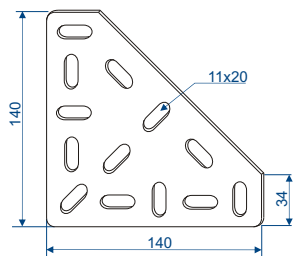
### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL



## Trojuholník montážny

BTM



## BTM

SYMBOL

BTM



katalógové číslo

0,18

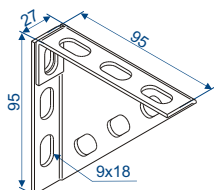
751800



50



TM



## TM

SYMBOL

TM



katalógové číslo

0,12

751909



100



### POUŽITIE

Rýchla montáž konštrukcií vyrobených z uholníkov.

### MATERIÁL

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

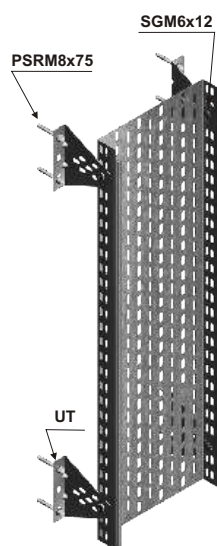
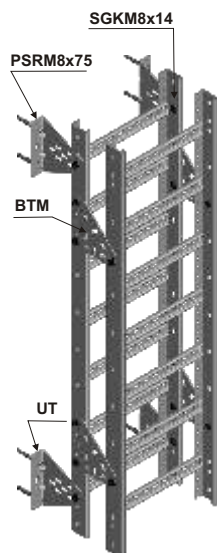
Na objednávku:

F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

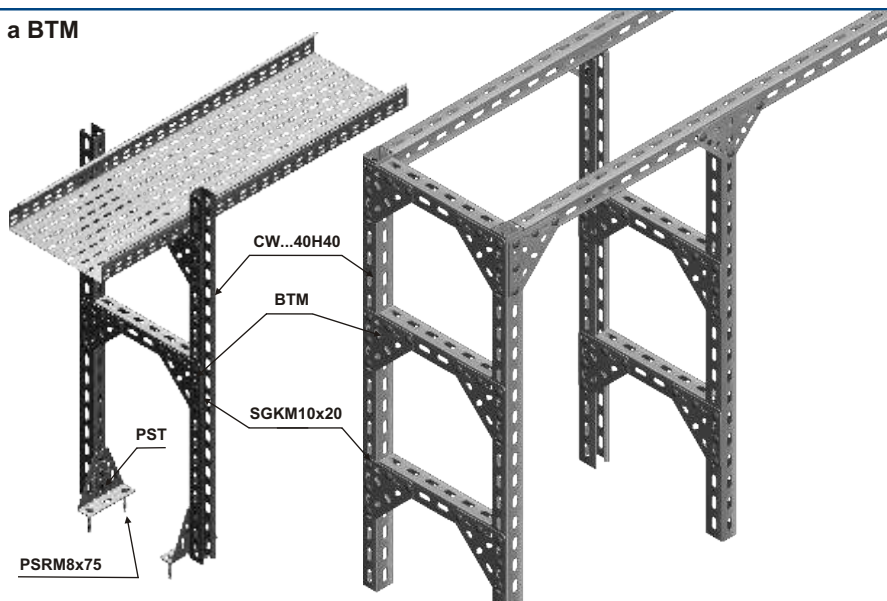
E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### Príklad použitia UT a BTM



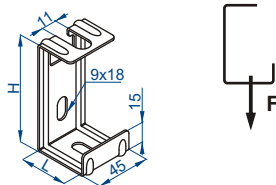
### Príklad použitia PST a BTM





## Vešiak

WC...



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás. WC40 a WC50 na vešanie C-uholníkov o šírke 40 a 50 mm.

## WC...

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WC40	42	88	0,25	0,09	730104	100
WC50	52	78	0,22	0,10	730304	100



### MATERIÁL:

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

Na objednávku:

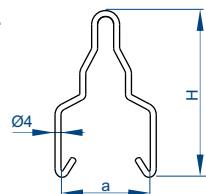
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Vešiak z drôtu

WD...



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás a tvaroviek.

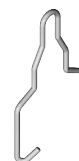
## WD...

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WD40	40	128	1,10	0,03	900000	100
WD50	50	127	0,90	0,03	910000	100
WD100	100	130	0,39	0,03	940000	50

Vešiak WD40 vhodný pre C-uholník o šírke 40 mm.

Vešiak WD50 vhodný pre žľab alebo C-uholník o šírke 50 mm.

Vešiak WD100 vhodný pre žľab o šírke 100 mm.



### MATERIÁL:

Oceľový drôt galvanický zinkovaný.

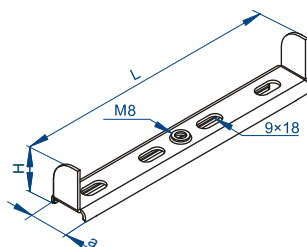
Na objednávku:

E- nerezový drôt

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Vešiak žľabu vnútorný

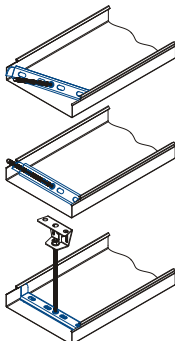
WKW...H60



## WKW...H60

± 2,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	šírka a mm	výška H mm	maximálne zaťaženie ΣF <sub>max</sub> [kN]	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WKW100H60	91	28	58	0,60	0,12	731710	100
WKW150H60	141	28	58	0,45	0,16	731715	50
WKW200H60	191	28	58	0,40	0,19	731720	50
WKW300H60	291	28	58	0,25	0,27	731730	50



### MATERIÁL:

Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira EN 10346:2011.

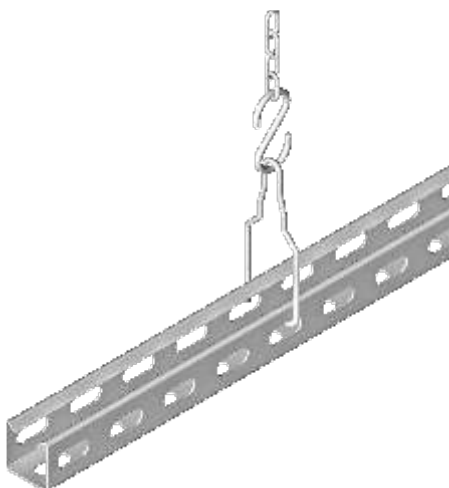
Na objednávku:

F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011

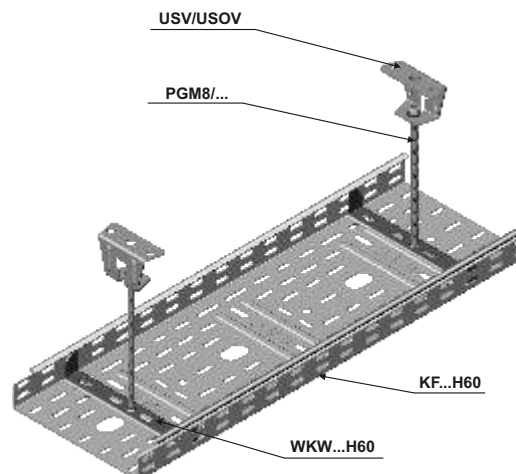
E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### Príklad použitia vešiaka WD40



