

CMT50H100... Ceownik montażowy

Overview:

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WWT”, „WPT”, „WWC”, „WWCN”, „WPL”, „WTL”, „WW”, „WWS”, „WMC”, „WMCN”.

Materiał

Stal cynkowana metodą

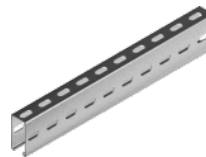
Sendzimira PN-EN 10346:2011.

Na zamówienie:

F- Stal cynkowana metodą

zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor



Uwaga! Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania

ceownika z blachy o grubości 2,5 mm. Do montażu ceownika

z łącznikiem należy użyć śrub SGK M10×20 lub SG M10×20

Sheet thickness: **3,0 mm**

Versions:

Symbol	Długość L [mm]	Szerokość a [mm]	Numer katalogowy	Ilość w opakowaniu	Wysokość H [mm]	Ciężar 1 szt.
CMT50H100/3	3000	50	610336	1	100	15,92
CMT50H100/6	6000	50	610366	1	100	35,84