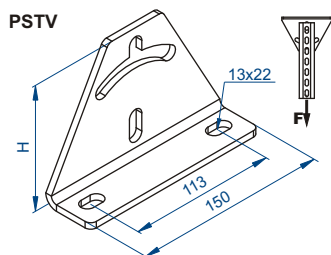
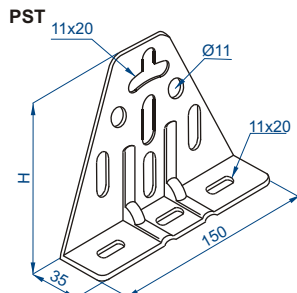
### Príklad použitia vešiaka žľabu vnútorného WKW...H60



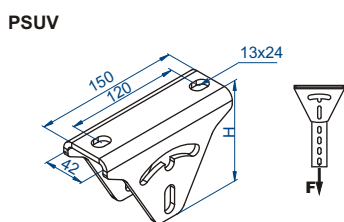
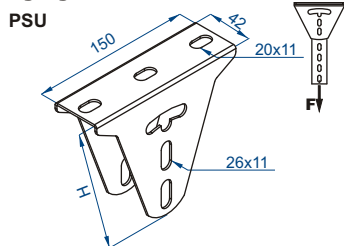




## Základňa stropná trojuholníková



## Základňa stropná výkyvná



**POUŽITIE**  
Vešanie káblových trás.

### PST

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
PST	127	0,39	740710	40	

± 3,0 mm



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira  
EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### PSTV

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
PSTV	102	7,00	0,53	740711	20

± 5,0 mm



**MATERIÁL**  
Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

### PSU

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
PSU	120	0,41	740610	30	

± 2,0 mm



**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira  
EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

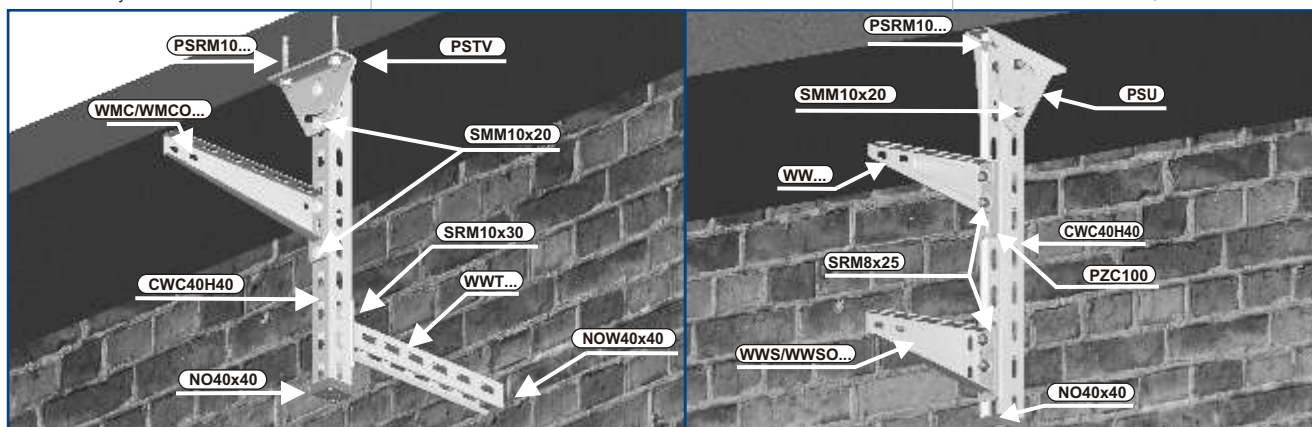
### PSUV

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
PSUV	95	7,00	0,76	740611	20

± 5,0 mm



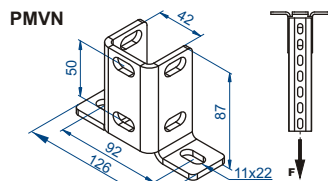
**MATERIÁL**  
Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL





## Základňa montážna

PMVN

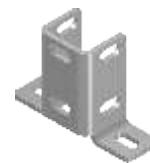


**POUŽITIE**  
Vešanie káblových trás.

## PMVN

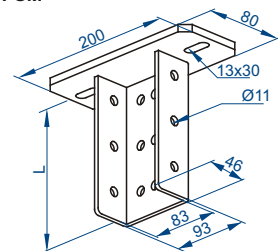
± 5,0 mm

SYMBOL	maximálne zaťaženie $F_{max}$ [kN]	1 ks	katalógové číslo	30
PMVN	7,00	0,48	741207	30



## Základňa stropná

PSM





Vhodná ku C-uholníkom: CMT40H80...

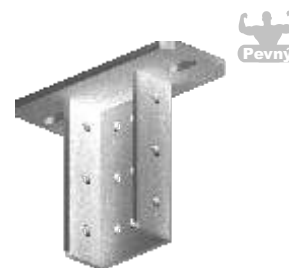
**POUŽITIE**  
Vešanie ťažkých káblových trás.

## PSM

SYMBOL	dĺžka L mm	1 ks	katalógové číslo	10
PSM	150	2,67	741621	10

Jednostranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	5,50	4,60	3,80	3,20	2,80	2,50
Obojstranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F" v [kN]	7,80	7,20	6,80	6,10	5,70	5,40

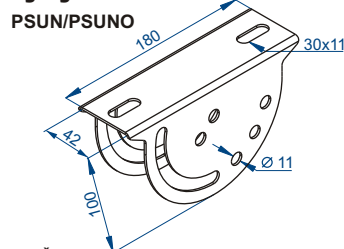
Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel sil po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



**MATERIÁL**  
Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Základňa stropná výkyvná

PSUN/PSUNO



**POUŽITIE**  
Vešanie káblových trás.  
Výhodou výroby je možnosť plynulej, resp. skokovitej regulácie uhla.  
Odporúčame použitie C-uholníkov: CW...40H40, CM...41H41.

## PSUN/PSUNO

± 2,0 mm

SYMBOL	dĺžka L mm	šírka a mm	1 ks	katalógové číslo	30
PSUN/PSUNO	180	45	0,45	741518	30

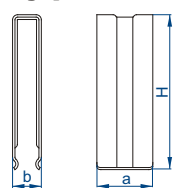
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	1,10	0,95	0,80	0,70
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	1,10	0,95	0,80	0,70
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	1,65	1,50	1,30	1,10



E-90

## Dištančný plech

BR...



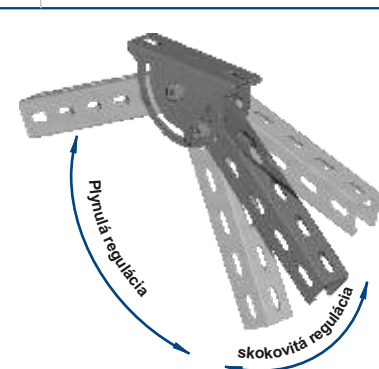
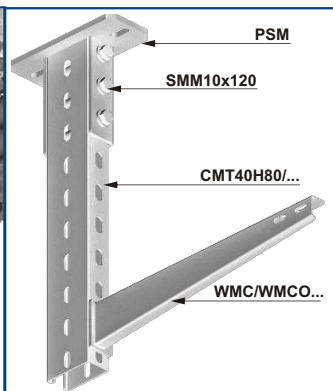
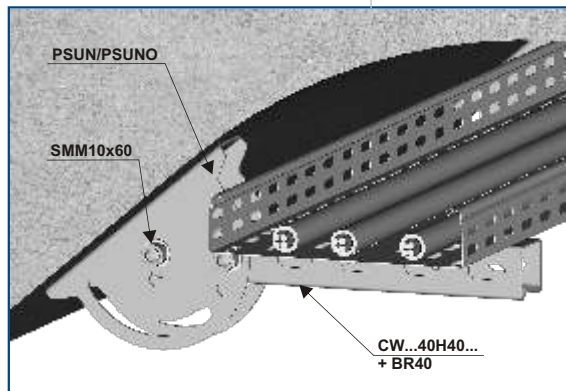
**POUŽITIE**  
Ako rozporka zabráňuje prehnutiu C-uholníka počas dotahovania skrutiek. Používa sa do C-uholníkov.

## BR...

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	rozmer b mm	katalógové číslo	50
BR40	35	100	15	700100	50
BR55	42	140	15	700300	50
BR70	60	140	15	700400	50

Odporúčame použitie dištančného plechu BR... pri spájaní základní stropných s uholníkmi. Dištančný plech BR... zabráni prehnutiu C-uholníka počas dotahovania skrutiek.

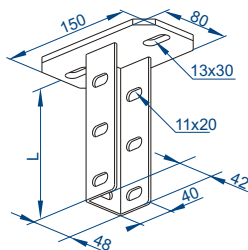
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira  
EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL





## Základňa stropná

PSCN



Vhodná ku C-uholníkom:  
CW...40H40, CM...41H41.

## PSCN

SYMBOL

dĺžka  
L  
mm

kg  
1 ks

katalógové  
číslo

kg  
ks

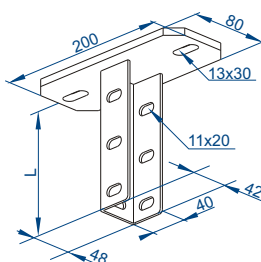
PSCN 150 0,80 751210 30

Jednostranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	1,80	1,60	1,20	1,00	0,90	0,80
Obojstranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	2,60	2,30	2,00	1,80	1,60	1,40

Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



PSDN



Vhodná ku C-uholníkom:  
CW...40H40, CM...41H41.

## PSDN

SYMBOL

dĺžka  
L  
mm

kg  
1 ks

katalógové  
číslo

kg  
ks

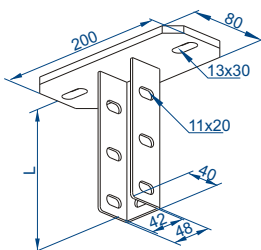
PSDN 150 0,90 751410 20

Jednostranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	1,90	1,70	1,30	1,10	1,00	0,90
Obojstranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	2,80	2,50	2,20	2,00	1,80	1,60

Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



PSDDN



Vhodná ku C-uholníkom:  
CW...40H40, CM...41H41.

## PSDDN

SYMBOL

dĺžka  
L  
mm

kg  
1 ks

katalógové  
číslo

kg  
ks

PSDDN 150 0,90 751510 20

Jednostranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	1,90	1,70	1,30	1,10	1,00	0,90
Obojstranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.V</sub> [kN]	2,80	2,50	2,20	2,00	1,80	1,60

Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



## MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011

Na objednávku:

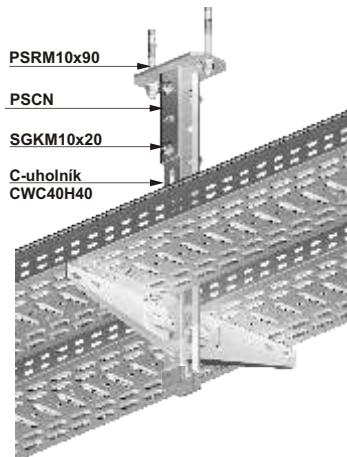
E- nerezová oceľ

L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

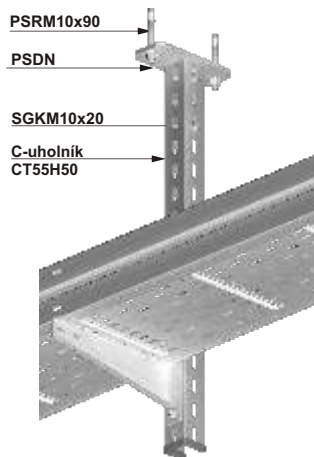
## POUŽITIE

Vešanie ťažkých káblových trás.

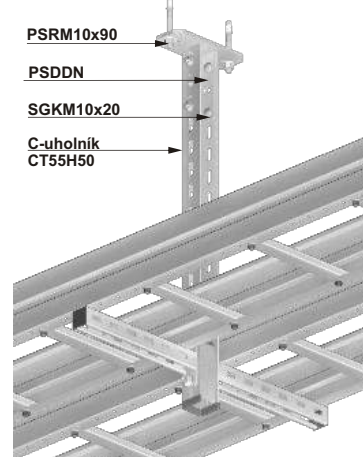
### Príklad použitia základne stropnej PSCN



### Príklad použitia základne stropnej PSDN



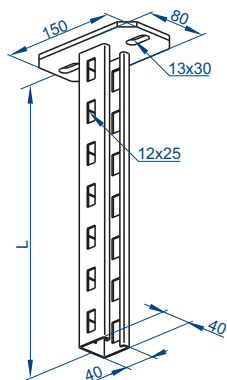
### Príklad použitia základne stropnej PSDDN





## Nosník stropný

WPCW/WPCO...



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## Ochranná koncovka

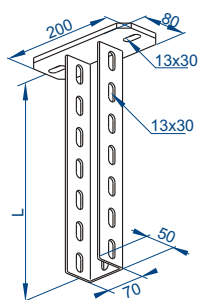
NO40x40N

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## Nosník stropný

WPCE/WPCEO...



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## Ochranná koncovka

NO70x50N

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## WPCW/WPCO...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPCW/WPCO200	200	0,90	750620	20
WPCW/WPCO300	300	1,10	750630	20
WPCW/WPCO400	400	1,30	750640	10
WPCW/WPCO500	500	1,47	750650	10
WPCW/WPCO600	600	1,67	750660	10
WPCW/WPCO700	700	1,86	750670	10
WPCW/WPCO800	800	2,10	750680	10
WPCW/WPCO900	900	2,25	750690	10
WPCW/WPCO1000	1000	2,45	750611	10
WPCW/WPCO1100	1100	2,70	750511	10
WPCW/WPCO1200	1200	2,95	750512	10
WPCW/WPCO1500	1500	3,26	750515	4
WPCW/WPCO2000	2000	4,90	750612	4
WPCW/WPCO3000	3000	6,35	750613	4
WPCW4000	4000	8,25	750641	4
WPCW5000	5000	10,15	750651	4
WPCW6000	6000	12,10	750661	4

Jednostranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	1,80	1,60	1,20	1,00	0,90	0,80
Obojstranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	2,60	2,30	2,00	1,80	1,60	1,40

Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.

## NO40x40N

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NO40x40N	40	40	760510	100

## WPCE/WPCEO...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPCE/WPCEO200	200	2,32	721520	10
WPCE/WPCEO300	300	2,66	721530	10
WPCE/WPCEO400	400	3,04	721540	4
WPCE/WPCEO500	500	3,42	721550	4
WPCE/WPCEO600	600	3,80	721560	4
WPCE/WPCEO700	700	4,18	721570	4
WPCE/WPCEO800	800	4,56	721580	2
WPCE/WPCEO900	900	4,94	721590	2
WPCE/WPCEO1000	1000	5,32	721511	2
WPCE/WPCEO1100	1100	5,85	721411	2
WPCE/WPCEO1200	1200	6,38	721412	2
WPCE/WPCEO1500	1500	4,56	721415	2
WPCE/WPCEO2000	2000	9,12	721512	2
WPCE/WPCEO3000	3000	12,92	721513	2

Jednostranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	5,50	4,60	3,80	3,20	2,80	2,50
Obojstranné zaťaženie nosníka						
Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> " v [kN]	7,80	7,20	6,80	6,10	5,70	5,40

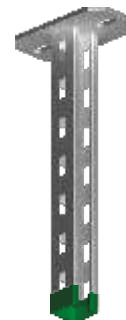
Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.

## NO70x50N

SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NO70x50N	70	50	760710	100

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.



### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL



### MATERIÁL

Polyetylén, štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.



### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL



### MATERIÁL

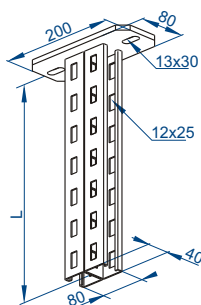
Polyetylén, štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.





## Nosník stropný

WPCD...N





### POUŽITIE

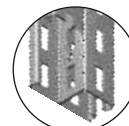
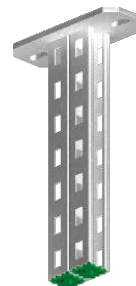
Vešanie káblových trás.

## WPCD...N

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPCD200N	200	1,48	730820	10
WPCD300N	300	1,68	730830	10
WPCD400N	400	2,26	730840	4
WPCD500N	500	2,65	730850	4
WPCD600N	600	3,04	730860	4
WPCD700N	700	3,50	730870	2
WPCD800N	800	3,82	730880	2
WPCD900N	900	4,21	730890	2
WPCD1000N	1000	4,60	730811	2
WPCD2000N	2000	8,50	730812	2
WPCD3000N	3000	12,40	730813	2

Jednostranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F" <sub>celk.</sub> v [kN]	2,10	1,80	1,60	1,40	1,20	1,10
Obojstranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F" <sub>celk.</sub> v [kN]	2,90	2,50	2,20	1,90	1,70	1,50

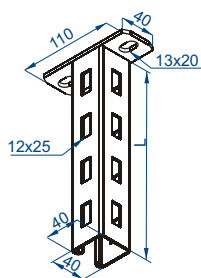
Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



**POZOR!**  
Nový spôsob spájania C-uholníkov  
za pomoci špeciálnych nitov.

## Výložník

WPT/WPTO...





### POUŽITIE

Vešanie káblových trás, upevňovanie káblových žľabov, rebrikov, rúr a iných prvkov najmä tam kde je málo miesta. (napr. nad kazetovými stropmi)

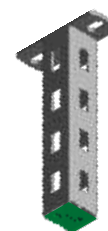
## WPT/WPTO...

SYMBOL	dĺžka L mm	kg 1 ks	katalógové číslo	ks
WPT/WPTO100	115	0,48	710910	30
WPT150	165	0,57	710915	30
WPT200	215	0,65	710920	30
WPT300	315	0,92	710930	30
WPT400	415	1,12	710940	20
WPT500	515	1,33	710950	20
WPT600	615	1,39	710960	20
WPT700	715	1,78	710970	8
WPT800	815	1,93	710980	8
WPT900	915	2,16	710990	8
WPT1000	1015	2,38	710911	8

Na objednávku možnosť vyhotovenia výložníkov o neštandardných dĺžkach.

Jednostranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> v [kN]	0,55	0,50	0,48	0,45	0,42	0,40
Obojstranné zaťaženie nosníka							
	Dĺžka výložníka v mm	100	200	300	400	500	600
	Maximálne zaťaženie "F <sub>celk.</sub> v [kN]	2,20	2,00	1,70	1,50	1,30	1,20

Maximálne zaťaženie "F<sub>celk.</sub>" = hmotnosť kábla + žľab + nosník + výložník, bez hmotnosti pracovníka. Pri obojstrannom zaťažení rozdiel síl po oboch stranách nosníka nesmie prekročiť 50% max. zaťaženia.



**E-90**

### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Ochranná koncovka

NOW40x40

### POUŽITIE

Ochrana pracovníkov pred úrazom, estetika.

## NOW40x40

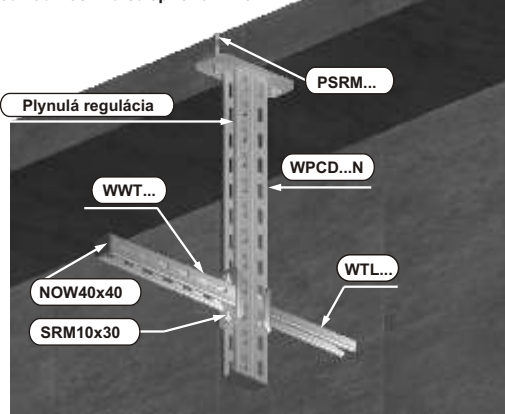
SYMBOL	šírka a mm	výška H mm	katalógové číslo	ks
NOW40x40	40	40	760400	100



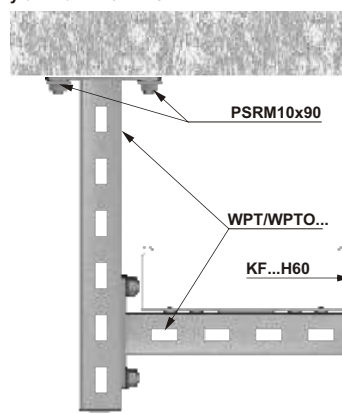
### MATERIÁL

Polyetylén. Štandard - zelená RAL 6029.  
Na objednávku:  
farba biela RAL 9010, strieborná RAL 9006.

### Příklad použití nosníka stropného WPCD...N



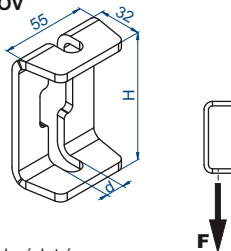
### Příklad použití výložníka WPT/WPTO...





## Držiak stropný

USV/USOV



**POUŽITIE**  
Vešanie káblových trás.

## USV/USOV

± 5,0 mm

SYMBOL	výška H mm	rozmer d mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	ks
USV/USOV	80	13	3,50	0,21	750709	50

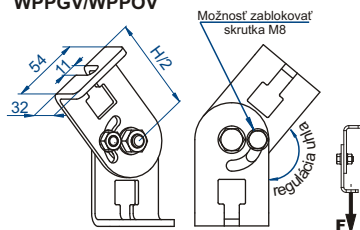


E-90

Pevný

## Vešiak tyče otočný

WPPGV/WPPOV



## WPPGV/WPPOV

± 5,0 mm

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	ks
WPPGV/WPPOV	123	3,50	0,41	731401	50

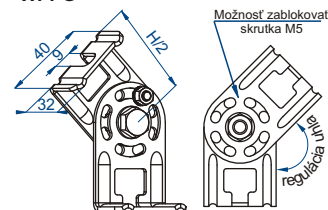


E-90

Pevný

**MATERIÁL**  
Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

WPPG



## WPPG

± 2,0 mm

SYMBOL	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	ks
WPPG	93	1,50	0,14	731400	100

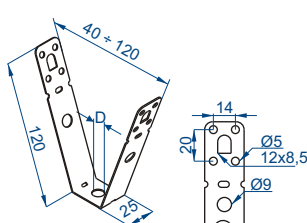


**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou Sendzimira  
EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

**POUŽITIE**  
Vešanie káblových trás na steny a stropy  
vedenými pod uhlom.

## Vešiak trapézový

WT/WT0120...



## WT/WT0120...

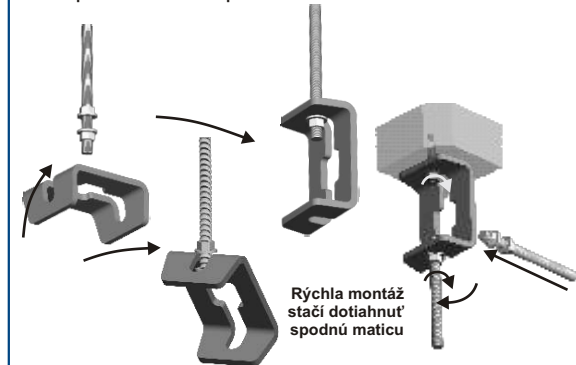
SYMBOL	rozmer D mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	katalógové číslo	ks
WT/WT0120M6	M6	1,20	730512	100
WT/WT0120M8	M8	1,20	730612	100
WT/WT0120Ø11	Ø11	1,20	730712	100



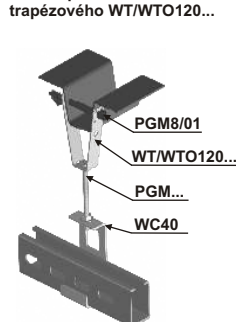
**MATERIÁL**  
Oceľ zinkovaná metódou  
Sendzimira EN 10346:2011.  
Na objednávku:  
F- oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011,  
len s otvormi Ø11  
E- nerezová oceľ, len s otvormi Ø11  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

**POUŽITIE**  
Upevňovanie ku konštrukciám, stropom.  
Prvok na vešanie káblových trás, lúčov  
a iných prvkov do typických trapézových plechov  
pomocou tyčky vešiaka alebo závitového kolíka.

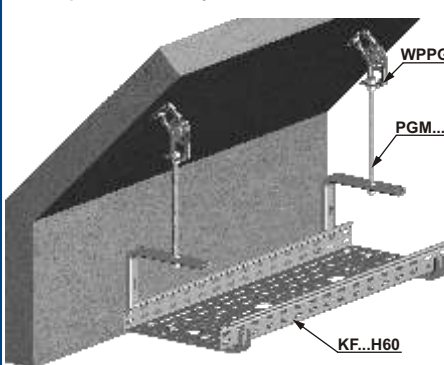
Příklad použití držáka stropného USV/USOV



Příklad použití vešiaka  
trapézového WT/WT0120...



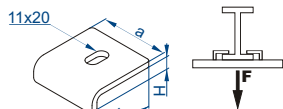
Příklad použití vešiaka tyče otočného WPPG



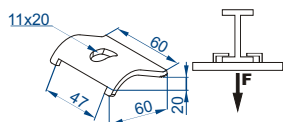


## Držiak pritlačný

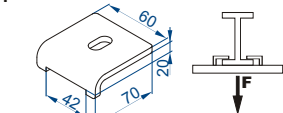
UD...



UDC



UDC1



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## UD...

SYMBOL	dĺžka L mm	šírka a mm	výška H mm	hrúbka plechu mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
UD	60	30	12	5	1,80	0,07	750706	100
UD1	60	60	12	5	4,00	0,15	751206	50
UD2	60	60	20	5	4,00	0,20	751306	50
UD3	70	60	20	8	6,00	0,32	751406	30
UD4	70	80	28	8	6,50	0,42	751606	25

## UDC

SYMBOL	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
UDC	4,00	0,16	750806	50

## UDC1

SYMBOL	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
UDC1	6,00	0,24	751506	30



E-90

Pevný

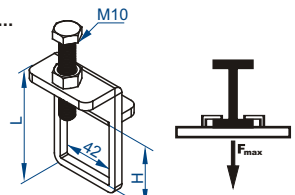
Pevný

### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Držiak C-uholníka

UC...



### POUŽITIE

Vešanie káblových trás.

## UC...

SYMBOL	dĺžka L mm	výška H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
UC22	62	23	2,0	0,15	752401	100
UC40	80	41	2,0	0,16	752402	50
UC60	100	61	2,0	0,17	752403	50

UC22 vhodný pre C-uholník: CW...40H22, CM...41H21.

UC40 vhodný pre C-uholník: CW...40H40, CM...41H41.

UC60 vhodný pre C-uholník: CM...40H60.



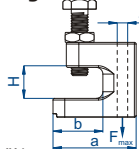
Pevný

### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Držiak pritlačný

ZK...



### POUŽITIE

Upevňovanie závitových tyčí ku:  
I-nosníkom, uholníkom atď.

## ZK...

SYMBOL	otvor Ø mm	rozmer a mm	rozmer b mm	rozmer H mm	maximálne zaťaženie F <sub>max</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
ZK8/19	9	38	21	19	1,20	0,13	752208	50
ZK8/23	9	50	29	23	1,20	0,14	752209	50
ZK10	11	45	23	22	1,20	0,14	752210	50
ZK12	13	43	24	26	2,50	0,18	752212	50



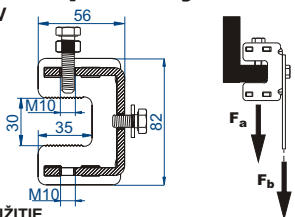
E-90

### MATERIÁL

Oceľový odliatok, galvanický zinkovaný.

## Držiak pritlačný

ZCV



### POUŽITIE

Upevňovanie závitových tyčí, objímok atď.,  
ku I-nosníkom, uholníkom.

## ZCV

SYMBOL	maximálne zaťaženie F <sub>a</sub> [kN]	maximálne zaťaženie F <sub>b</sub> [kN]	1 ks	katalógové číslo	1 ks
ZCV	3,50	2,00	0,40	752301	30

Držiak pritlačný ZCV ma 3 otvory so závitom M10  
umožňujúce montáž pomocou skrutky.



Pevný

### MATERIÁL

Oceľ žiarovo zinkovaná ponorom  
EN ISO 1461:2011  
Na objednávku:  
E- nerezová oceľ  
L- lakovanie v štandardnej farbe RAL

## Farba zinkovaná v spreji

FCA

### POUŽITIE

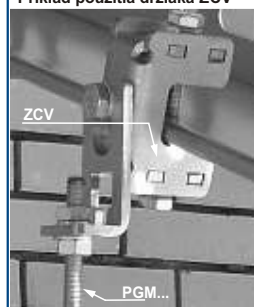
Ochrana oceľových povrchov pred koróziou.

## FCA

SYMBOL	1 ks	katalógové číslo	1 ks
FCA	400	650000	6



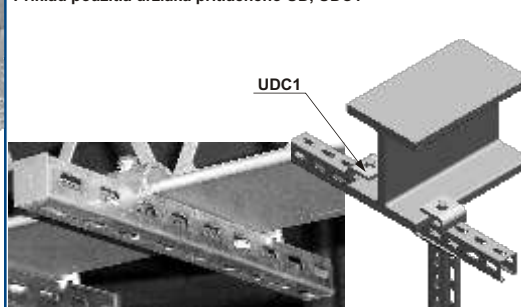
### Priklad použitia držiaka ZCV



### Priklad použitia držiaka C-uholníka UC22



### Priklad použitia držiaka pritlačného UD, UDC1





Sortiment	strana
<b>C</b>	
<b>C-uholník CD28H12...</b>	<b>41</b>
C-uholník CP28H12...	41
C-uholník CC28H12...	41
C-uholník montážny CMT40H80...N	47
C-uholník montážny CMP41H21...	44
C-uholník montážny CMC41H21...	44
C-uholník montážny CMM41H21...	44
C-uholník montážny CMT41H21...	44
C-uholník montážny CMP41H41...	45
C-uholník montážny CMC41H41...	45
C-uholník montážny CMM41H41...	45
C-uholník montážny CMT41H41...	45
C-uholník montážny CMP40H60...	47
C-uholník montážny CMC40H60...	47
C-uholník montážny CMM40H60...	47
C-uholník montážny CMT40H60...	47
C-uholník montážny zdvojený CMPM41H42...	46
C-uholník montážny zdvojený CMPC41H42...	46
C-uholník montážny zdvojený CMPM41H82...	46
C-uholník montážny zdvojený CMPC41H82...	46
C-uholník zosilnený CWD40H22...	42
C-uholník zosilnený CWP40H22...	42
C-uholník zosilnený CWC40H22...	42
C-uholník zosilnený CWT40H22...	42
C-uholník zosilnený CWD40H40...	43
C-uholník zosilnený CWP/CWOP40H40...	43
C-uholník zosilnený CWC40H40...	43
C-uholník zosilnený CWT40H40...	43
<b>D</b>	
<b>Dištančná podložka PD11...</b>	<b>57</b>
Dištančný plech BR...	61
Doplňujúci diel žľabu T TKDFJ...H60	17
Doplňujúci diel žľabu T TKDJ...H100	27
Doplňujúci diel žľabu T TKDP...H100	27
Doska C-uholníka PZC...	49
Doska C-uholníka PZV41	49
Držiak UPW/UPWO	57
Držiak UPWK/UPWKO	57
Držiak C-uholníka UC...	66
Držiak fajkový WFL/WFCO...	54
Držiak fajkový WFC/WFCO...	54
Držiak nástenný-stropný WSS...	54
Držiak prítlačný UD...	66
Držiak prítlačný UDC...	66
Držiak prítlačný UDC1...	66
Držiak prítlačný ZK...	66
Držiak prítlačný ZCV	66
Držiak stropný USV/USOV	65
Držiak trojuholníkový UT...	57
Držiak trojuholníkový UTM/UTMO	57
<b>F</b>	
<b>Farba zinková v spreji FCA</b>	<b>66</b>
<b>H</b>	
<b>Háčik HS...</b>	<b>52</b>
<b>K</b>	
<b>Kĺbový oblúk žľabu LLFJ...H60...</b>	<b>20</b>
Kĺbový oblúk žľabu LLJ...H100	30
Kĺbový oblúk žľabu LLP...H100	30
Koleno žľabu 45° KKMJ...H60	16
Koleno žľabu 45° KKMPPJ...H60	17
Koleno žľabu 45° KKMJ...H100	24
Koleno žľabu 45° KKMP...H100	24
Koleno žľabu 45° KKMPJ...H100	24
Koleno žľabu 45° KKMP...H100	24
Koleno žľabu 90° KKMJ...H60	16
Koleno žľabu 90° KKPFJ...H60	17
Koleno žľabu 90° KKMJ...H100	23
Koleno žľabu 90° KKP...H100	23
Koleno žľabu 90° KKPJ...H100	23
Koleno žľabu 90° KKPP...H100	23
Kotva prievlaková PSR...	53
Kotva so závitom SROMx30	53
Križovatka žľabu CZKUJ...H60	16
Križovatka žľabu CZKPFJ...H60	17
Križovatka žľabu CZKJ...H100	26
Križovatka žľabu CZKP...H100	26
Križovatka žľabu CZKPJ...H100	26
Križovatka žľabu CZKPP...H100	26
Kryt dopĺňajúceho dielu žľabu T PTKDJ...	40
Kryt kolena žľabu 45° PKKMJ...	38
Kryt kolena žľabu 45° PKKMPJ...	38

Sortiment	strana
Kryt kolena žľabu 45° so zámkom PZKKMPJ...	38
Kryt kolena žľabu 90° PKKJ...	38
Kryt kolena žľabu 90° PKKPJ...	38
Kryt kolena žľabu 90° so zámkom PZKKPJ...	38
Kryt križovatky žľabu PCZKJ...	39
Kryt križovatky žľabu PCZKPJ...	39
Kryt križovatky žľabu so zámkom PZCZKPJ...	39
Kryt redukcie žľabu ľavej PRKLFJ...	40
Kryt redukcie žľabu pravej PRKPFJ...	40
Kryt redukcie žľabu symetrickej PRKSFJ...	40
Kryt redukčného kolena žľabu PKRJ...	40
Kryt T-kusa žľabu PTKJ...	39
Kryt T-kusa žľabu PTKPJ...	39
Kryt T-kusa žľabu so zámkom PZTKPJ...	39
Kryt T-redukcie žľabu PTRJ...	40
Kryt T-redukcie žľabu symetrická PTRSJ...	40
Kryt žľabu PKR...	36
Kryt žľabu PKL...	36
Kryt žľabu PKJ...	36
Kryt žľabu so zámkom PZKL...	37
Kryt žľabu so zámkom PZKJ...	37
Kryt žľabu zosilnený PKWR...	37
Kryt žľabu zosilnený PKWL...	37
Kryt žľabu zosilnený PKWJ...	37
<b>L</b>	
<b>L-uholník KTC35H35...</b>	<b>49</b>
L-uholník KTT35H35...	49
L-uholník KTC50H50...	49
L-uholník KTT50H50...	49
<b>M</b>	
<b>Matica NS...</b>	<b>51</b>
Matica rombová NR...	51
<b>N</b>	
<b>Nosník stropný WPCW/WPCO...</b>	<b>63</b>
Nosník stropný WPCE/WPCO...	63
Nosník stropný WPCD...N	64
<b>O</b>	
<b>Obchádzka žľabu horizontálna OPZJ...H60</b>	<b>19</b>
Obchádzka žľabu horizontálna OPZJ...H100	30
Obchádzka žľabu horizontálna OPZP...H100	30
Obchádzka žľabu vertikálna OPNJ...H60	19
Obchádzka žľabu vertikálna OPNJ...H100	30
Obchádzka žľabu vertikálna OPNP...H100	30
Oblúk žľabu 45° LUMPJ...H60	19
Oblúk žľabu 45° LUMJ...H100	29
Oblúk žľabu 45° LUMP...H100	29
Oblúk žľabu 45° LUMPJ...H100	29
Oblúk žľabu 45° LUMPP...H100	29
Oblúk žľabu 90° LUPJ...H60	19
Oblúk žľabu 90° LUJ...H100	29
Oblúk žľabu 90° LUP...H100	29
Oblúk žľabu 90° LUPJ...H100	29
Oblúk žľabu 90° LUPP...H100	29
Oceľové lanko LS...	53
Ohrnivo závitové OS...	52
Ochranná koncovka NO28x12	41
Ochranná koncovka NOW40x22	56
Ochranná koncovka NOW40x40	56
Ochranná koncovka NO40x40N	63
Ochranná koncovka NO70x50N	63
Ochranná koncovka NOW40x40	64
Ochranná koncovka NOW40x22	42
Ochranná koncovka NO40x40N	43
Ochranná koncovka NOW40x22	44
Ochranná koncovka NOW40x40	45
Ochranná koncovka NO40x40N	45
Ochranná koncovka NOW40x22	46
Ochranná koncovka NOW40x40	46
Ochranná koncovka NO40x60	47
Ochranná koncovka NOK...	49
Ochranná lemovka TO	35
Ochranná lemovka TOZ	35
<b>P</b>	
<b>Pásovina PLT30...</b>	<b>49</b>
Podložka PP...	51
Podložka veľkoplošná PW...	51
Priehradka PGL...N	32
Priehradka PGJ...N	32
Priehradka kolena žľabu PGK.../1	34
Priehradka oblúka žľabu vnút. 45° PLMPW...	33
Priehradka oblúka žľabu vnút. 90° PLPW...	33
Priehradka oblúka žľabu vonkaj. 45° PLMPZ...	33





Sortiment	strana
Priehradka oblúka žľabu vonkaj. 90° PLPZ.....	33
Prvok kľbového oblúka žľabu ELJ...H60.....	20
Prvok kľbového oblúka žľabu ELJ...H100.....	30
Prvok kľbového oblúka žľabu ELP...H100.....	30
<b>R Redukcia uhlová RKJ...H60.....</b>	<b>18</b>
Redukcia uhlová RKJ...H100.....	27
Redukcia žľabu ľavá RKLJ...H60.....	18
Redukcia žľabu ľavá RKLJ...H100.....	28
Redukcia žľabu ľavá RKLP...H100.....	28
Redukcia žľabu pravá RKPJ...H60.....	18
Redukcia žľabu pravá RKPJ...H100.....	28
Redukcia žľabu pravá RKPP...H100.....	28
Redukcia žľabu symetrická RKSFJ...H60.....	18
Redukcia žľabu symetrická RKSJ...H100.....	28
Redukcia žľabu symetrická RKSP...H100.....	28
Redukčná spojka tyče RN.....	51
Redukčné koleno žľabu ľavé KRLFJ...H60.....	20
Redukčné koleno žľabu ľavé KRLJ...H100.....	31
Redukčné koleno žľabu ľavé KRLP...H100.....	31
Redukčné koleno žľabu pravé KRPFJ...H60.....	20
Redukčné koleno žľabu pravé KRPJ...H100.....	31
Redukčné koleno žľabu pravé KRPP...H100.....	31
Reťaz stočená LNS.....	52
<b>S Skrutka (komplet) SM.....</b>	<b>51</b>
Skrutka (komplet) SRM.....	52
Skrutka rombová rýchломontážna NSP.....	50
Skrutka s pol. hl.+mat. s gol. vrúb. (kpt) SGK.....	52
Skrutka s pol. hl.+mat. s gol. vrúb. (kpt) SGK.....	52
Skrutka s uzavretým očkom SHZ.....	52
Skrutka so závitovým očkom SH.....	52
Skrutka záklopná SZ.....	52
Skrutka záklopná SZH.....	52
Spojka LC40H20.....	42
Spojka LCT40H20.....	42
Spojka LC40H40.....	43
Spojka LCT40H40.....	43
Spojka LCM41H21.....	44
Spojka LCMT41H21.....	44
Spojka LC41H41.....	45
Spojka LCT41H41.....	45
Spojka LCM40H60.....	47
Spojka LCT40H60.....	47
Spojka LCT40H80.....	47
Spojka C-uholníka LCTV1.....	46
Spojka C-uholníka LCP3.....	46
Spojka C-uholníka LCK1.....	48
Spojka C-uholníka LCK2.....	48
Spojka C-uholníka LCK3.....	48
Spojka C-uholníka LCK10.....	48
Spojka C-uholníka LCK12.....	48
Spojka C-uholníka LCO6.....	48
Spojka C-uholníka LCSP.....	50
Spojka C-uholníka LCSP1.....	50
Spojka C-uholníka LCSP2.....	50
Spojka priehradky dolná LPKD2.....	34
Spojka priehradky horná LPG.....	34
Spojka tyče NL.....	51
Spojka žľabu LP...H60.....	16
Spojka žľabu LPM...H60.....	16
Spojka žľabu LPLH100.....	22
Spojka žľabu LPPH100.....	22
Spojka žľabu otočná LGFJH60.....	16
Spojka žľabu otočná LGPH100.....	22
Spojka žľabu rozvetvovacia LRPJH100.....	27
Spojka žľabu rozvetvovacia LRPPH100.....	27
Spojka žľabu rozvetvovacia LRJH100.....	27
Spojka žľabu uhlová LKFJH60.....	16
Spojka žľabu uhlová LKDH100.....	22
Spojovací plech BL/BLO.....	35
Spona krytu žľabu ZPN.....	36
Spona krytu žľabu ZAP1.....	36
Svorka lanka ZL.....	53
<b>T T-kus žľabu TKUJ...H60.....</b>	<b>16</b>
T-kus žľabu TKPFJ...H60.....	17
T-kus žľabu TKJ...H100.....	25
T-kus žľabu TKP...H100.....	25
T-kus žľabu TKPJ...H100.....	25

Sortiment	strana
T-kus žľabu TKPP...H100.....	25
T-redukcia žľabu TRFJ...H60.....	20
T-redukcia žľabu TRJ...H100.....	31
T-redukcia žľabu TRP...H100.....	31
T-redukcia žľabu symetrická TRSJ...H60.....	20
T-redukcia žľabu symetrická TRSJ...H100.....	31
T-redukcia žľabu symetrická TRSP...H100.....	31
Trojuholník montážny BTM.....	58
Trojuholník montážny TM.....	58
<b>U Ukončovací plech BZK/BZKO.....</b>	<b>35</b>
<b>V Vešiak WC.....</b>	<b>59</b>
Vešiak trapézový WT/WT120.....	65
Vešiak tyče otočný WPPGV/WPPOV.....	65
Vešiak tyče otočný WPPG.....	65
Vešiak z drôtu WD.....	32
Vešiak z drôtu WD.....	59
Vešiak žľabu vnútorný WKW...H60.....	59
Výložník WZS.....	54
Výložník WMC/VMCO.....	55
Výložník WWC.....	55
Výložník WPL.....	56
Výložník WTL.....	56
Výložník WPT/WPTO.....	56
Výložník WWT.....	56
Výložník WPT/WPTO.....	64
Výložník výkyvný WU/WUO.....	55
Výložník zosilnený WW.....	55
Výložník zosilnený WWS/WWSO.....	55
<b>Z Základňa montážna PMVN.....</b>	<b>61</b>
Základňa stropná PSCN.....	62
Základňa stropná PSDN.....	62
Základňa stropná PSDDN.....	62
Základňa stropná PSM.....	61
Základňa stropná trojuholníková PST.....	60
Základňa stropná trojuholníková PSTV.....	60
Základňa stropná výkyvná PSU.....	60
Základňa stropná výkyvná PSUV.....	60
Základňa stropná výkyvná PSUN/PSUNO.....	61
Zámok krytu ZAMK50.....	37
Zámok krytu ZAMK100.....	37
Zámok krytu ZAMK.....	37
Zaslepka žľabu ZKL...H60.....	35
Zaslepka žľabu ZKL...H100.....	35
Zatĺkacia kotva TRS.....	53
Závitová tyč PG.....	51
<b>Ž Žľab KFL...H60.....</b>	<b>15</b>
Žľab KFJ...H60.....	15
Žľab KGL...H100.....	21
Žľab KGJ...H100.....	21
Žľab KCP...H100N.....	21



	Sortiment	strana
<b>B</b>	<b>BL/BLO...</b>	<b>35</b>
	BR...	61
	BTM...	58
	BZK/BZKO...	35
<b>C</b>	<b>CC28H12...</b>	<b>41</b>
	CD28H12...	41
	CMC40H60...	47
	CMC41H21...	44
	CMC41H41...	45
	CMM40H60...	47
	CMM41H21...	44
	CMM41H41...	45
	CMP40H60...	47
	CMP41H21...	44
	CMP41H41...	45
	CMPC41H42...	46
	CMPC41H82...	46
	CMPM41H42...	46
	CMPM41H82...	46
	CMT40H60...	47
	CMT40H80...N	47
	CMT41H21...	44
	CMT41H41...	45
	CP28H12...	41
	CWC40H22...	42
	CWC40H40...	43
	CWD40H22...	42
	CWD40H40...	43
	CWP/CWOP40H40...	43
	CWP40H22...	42
	CWT40H22...	42
	CWT40H40...	43
	CZKJ...H100	26
	CZKP...H100	26
	CZKPFJ...H60	17
	CZKPJ...H100	26
	CZKPP...H100	26
	CZKUJ...H60	16
<b>E</b>	<b>ELJ...H100</b>	<b>30</b>
	ELJ...H60	20
	ELP...H100	30
<b>F</b>	<b>FCA</b>	<b>66</b>
<b>H</b>	<b>HS...</b>	<b>52</b>
<b>K</b>	<b>KCP...H100N</b>	<b>21</b>
	KFJ...H60	15
	KFL...H60	15
	KGJ...H100	21
	KGL...H100	21
	KKJ...H100	23
	KKMJ...H100	24
	KKMP...H100	24
	KKMPFJ...H60	17
	KKMPJ...H100	24
	KKMPP...H100	24
	KKMUJ...H60	16
	KKP...H100	23
	KKPFJ...H60	17
	KKPJ...H100	23
	KKPP...H100	23
	KKUJ...H60	16
	KRLFJ...H60	20
	KRLJ...H100	31
	KRLP...H100	31
	KRPFJ...H60	20
	KRPJ...H100	31
	KRPP...H100	31
	KTC35H35...	49
	KTC50H50...	49
	KTT35H35...	49
	KTT50H50...	49
<b>L</b>	<b>LC40H20</b>	<b>42</b>
	LC40H40	43
	LC41H41	45
	LCK1	48
	LCK10	48
	LCK12	48
	LCK2	48

	Sortiment	strana
	LCK3	48
	LCM40H60	47
	LCM41H21	44
	LCMT41H21	44
	LCO6	48
	LCP3	46
	LCSP	50
	LCSP1	50
	LCSP2	50
	LCT40H20	42
	LCT40H40	43
	LCT40H60	47
	LCT40H80	47
	LCT41H41	45
	LCTV1	46
	LGFJH60	16
	LGPH100	22
	LKDH100	22
	LKFJH60	16
	LLFJ...H60	20
	LLJ...H100	30
	LLP...H100	30
	LNS	52
	LP...H60	16
	LPJ	34
	LPKD2	34
	LPLH100	22
	LPM...H60	16
	LPPH100	22
	LRJH100	27
	LRPJH100	27
	LRPPH100	27
	LS	53
	LUJ...H100	29
	LUMJ...H100	29
	LUMP...H100	29
	LUMPJ...H100	29
	LUMPJ...H60	19
	LUMPP...H100	29
	LUP...H100	29
	LUPJ...H100	29
	LUPJ...H60	19
	LUPP...H100	29
<b>N</b>	<b>NL</b>	<b>51</b>
	NO28x12	41
	NO40x40N	43
	NO40x40N	45
	NO40x40N	63
	NO40x60	47
	NO70x50N	63
	NOK	49
	NOW40x22	42
	NOW40x22	44
	NOW40x22	46
	NOW40x22	56
	NOW40x40	45
	NOW40x40	46
	NOW40x40	56
	NOW40x40	64
	NR	51
	NS	51
	NSP	50
<b>O</b>	<b>OPNJ...H100</b>	<b>30</b>
	OPNJ...H60	19
	OPNP...H100	30
	OPZJ...H100	30
	OPZJ...H60	19
	OPZP...H100	30
	OS	52
<b>P</b>	<b>PCZKJ</b>	<b>39</b>
	PCZKPJ	39
	PD11	57
	PG	51
	PGJ...N	32
	PGK.../1	34
	PGL...N	32
	PKJ	36



Sortiment	strana
PKKJ...	38
PKKMJ...	38
PKKMPJ...	38
PKKPJ...	38
PKL...	36
PKR...	36
PKRJ...	40
PKWJ...	37
PKWL...	37
PKWR...	37
PLMPW...	33
PLMPZ...	33
PLPW...	33
PLPZ...	33
PLT30	49
PMVN	61
PP...	51
PRKLFJ...	40
PRKPFJ...	40
PRKSFJ...	40
PSCN	62
PSDDN	62
PSDN	62
PSM	61
PSR...	53
PST	60
PSTV	60
PSU	60
PSUN/PSUNO	61
PSUV	60
PTKDJ...	40
PTKJ...	39
PTKPJ...	39
PTRJ...	40
PTRSJ...	40
PW...	51
PZC...	49
PZCZKPJ...	39
PZKJ...	37
PZKKMPJ...	38
PZKKPJ...	38
PZKL...	37
PZTKPJ...	39
PZV41	49
<b>R RKJ...H100</b>	<b>27</b>
RKJ...H60	18
RKLFJ...H60	18
RKLJ...H100	28
RKLP...H100	28
RKPFJ...H60	18
RKPJ...H100	28
RKPP...H100	28
RKSFJ...H60	18
RKSJ...H100	28
RKSP...H100	28
RN...	51
<b>S SGK</b>	<b>52</b>
SGKF...	52
SH...	52
SHZ...	52
SM...	51
SRM...	52
SROM6x30	53
SZ...	52
SZH...	52
<b>T TKDJF...H60</b>	<b>17</b>
TKDJ...H100	27
TKDP...H100	27
TKJ...H100	25
TKP...H100	25
TKPFJ...H60	17
TKPJ...H100	25
TKPP...H100	25
TKUJ...H60	16
TM	58
TO	35
TOZ	35

Sortiment	strana
TRFJ...H60	20
TRJ...H100	31
TRP...H100	31
TRS...	53
TRSJ...H100	31
TRSJ...H60	20
TRSP...H100	31
<b>U UC</b>	<b>66</b>
UD...	66
UDC	66
UDC1	66
UPW/UPWO	57
UPWK/UPWKO	57
USV/USOV	65
UT	57
UTM/UTMO	57
<b>W WC</b>	<b>59</b>
WD...	32
WD...	59
WFC/WFCO	54
WFL/WFLO	54
WKW...H60	59
WMC/VMCO	55
WPCD...N	64
WPCE/WPCEO	63
WPCW/WPCO	63
WPL	56
WPPG	65
WPPGV/WPPOV	65
WPT/WPTO	56
WPT/WPTO	64
WSS	54
WT/WT120	65
WTL	56
WU/WUO	55
WW	55
WWC	55
WWS/WWSO	55
WWT	56
WZS	54
<b>Z ZAMK</b>	<b>37</b>
ZAMK100	37
ZAMK50	37
ZAP1	36
ZCV	66
ZK	66
ZKL...H100	35
ZKL...H60	35
ZL	53
ZPN	36